

I කොටස සඳහා පිළිතුරු

(1) 3	(2) 1,4	(3) 4	(4) 2	(5) 1
(6) 3	(7) 3	(8) all	(9) 1	(10) 2
(11) 4	(12) 2	(13) 2	(14) 2	(15) 1
(16) 4	(17) 4	(18) 5	(19) 3	(20) 2
(21) 1	(22) 4	(23) 3	(24) 2	(25) 1
(26) 5	(27) 2	(28) 4	(29) 3	(30) 2
(31) 3	(32) 4	(33) 2	(34) 3	(35) 1
(36) 2	(37) 3	(38) 2	(39) 3	(40) 2
(41) 2	(42) 2	(43) 2	(44) 3	(45) 1
(46) 3	(47) 1	(48) 5	(49) 4	(50) 1
(51) 2	(52) 4	(53) 3	(54) 1	(55) 4
(56) 4	(57) 5	(58) 1	(59) 3	(60) 4

ජ්‍යෙෂ්ඨ විද්‍යාව - II

'අ' කොටස - චක්‍රගත පරිණාමය

පිළිතුරු

I (a) (i) Q = ඔක්සිකරණ / O R = සල්ෆර් / S (9+9)

(ii) Q

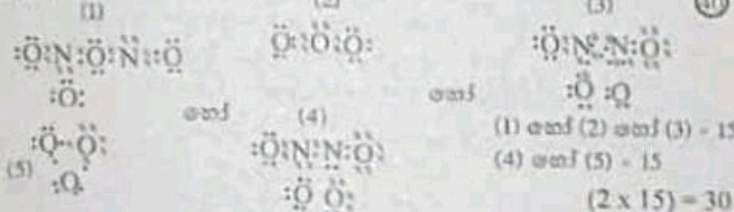
0	+2	+0.5	-1	-2
-	OF ₂	KO ₂	H ₂ O ₂	H ₂ O
			Na ₂ O ₂	K ₂ O
			BaO ₂	MgO

R

0	+6	+5	+4	+2	+1	-1	-2
Na ₂ S ₂ O ₃	SO ₃	Na ₂ S ₂ O ₅	SO ₂	SCl ₂	S ₂ Cl ₂	Na ₂ S ₂	Na ₂ S
Na ₂ S ₂ O ₄	Na ₂ SO ₃	Na ₂ S ₄ O ₆	K ₂ SO ₃	SF ₆	S ₂ Br ₂		Mgs
	MgSO ₄		KHSO ₃		S ₂ F ₂		Bi ₂ S ₃
	K ₂ S ₂ O ₈		Na ₂ S ₂ O ₈				
	SF ₄		SF ₂				

එක් එක් නිවැරදි අවස්ථාව සඳහා $1 \times (Q \rightarrow 5 + R \rightarrow 8) = 13$ එක් එක් අවස්ථාවට අදාළ නිවැරදි ප්‍රශ්න සඳහා $1 \times (Q \rightarrow 5 + R \rightarrow 8) =$ ලකුණු 13 කෙරෙහි වෙතත් I (a) කොටස සඳහා මුළු ලකුණු 40 නොමැත්වෙයි යුතු යි.

(b) (i)



(C)

පරීක්ෂණාත්මක නිරීක්ෂණ	ශිෂ්‍යයන්ගේ පැහැදිලි කිරීම	(3x3) (9)
A	☒ ☒ ☒	(3x3) (9)
B	☒ ☒ ☒	(4x3) (12)
C	☒ ☒ ☒	(30)

2. (a) (i) Cr_2O_3 ඔවුල ගණන	0.01	(3)
H_2O ඔවුල ගණන	0.04	(3)
N_2 ඔවුල ගණන	0.01	(3)
	40	

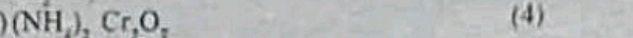
$$\therefore \text{Cr}_2\text{O}_3 : \text{H}_2\text{O} : \text{N}_2 = 1:4:1 \quad (3)$$



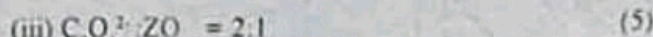
ආනුභවික සූත්‍රය

විකල්ප ආපෝෂණයක් ද පිළිගත හැක.

(ii) කැටායනය: $\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-}/\text{NH}_4^+$ ඇනායනය: ඩයික්‍රෝමේට්/



(iii) $(\text{NH}_4)_2\text{Cr}_2\text{O}_7 \quad (4)$



b (20)

(c) නිස්තැන් පිරිවිමේ මේදය

පදාර්ථයේ හැසිරීම

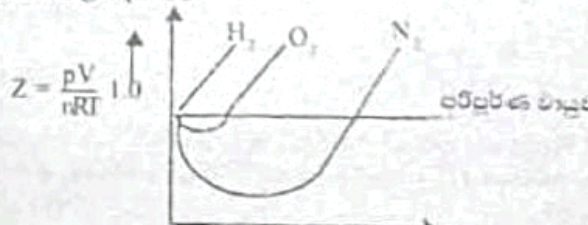
සහ, ද්‍රව සහ වායු පදාර්ථයේ අවස්ථා තුන වශයෙන් සාමාන්‍යයෙන් හඳුන්වනු ලැබේ. සහ හා ද්‍රව්‍යයන්හි අන්තර්ගත අංශු/අණු අතර ඇති නිදහස් අවකාශය ඉතා අල්ල වේ. එනිසා, දෙන ලද උෂ්ණත්වයක දී, වායුවලට සාපේක්ෂව ව, සහ සහ ද්‍රව්‍යවලට ඇත්තේ නිශ්චිත පරිමාවක් හා ඉහළ සන්නායකයකි. පීඩනයෙන් සහ උෂ්ණත්වයෙන් (සුළු) විපර්යාස මෙම නොගිත අණ දෙන පෙරෙහි සැලකිය යුතු බලපෑමක් ඇති නොකරයි. සහ වලට නිශ්චිත හැඩයක් ඇති නිසා ඒවා ද්‍රව හා වායුවලින් වෙනස් වේ. සහයක සංඝට්ටු අංශුවලට මධ්‍යය ලක්ෂ්‍ය වටා කම්පනය වීමට ද හැකිය.

වායුවල අණුක චාලක වායුවට අනුව, වායු අණු නිරන්තර අහසු චලනයේ (motion) යෙදේ. එම චලනය සිදුවන අතරතුරෙහි පූර්ණ ප්‍රත්‍යස්ථ හැසිරීමට හාස්තය වේ. මෙයාකාරයෙන් හැසිරෙන වායු පරිපූර්ණ වායු වශයෙන් හඳුන්වනු ලැබේ. අණු අතර බල/අන්තර්ක්‍රියා නොතිබීමත් අණුවලට/අංශුවලට/අංශුවක පරිමාවක් නොතිබීමත් පරිපූර්ණ වායුවල ලාක්ෂණික ගුණයන් වේ.

නිසා උෂ්ණත්වයක දී, පද්ධතියේ සම්පූර්ණ ශක්තිය නොවෙනස්ව පැවතිය යුතුය. එවැනි වායු අණුවල වේග ආසන්න වශයෙන් ශුන්‍ය සිට ඉතා විශාල/ඉහළ/ලිහි/වැඩි අගයෙන් දක්වා විචලනය විය හැකිය. පරිපූර්ණ වායුවක අණුක වේග ව්‍යාප්තිය, ඔවුලිය ස්කන්ධය සහ උෂ්ණත්වය සමග විචලනය වන ආකාරය මැක්ස්වෙල් බොල්ට්ස්මාන් අණුක වේග ව්‍යාප්තිය වශයෙන් සාමාන්‍යයෙන් හැඳින්වෙන. 1860 දී ඉදිරිපත් කරන ලද නීතිය සම්පූර්ණයෙන්ම තුළින් පහදා දිය හැකිය.

$3pv = mN\bar{c}^2$ ප්‍රකාශය මගින් පරිපූර්ණ වායුවක පීඩනය p, නිශ්චය කළ හැකිය. මෙහි m වූ කලී එක අණුවක/අංශුවක ස්කන්ධය වන අතර N වූ කලී අණු/අංශු සංඛ්‍යාවයි. දෙන ලද උෂ්ණත්වයක දී, වායුවෙහි පීඩනය කාලයත් සමඟ විචලනය නොවේ. එනිසා, දෙන ලද උෂ්ණත්වයක දී අණුවල මධ්‍යන්‍ය/සාමාන්‍ය වේගය කාලයත් සමඟ නොවෙනස්ව පැවතිය යුතුය. මෙම වේගය උෂ්ණත්වය සමඟ වෙනස්/විචලනය වන නමුත්, උෂ්ණත්වයේ වැඩිවීම හේතුකොටගෙන පද්ධතියේ සියලු ම අණුවල වේගයන් එකවිට ම වැඩි වේ යැයි කීම සාවද්‍ය වේ.

තාත්වික/සත්‍ය වායු සාමාන්‍යයෙන් පරිපූර්ණ වායු ලෙස නො හැසිරේ. පහත් පිටත සහ උච්ච/ඉහළ/අධික/වැඩි උෂ්ණත්ව වල දී, එවැනි වායුවල හැසිරීම පරිපූර්ණ වායු හැසිරීමට ආසන්න වේ. පරිපූර්ණ නොවන වායු, පරිපූර්ණ වායු හැසිරීමෙන්, අපහේතය පහත සඳහන් ආකාරයට, සම්පීඩනය සාධකය (Z) පීඩනයට එරෙහිව ප්‍රස්ථාර ගත කිරීමෙන් නිරූපණය කළ හැකි වේ.

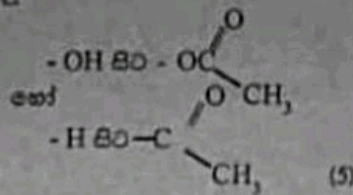


3 (a) සාපේක්ෂ මවුලික ස්කන්ධය වැඩි වීම - 168 (5)

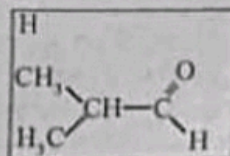
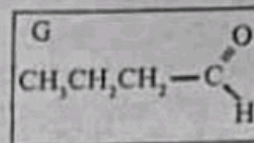
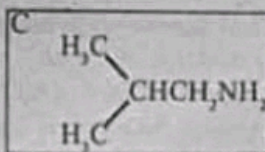
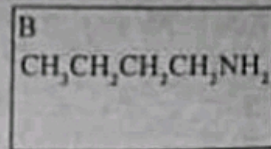
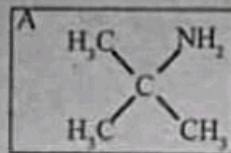
මෙම ක්‍රියාවලියේදී එක් OH කණ්ඩායම සඳහා වැඩි වීම - 42 (10)

OH කණ්ඩායම - 4 (10)

(නිවැරදි අපේක්ෂය නොමැති පිළිතුරු සඳහා ලකුණු 5 ක් පමණි.)
කොටස් ලකුණු



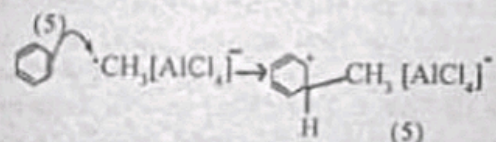
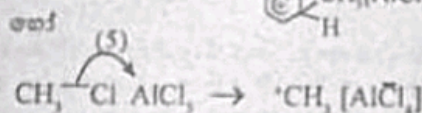
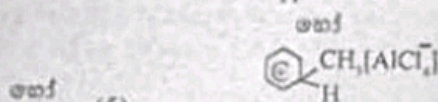
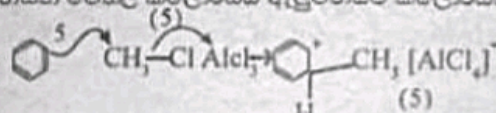
(b)



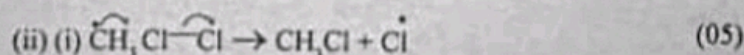
• B හා C, G හා H අන්තර් ක්‍රියාකාරී කළ හැක. $5 \times 5 = (25)$

(c) (i) (l) $\text{C}_6\text{H}_5\text{CH}_2\text{Cl} + \text{AlCl}_3$ $3 \times 5 = (15)$

(මෙතැන් සිට මෙතැන් ස්ලෝස්ටිඩ් අලුත්වීමේ ස්ලෝස්ටිඩ් ද පිළිගත හැක.)



සහර දෙන විශේෂය ලෙස CH_3^+ (පමණක්) ලියා ඇත්නම් අදාළ ලකුණු නැත. (15)



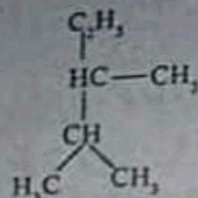
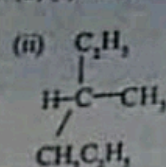
(ii) CH_3 කාණ්ඩයකට Cl_2 අණුවක් හමුවීමේ සම්භාවිතාවය තවත් CH_3 කාණ්ඩයකට CH_3 කාණ්ඩයක් හමුවීමේ සම්භාවිතාවය වඩා වැඩිය යැයි

CH_3 ස්පන්ධ කාණ්ඩයක සාන්ද්‍රණය, Cl_2 සාන්ද්‍රණයට සාපේක්ෂව ඉතා අඩුය.

4 (a) (i) $n = 7$

$m = 16$

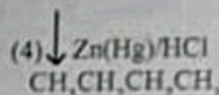
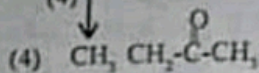
(5+5+10)



පළමු ව්‍යුහය ලිවීම සඳහා ලකුණු 7 ය. දෙවන ලිවීම සඳහා ලකුණු 8 ය.

(b) (i) $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{C} \equiv \text{CH}$

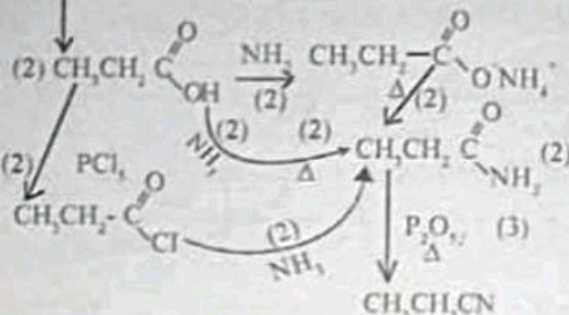
(4) $\downarrow$ සමුහ අම්ල Hg^{2+}



(12)

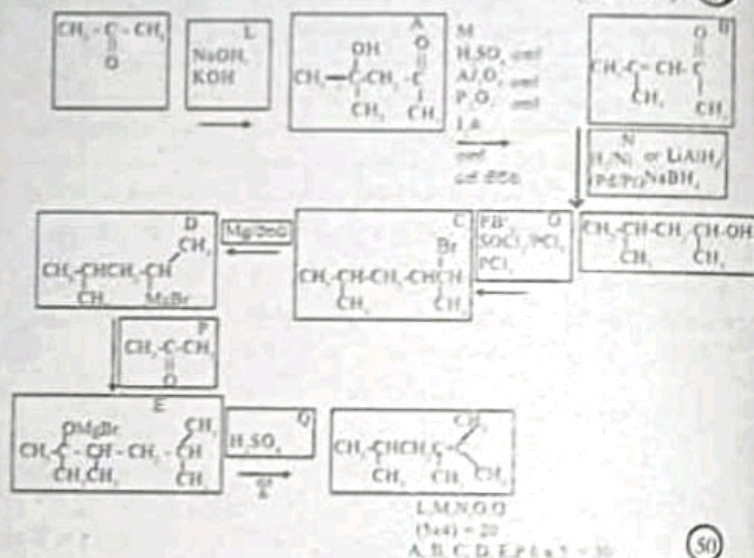
(ii) $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OH}$

(2) $\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7/\text{H}^+$ හෝ KMnO_4/H^+



(13)

(12 + 13) = 25



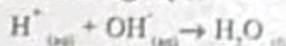
(50)

(c) B සංයුක්ත ක්ෂේත්‍රයක් ඇති, N, LiAlH_4 හෝ NaBH_4 විය හැක. P(i) ප්‍රොපනෝන් සහ ප්‍රොපේන (ii) අම්ලයක් වූයේ නම්, E = ඔක්සෝයනී. Q ඔහුම විස්ල කාණ්ඩයක් විය හැක. (තායය වුව ද හත හැක.)

'අ' කොටස රචනා

(5) (a) (i) සහන ඇති වැදගත් කරුණු අර්ථය වේ.

* අම්ලයක් හා ක්ෂේත්‍රයක් අතර උදාසීන කිරීමේ සුසිඳ්‍රතාවය සහන ලෙස ප්‍රකාශනය කළ හැක.



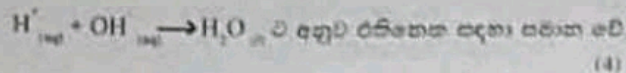
* HCl , HNO_3 හා NaOH ජලීය ද්‍රාවණයේ දී සම්පූර්ණයෙන් විසර්ජනය වේ.

* $\text{C}_2\text{H}_5\text{COOH}$ ජලීය ද්‍රාවණයේ දී ද්‍රව්‍ය/ තාපිකව විසර්ජනය වේ.

* $\text{C}_2\text{H}_5\text{COOH}$ ජලීය ද්‍රාවණවල දී විසර්ජනය වීම නො අවමෝක වේ.

(4 X 3) = 12

- (A) HCl/HNO_3 උදාසීනකරණයේදී, උදාසීනකරණයේ සම්මත රත්නාලයීය එන්තාලපි සමාන වේ.
(-57 kJ mol⁻¹) (4)
උදාසීන ප්‍රතික්‍රියාවේ සම්මත රත්නාලයීය.



- (B) $\text{C}_2\text{H}_5\text{COOH}$ සලකන තල, එහි උදාසීන කරණයේ සම්මත රත්නාලයීයයන් (-57 kJ mol⁻¹) කොටසක්, $\text{C}_2\text{H}_5\text{COOH}$ එහි අන්තර්ගත අයනයන් බවට විඛණනය වීමේදී වැයවේ. (5)

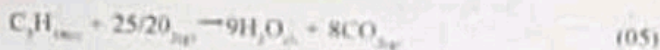
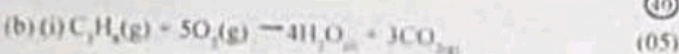
$\therefore \text{C}_2\text{H}_5\text{COOH}$ සඳහා උදාසීනකරණයේ සම්මත රත්නාලයීය -51 J mol⁻¹ පමණක් වේ.

- (ii) (1) ජලය විඛණනයේ සම්මත ඔප්පුලය රත්නාලයීය තත්ත්ව ප්‍රත්‍යාපනයෙන් දක්වන නැත.



එහි අගය + 57 kJ mol⁻¹ වේ. (5)

- (iii) ප්‍රත්‍යාපනයෙන් අම්ලය විඛණනය සඳහා සම්මත ඔප්පුලය රත්නාලයීය 6 kJ mol⁻¹ වේ. (5)



(i) ප්‍රත්‍යාපනයේ 1 kg ක සෝඩියම් ජලද්‍රාව (2200/0.044 kJ) = 50,000 kJ (5)

සෝඩියම් 1 kg ක සෝඩියම් ජලද්‍රාව 5130/0.114 kJ = 45,000 kJ (5)

(ii) ප්‍රත්‍යාපනයේ 1 kg සෝඩියම් ලැබෙන CO_2 ජලද්‍රාව.

$$\frac{0.044 \times 3 \text{ kg}}{0.044} = \text{CO}_2 \text{ 3 kg} \quad (05)$$

සෝඩියම් 1 kg සෝඩියම් ලැබෙන CO_2 ජලද්‍රාව.

$$\frac{0.044 \times 8 \text{ kg}}{0.114} = \text{CO}_2 \text{ 0.3 kg} \quad (05)$$

(iii) (සෝඩියම් අම්ල) ප්‍රත්‍යාපනයේ 1 kg සෝඩියම් සිලිකේට් සෝඩියම් (50,000 kJ) සෝඩියම් 1 kg සෝඩියම් සිලිකේට් (45,000 kJ) වඩා වැඩිය. (05)

CO_2 එයට වඩා වැඩිය. (සෝඩියම් සිලිකේට් වැඩිය. (05))
එබැවින් එය සෝඩියම් උණුසුම් වැඩිය. (සෝඩියම් සිලිකේට් වැඩිය. (05))
අම්ල සිලිකේට් සෝඩියම් වැඩිය. (2)

සෝඩියම් ප්‍රත්‍යාපනයේ අවසාන ප්‍රතිඵලය වන අගය (3)
වඩා වැඩිය. (සෝඩියම් වැඩිය. (2))

ප්‍රත්‍යාපනයේ 1 kg සෝඩියම් සිලිකේට් ලද CO_2 (3 kg) සෝඩියම් 1 kg සෝඩියම් සිලිකේට් CO_2 (3.1 kg) (5)

$\therefore$ ප්‍රත්‍යාපනයේ සෝඩියම් සිලිකේට් වඩා වැඩිය. (සෝඩියම් වැඩිය. (2))

$$\text{(c) (i) } K = \frac{[\text{X}][\text{සලකුණු}]}{[\text{X}][\text{පලය}]} = (\text{පලය අඩු වැඩි වීම}) \quad (5)$$

(ii) (P) ක්‍රමය අනුව, $[\text{X}] = 0.144 \text{ mol dm}^{-3}$

$$\therefore \frac{1}{0.144} = 0.18 - 0.144 = 0.036 \quad (05)$$

$$\therefore K = \frac{1}{0.036} = 4.25 \text{ }^\circ\text{C} \quad (05)$$

(iii) x = සලකුණු ස්පර්ශක නිෂ්පාදනය සහ ලද "X" ප්‍රමාණය
(q) ක්‍රමය සඳහා, $[\text{X}]$ සලකුණු

$$[\text{X}]_{\text{සලකුණු}} = \frac{X}{500} \times 1000 = 2 \times \text{mol dm}^{-3}$$

$[\text{X}]$ පලය = n-x, ඒ ප්‍රත්‍යාපනයේ

n = නිෂ්පාදනයේ ප්‍රතිඵලයේ දී පිළි පිළිල නිෂ්පාදනය

$$4 = (2x) / (n-x)$$

$$6x = 4n$$

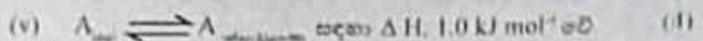
$$\text{පසු } 500 \text{ cm}^3 \text{ සඳහා, } x_1 = \frac{4 \times 0.18}{6} = 0.12 \text{ mol} \quad (5)$$

$$\text{සඳහා } 500 \text{ cm}^3 \text{ සඳහා } x_1 = \frac{4 \times 0.06}{6} = 0.04 \text{ mol} \quad (5)$$

$$\text{නිෂ්පාදනය සහ ලද ප්‍රතිඵලය} = 0.12 + 0.04 = 0.16 \text{ mol වේ} \quad (5)$$

(iv) q ක්‍රමයේ දී සලකුණු 1 dm³ මගින් වැඩි x ප්‍රමාණයක් නිෂ්පාදනය කෙරේ. (5)

$\therefore$ වඩා වැඩිය. ක්‍රම පිළිපිළිල q වේ. (5)



මේවා සාමාන්‍ය අවස්ථාවක ප්‍රතිචාරයයි. (3)

T වැඩි කිරීමේදී සමතුලිතතාව දකුණු දෙසට නැඹුරු වේ. (4)

$\therefore$ T වැඩි කිරීම මගින් නිෂ්පාදනය වැඩිය. (4)

(6)

සමාන (i) සඳහා $K = \frac{[\text{X}][\text{පලය}]}{[\text{X}][\text{සලකුණු}]}$ ද පිළිගත නැත

නැඹුරු නිෂ්පාදනය සිදුවීම සිදුවීම වැඩිය. (150)

$$6. \text{(a) (i) } (1) n_1 = \frac{P_1 V_1}{RT_1} = \frac{1.995 \times 10^5 \times 10^{-3} \times 5}{8.314 \times 300} = 0.3999 \text{ } 0.4 \quad (5)$$

$$(ii) n_2 = \frac{P_2 V_2}{RT_2} = \frac{4.656 \times 10^5 \times 10^{-3} \times 5}{8.314 \times 400} = 0.7002 \text{ } 0.7 \quad (5)$$

උපරිලියනය = Q සහ R වැඩිය. (5)

(ii) n-y mol සහ y mol + y mol (3)

සමතුලිත අවස්ථාවේ දී පසු පසුල නිෂ්පාදනය $eq = n + y$

$$y = n_1 - n_2 = 0.7 - 0.4 = 0.3 \text{ mol} \quad (3)$$

සමතුලිත අවස්ථාවේ දී (3)

$$P = 0.1 \text{ mol} \quad R = Q = 0.3 \text{ mol} \quad 3 \times 1 \quad (3)$$

$$X_p = \frac{0.1}{0.7} = \frac{1}{7} \quad X_q = X_r = \frac{3}{7} \quad 3 \times 2 \quad (6)$$

$$\left. \begin{aligned} P_p &= \frac{1 \times 4.656 \times 10^5 \text{ Pa}}{7} \\ P_q &= P_r = \frac{3 \times 4.656 \times 10^5 \text{ Pa}}{7} \end{aligned} \right\} \quad 3 \times 2 \quad (6)$$

$$K_p = \frac{P_q(g) \times P_r(g)}{P_p(g)} = \frac{4.656 \times 3/7 \times 3/7}{1/7} = 6.0 \times 10^5 \text{ pa} \quad (4) \quad (3) \quad (6)$$

(iii) නිෂ්පාදනය වැඩිය. සලකුණු සිලිකේට් සිලිකේට් සෝඩියම් (5)

$\therefore$ P, Q සහ R හි සෝඩියම් සිලිකේට් සෝඩියම් (5)

P, Q සහ R හි සෝඩියම් සිලිකේට් (5)

$$\text{නැඹුරු } X_p = \frac{P_p}{P_{\text{සම}}} = \frac{4.656}{7} \times \frac{1}{6.651} = 0.1 \text{ අනුපාත සඳහා} \quad (3)$$

පිළිපිළිල සඳහා (2)

$$\therefore X_q = X_r = 0.3 \quad (5)$$

$$P_2 = (6.651 - 4.656) \times 10^5 = 1.995 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2} \quad (3)$$

$$\therefore X_1 = \frac{1.995}{6.651} = \frac{3}{10} \quad \left[\text{සෝ } X_z = 1 - X_p - X_q - X_r \right] \quad (3)$$

(75)

(b) (i) A-A, B-B සහ A-B අන්තර්ගතය සලකා බලන්න. (4)

A සහ B අණු වාෂ්ප කලාපයට නිදහස් වී යාම අතරෙහි අතරමග අණුවල සලකුණක් නැත. (4)

අංශික වාෂ්ප පීඩනය α පරිමයේ අණුක භාගය. (2)

අංශික වාෂ්ප පීඩනය α මවුල භාගය. (2)

(ii) වාෂ්ප තුළ ඇති A වල මවුල භාගය = 0.82 (3)

$$P_A = 1 \text{ atm} \times 0.82 = 0.82 \times 10^5 \text{ Pa} \quad (3)$$

$$P_B = 1 \text{ atm} \times 0.18 = 0.18 \text{ atm} = 0.18 \times 10^5 \text{ Pa} \quad (3)$$

උපකල්පනය: වාෂ්පය A සහ B පරිපූර්ණ ලෙස නැගිණි. (3)

$$(iii) P_A = 0.76 \times P_A^0 \text{ (හෝ } P_A = X_A P_A^0 \text{ හෝ } X_A/X_B$$

$$\text{අර්ධ දත්ත ඇති විට } \frac{P_A^0 - P_A}{P_A^0} = X_B \quad (3)$$

(iv) පද්ධති පරිමයෙහි A සහ B අණු අඩංගු වේ. A, B ට වඩා වාෂ්පවීම් වැඩිත් වඩාම උත්තේජනයේ දී මිශ්‍රණයේ වාෂ්ප පීඩනය සාපේක්ෂව B ට වඩා වැඩි වේ. (3)

$$\therefore 68^\circ\text{C දී } P_B^0 < 1 \text{ atm වේ.} \quad (3)$$

B හි සම්මත භාගය > 68°C වේ. (3)

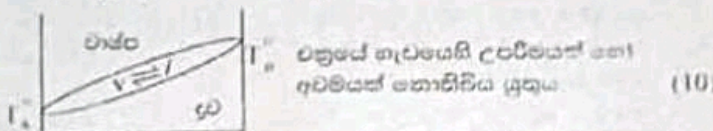
$$(iv) \text{ සඳහා විකල්ප පිළිතුරක්} \quad P_A = P_B^0 X_B \quad (3)$$

$$P_B^0 = \frac{P_B}{X_B} \quad (3)$$

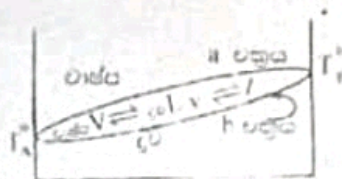
$$68^\circ\text{C දී } P_B^0 = \frac{0.18 \text{ atm}}{0.24} < 1 \text{ atm} \quad (3)$$

B හි සම්මත භාගය > 68°C වේ. (3)

(v) නිවැරදි ස්ථානගත කරන ලදී T_A^0, T_B^0 පරිමාණ ලකුණු සහ ඇති වන දෙකක් සහිත රූප සටහනක් ඇඳීම.



සටහන ලකුණු කිරීම



වාෂ්ප කලාපය. (1)

ද්‍රව කලාපය (1)

$V \rightleftharpoons L$ හෝ $(V + L)$ (1)

a ප්‍රමාණ වාෂ්ප සංයුතිය (Y), T සමග දක්වන විචලනය (3)

b ප්‍රමාණ ද්‍රව සංයුතිය (X), T සමග දක්වන විචලනය (3)

(vi) දළ වශයෙන් සටහනෙහි 68°C (3)

ලකුණු කිරීම

$$X_A \text{ (හෝ } X_B) \quad (2)$$

$$Y_A \text{ (හෝ } Y_B) \quad (2)$$

$$X_A = 1 - X_B = 0.82 \quad X_B = 0.18 \quad X_A = 0$$

$$X_B = 0 \quad Y_B = 0.18 \quad X_B = 1$$

$$X_B = 0 \quad Y_B = 0.18 \quad X_B = 1$$

$$X_B = 0 \quad Y_B = 0.18 \quad X_B = 1$$

(vii) ද්‍රවයේ නිවැරදි නොවීමට, සලකා බලන්න A වාෂ්ප කලාපයට එක්වීම (4)

විට වඩා වැඩි වේ. (4)

එබැවින් (i) X_A අඩු වේ (පහළ යයි). (3)

(iii) භාගය වැඩිවේ (ඉහළ යයි). (3)

75

පරිපූර්ණ ද්‍රව්‍යයන්

7. (a) (i)
$$\begin{aligned} & \text{L}_{(s)} + \text{MSO}_{4(aq)} \rightarrow \text{LSO}_{4(aq)} + \text{M}_{(s)} \\ & \text{හෝ} \\ & \text{L}_{(s)} + \text{M}^{2+}_{(aq)} + \text{SO}_4^{2-}_{(aq)} \rightarrow \text{L}^{2+}_{(aq)} + \text{SO}_4^{2-}_{(aq)} + \text{M}_{(s)} \quad (5) \\ & \text{හෝ} \\ & \text{L}_{(s)} + \text{M}^{2+}_{(aq)} \rightarrow \text{L}^{2+}_{(aq)} + \text{M}_{(s)} \end{aligned}$$

(ii)
$$\begin{aligned} & \text{L}_{(s)} \rightarrow \text{L}^{2+}_{(aq)} + 2e^- \\ & 2e^- + \text{M}^{2+}_{(aq)} \rightarrow \text{M}_{(s)} \quad (5) \end{aligned}$$

(iii)
$$\text{L}_{(s)} / \text{LSO}_{4(aq)} (1 \text{ mol dm}^{-3}) // \text{MSO}_{4(aq)} (1 \text{ mol dm}^{-3}) / \text{M}_{(s)} \quad (10)$$

(iv)
$$\begin{aligned} E_{\text{Cell}} &= E_c - E_a \text{ හෝ } E_{\text{RHS}} - E_{\text{LHS}} \\ &= -1.23 \text{ V} - (-2.12 \text{ V}) \\ &= +0.89 \text{ V} \quad (3) \\ & \quad (2+2) \\ & \quad (3) \\ & \quad \underline{12} \end{aligned}$$

විකල්ප

(ii) LSO_4 වෙනුවට L^{2+} සහ MSO_4 වෙනුවට M^{2+} පිළිගත හැක.

(iv) $E = -1.23 \text{ V}$ සහ $E = -2.12 \text{ V}$ ලිවීම සඳහා ලකුණු 2 වැගිත්
 කොටස් ලකුණු ලැබේ.

(b) (i) Q
 කැතෝඩය (5)

(ii) CuSO_4 වැනි කොපර් (Cu) හි ඕනෑම ද්‍රාවය ලවණයක් (විද්‍යුත් විචුම්බකයේ නම් හෝ සුත්‍රය ලිවීම අනවශ්‍ය වේ) (5)

(iii) $\text{Cu}^{2+}_{(aq)} + 2e^- \rightarrow \text{Cu}_{(s)}$ (5)

(c) (i)
$$\begin{aligned} K_{\text{sp}(\text{AgX})} &= [\text{Ag}^+_{(aq)}] [\text{X}^-_{(aq)}] \quad (5) \\ K_{\text{sp}} &= 1 \times 10^{-10} \text{ mol}^2 \text{ dm}^{-3} \\ [\text{Ag}^+] [\text{X}^-] &= 1 \times 10^{-10} \text{ mol}^2 \text{ dm}^{-3} \\ [\text{X}^-] &= 0.01 \text{ mol dm}^{-3} \end{aligned}$$

AgX අවස්ථෙහි සිටීම සඳහා අවශ්‍ය (හිතිය යුතු) Ag^+ සාන්ද්‍රණය

$$= \frac{1 \times 10^{-10} \text{ mol}^2 \text{ dm}^{-3}}{0.01 \text{ mol dm}^{-3}} = 10^{-8} \text{ mol dm}^{-3} \quad (5)$$

AgY අවස්ථෙහි සිටීම සඳහා අවශ්‍ය (හිතිය යුතු) Ag^+ සාන්ද්‍රණය

$$= \frac{1 \times 10^{-18} \text{ mol}^2 \text{ dm}^{-3}}{0.01 \text{ mol dm}^{-3}} = 10^{-16} \text{ mol dm}^{-3} \quad (5)$$

∴ AgY සලසු අවස්ථෙහි වේ (5)

හෝ

AgY හි ද්‍රාව්‍යතා ගුණය AgX හි ද්‍රාව්‍යතා ගුණයට වඩා කුඩා වේ
 එබැවින් දී ඇති උෂ්ණත්වයක දී AgY හි ද්‍රාව්‍යතාවය AgX හි ද්‍රාව්‍යතාවයට වඩා අඩු වේ.
 ද්‍රාව්‍යතා කුළු X සහ Y සාන්ද්‍රණයෙන් එකම වැටිත් AgY සලසු අවස්ථෙහි විය යුතුය.

(ii) AgX අවස්ථෙහි වීම අවමයෙන් දී ද්‍රාව්‍යතා කුළු Ag^+ සාන්ද්‍රණය

$$\begin{aligned} [\text{Ag}^+] &= \frac{K_{\text{sp}(\text{AgX})}}{[\text{X}^-]} \\ &= \frac{10^{-10} \text{ mol}^2 \text{ dm}^{-3}}{0.01 \text{ mol}^2 \text{ dm}^{-3}} \\ &= 0.10^{-8} \text{ mol dm}^{-3} \quad (5) \end{aligned}$$

එසේ අවස්ථාවකදී ද්‍රාව්‍යතා කුළු Y සාන්ද්‍රණය

$$\begin{aligned} [\text{Y}^-] &= \frac{K_{\text{sp}(\text{AgY})}}{[\text{Ag}^+]} \\ &= \frac{1 \times 10^{-18} \text{ mol}^2 \text{ dm}^{-3}}{1.0 \times 10^{-8} \text{ mol dm}^{-3}} \quad (5) \\ &= 10^{-10} \text{ mol dm}^{-3} \quad (5) \end{aligned}$$

(iii) AgNO_3 එකතු කිරීමේදී දක්නට ලැබූ ප්‍රතික්‍රියාවේ පරිමාව නොසලකා හැරිය යුතුය. (10)

නමුත් පරිමාව වෙනස් වීම නොසලකා හැරිය යුතුය. (45)

(d) (i) පිෂ්ඨය 1, සමග එකතු වී නිල් පැහැයක් ලබා දීම මගින් ප්‍රතික්‍රියාවක් සිදුවී ඇත. (7)

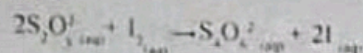
(ii) නිල් පැහැයක් මතු වීමට ගතවන කාලය මැන ගනු ලැබේ. (5)

ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාවය $\frac{\text{නිල් පැහැය මතු වන තෙක් කැලණු I, සාන්ද්‍රණය}}{\text{නිල් පැහැය මතු වීමට ගත වූ කාලය}}$ (9)

(iii) පිෂ්ඨය සමග නිල් පැහැයක් ලබාදීම සඳහා අවශ්‍ය I, සාන්ද්‍රණය ඉතා කුඩාය.
 $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ නොමැති වීම, මෙම I, සාන්ද්‍රණය සෑදීමට ගතවන කාලය ඉතා වැඩි වීම නිසා නිවැරදිව මැනීම අපහසුය.

පිෂ්ඨය සමග නිල් පැහැයක් ලබා දීමට නිශ්චය යුතු I, සාන්ද්‍රණයට එළඹෙන්නට ප්‍රථම එයින් දන්නා I ප්‍රමාණයක් ඉවත් කිරීම මගින් නිල් පැහැයක් මතු වීමට ගත වන කාලය වැඩිවීමට ගත නැත.

සමාන ප්‍රතික්‍රියාවට අනුව $\text{S}_2\text{O}_8^{2-}$ අයන I සමග අවශ්‍යයෙන් ප්‍රතික්‍රියා කරයි.



දන්නා සහ නිශ්චය $\text{S}_2\text{O}_8^{2-}$ ප්‍රමාණයක් නාවන කිරීම මගින් දන්නා කුඩා I, ප්‍රමාණයක් ඉවත් කරනු ලැබේ.

$\text{S}_2\text{O}_8^{2-}$ සියල්ල ප්‍රතික්‍රියා කර අවසන් වනවිට සමගම, I, සාන්ද්‍රණය, නිල් පැහැයක් ඇති කිරීම සඳහා නිශ්චය යුතු ප්‍රමාණයක් සපුරා ඇත.

∴ මෙම පරීක්ෂණයේදී $\text{S}_2\text{O}_8^{2-}$ නාවන කිරීම මගින්, නිල් පැහැයක් ඇතිවීමට ගත වන කාලය වැඩි කරගෙන ඇත. එමගින් ඒ සඳහා ගත වූ කාලය නිවැරදිව හා සහසම්පූර්ණ මැනගත හැක. (6 x 5 = 30)

ඉ කොටස - ව්‍යුහගත රචනා

8.9 සහ 10 ප්‍රශ්න සඳහා නොනිකින කන්ටය නිරූපණය කිරීම සඳහා ලකුණු ප්‍රදානය කිරීම අවශ්‍ය නොවේ.

8. (a) (i) $1s^2 2s^2 2p^6 3s^2 3p^4 3d^5 4s^2$ (10)

(3d⁵ සහ 4s² එකිනෙකට මාරු වී තිබිය හැක.)

(ii) මැන්ගනීස් හෝ Mn (10)

(iii) + 2 හෝ Mn^{2+}

(iv) H^+ (හෝ අම්ල) සහ සන්තතිකරණ ප්‍රතිකාරකයක් (6)

උදා: $\text{Fe}^{2+} / \text{H}^+$

හෝ $\text{C}_2\text{O}_4^{2-} / \text{H}^+$

හෝ $\text{H}_2\text{O}_2 / \text{H}^+$

හෝ SO_2 / H^+

(H^+ හෝ අම්ල ලියා නොමැති නම් ලකුණු නැත) (6)

(v) මිශ්‍ර ලෝහ සෑදීමට සන්නා ජලද්‍රව්‍යයක් ලෙස හෝ වානේ මිශ්‍ර කළ නොහැකිවීමට. (4)

(b) (i) C_2H_2 සහ $\text{Ca}(\text{OH})_2$ (3+3)

(ii) NH_3 සහ $\text{Mg}(\text{OH})_2$ (3+3)

(iii) BiOCl සහ HCl (3+3)

(iv) H_2 සහ $\text{Al}(\text{OH})_3$ (3+3)

24

(සංයෝග වචනයෙන් ලිවීම පිළිගත නැත. සූත්‍රය ලියා ඇතිවිට එය වැරදි නම් ලකුණු නැත.)

(c) NH_4Cl සහ NH_4OH එකතු කරන්න. යුද අවස්ථාවෙන් සෑදේ Al^{3+} (10)

පෙරමුණට වැඩිපුර NaOH එකතු කරන්න. යුද අවස්ථාවෙන් සෑදේ Mg^{2+} (10)

තතුක HCl සමඟින් එකතු කිරීම මගින් පෙරේශය ආම්ලික තත්ත්වයට පත් කරන ලදී. Zn^{2+} (10)
 (සකරවීමේ ලකුණු නැත. එනම් එකම සඳහා ලකුණු 10 ක් ප්‍රදානය කෙරේ.)
 (සකරවීමේ ලකුණු නැත. එනම් එකම සඳහා ලකුණු 10 ක් ප්‍රදානය කෙරේ.)
 (සකරවීමේ ලකුණු නැත. එනම් එකම සඳහා ලකුණු 10 ක් ප්‍රදානය කෙරේ.)

විකල්ප ක්‍රම

උදා - වැඩිපුර NaOH එකතු කළ විට සුදු අවස්ථාවක් ලැබේ. Mg^{2+} (10)

පෙරේශය HCl වලින් ආම්ලික තත්ත්වයට පත් කරන ලදී. Al^{3+} (10)

තතුක HCl සමඟින් එකතු කිරීම මගින් පෙරේශය ආම්ලික තත්ත්වයට පත් කරන ලදී. Zn^{2+} (10)

(d) $CaCO_3 \rightarrow CaO + CO_2$ (3)
 $MgCO_3 \rightarrow MgO + CO_2$ (3)

$MgCO_3(s)$ වල ස්කන්ධය Xg වූ විට

මිශ්‍රණය තුළ $MgCO_3$ ස්කන්ධය = $(0.92 - x)g$

(හෝ $MgCO_3$ ස්කන්ධය Xg වූ විට

මිශ්‍රණය තුළ $CaCO_3$ වල ස්කන්ධය = $(0.92 - x)g$ (4)

තැන්පත් CaO වල ස්කන්ධය = $\frac{56 \times X}{100}g$ (5)

තැන්පත් MgO වල ස්කන්ධය = $\frac{40 \times (0.92 - x)}{84}g$ (5)

$$0.48 = \frac{56x}{100} + \frac{40 \times (0.92 - x)}{84}$$

$$X = 0.50g \quad (5)$$

$$CaCO_3 \text{ හි ස්කන්ධ ප්‍රතිශතය} = \frac{0.50 \times 100}{0.92} = 54.3\% \quad (5)$$

ආ. ප්‍ර. 33.5 - 35.0 දී පමණය තුළ පිළිතුරු පිළිගත හැක.

(c) - අවස්ථාවේ සඳහා 6

පිරිසිදු හැඩය සඳහා 4

(i) PCl_5

උදා - P - සංයුක්ත අලෝකයෙන් 5 යි

එක් එක් Cl මගින් එක්

අලෝකයෙන් පැමිණි ලැබේ.

මුළු ගණන = $5 + 4 =$ (ධන අවස්ථාවේ සඳහා) $1 = 8$

(3)

විකල්පය එකම ගණන $8/2 = 4$ (3)

∴ ප්‍රතික්ෂේපය වේ (4)

හෝ

හෝ P පරමාණුව වටා අලෝකයෙන් යුගල 4 ක් ඇත (3)

අවම විකල්පය සඳහා (3)

පිරිසිදු වීම - ප්‍රතික්ෂේපය හැඩය (4)

(ii) PCl_5

P - සංයුක්ත අලෝකයෙන් යුගල 5 යි

එක් Cl පරමාණුවකින් එක් e මගින්

මුළු අලෝකයෙන් ගණන = $5 + 5 = 10$ (3)

විකල්පය එකම ගණන $10/2 = 5$ (3)

∴ විකල්පයෙන් ද්විධාරණය (4)

හෝ P පරමාණුව වටා අලෝකයෙන් යුගල 5 ක් ඇත

අවම විකල්පය සඳහා (3)

පිරිසිදු වීම සඳහා (4)

(iii) PCl_5

P - සංයුක්ත අලෝකයෙන් යුගල 5 යි

එක් Cl පරමාණුවකින් එක්

අලෝකයෙන් පැමිණි ලැබේ.

පුරි අලෙස්ට්‍රෝන ගණන = $5 + 6 + 1 = 12$ (3)

(සෘණ ආපෝතණය)

විකර්ණ ඒකක ගණන = $12/2 = 6$ (3)

ආපෝතණය

හෝ P පරමාණුව වටා අලෙස්ට්‍රෝන යුගල් 6 ක් පවතී (3)

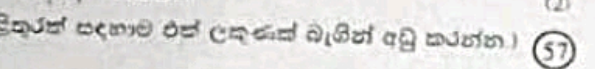
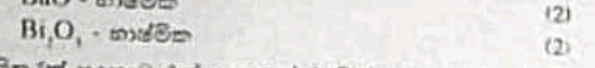
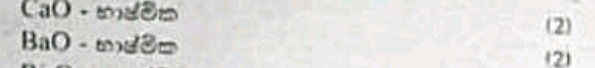
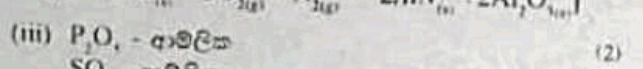
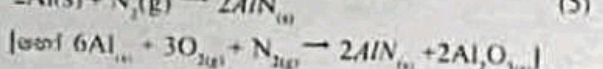
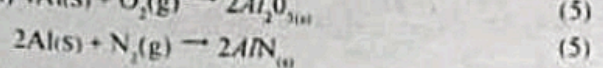
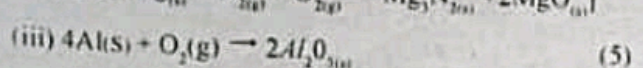
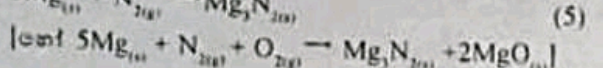
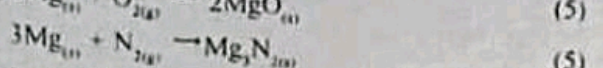
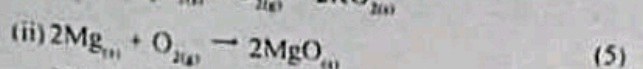
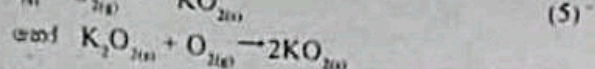
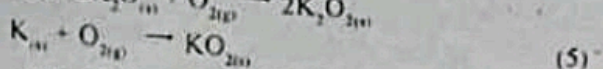
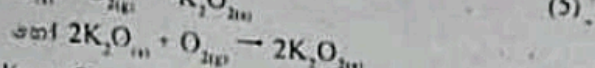
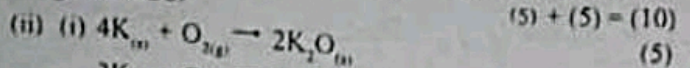
අවම විකර්ණ

පිළියෙල වීම - අවමකරණය නැවත (4)

සෑ. දු. නැවත පමණක් ඇදීමට ලකුණු නැත. ආපෝතණයක් නොමැතිව නැවත පමණක් ලිවීම සඳහා ලකුණු 2 වැගිත්

ඉ නොවස රචනා

9 (a) (i) ඔක්සිජන් හෝ ඩයිඔක්සිජන් O_2 සහ O_3 සහ ඔපෝන් හෝ ඩයිඔක්සිජන් (5) + (5) = (10)



(සෑම වැගි පිළිතුරක් සඳහාම එක් ලකුණක් වැගිත් අඩු කළහොත්) (57)

(b) (i) දිය වී ඇති ඔක්සිජන් ප්‍රමාණය = $2 \times 10^{-4} \times 32 \times 1000 \text{ mg dm}^{-3}$
= $6.4 \text{ (mg dm}^{-3})$ (10)

(i) පහත සඳහන් කැටුණු වලින් ඕනෑම එකක්

දිය වී ඇති කාබනික ද්‍රව්‍ය සමග ප්‍රතික්‍රියා කිරීම

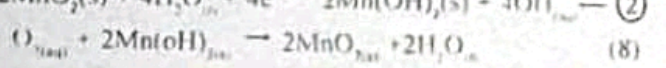
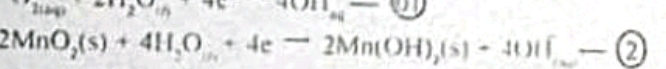
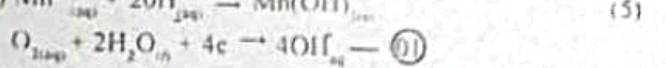
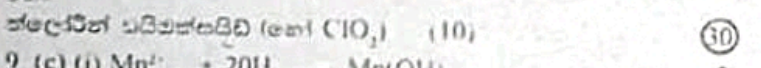
හෝ Fe^{2+} , NO_3^- වැනි අකාබනික ඔක්සිකාරක සමග ප්‍රතික්‍රියා කිරීම

හෝ ක්ෂුද්‍ර ජීවීන් මගින් ඔක්සිජන් ප්‍රයෝජනයට ගැනීම

හෝ ජලජ සත්ව සහ ශාක ප්‍රජා මගින් ඔක්සිජන් භාවිතයට ගැනීම

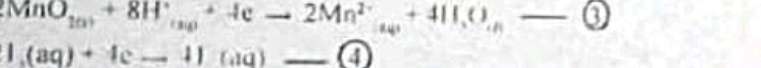
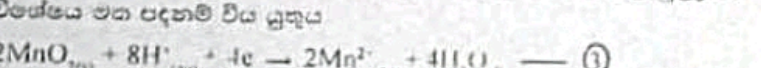
(iii) ඔපෝන් (හෝ O_3) (10)

හෝ ක්ලෝරීන් ඩයිඔක්සයිඩ් (හෝ ClO_2) (10)

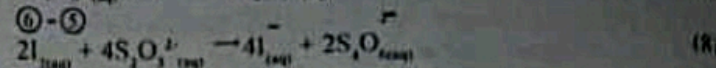
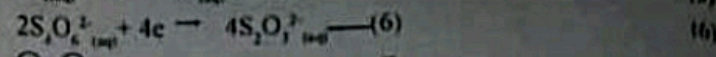
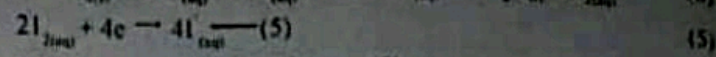
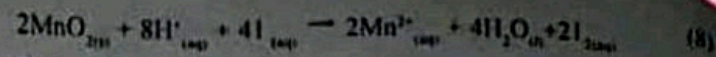


①-②

Mn_2O_3 හෝ $Mn(OH)_2$ හෝ $Mn(OH)_3$ සහ ඒවා යුගල පිළිගත නැත. කෙසේ වුව ද අනතුරුව කෙටපන අපේක්ෂයක් තැබීම සහ මුලද්‍රව්‍ය විශේෂය එක පදනම් විය යුතුය.

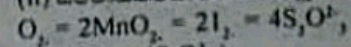


③-④



(එක් එක් අවස්ථාවට අදාළ සංතුලනය කරන ලද අවසාන සමීකරණය ද ඇති වී සම්පූර්ණ ලකුණු ප්‍රදානය කළ හැක. අර්ධ ප්‍රතික්‍රියා පමණක් ද ඇති වීම ලකුණු නැත.)

(ii) ස්ටොයිකියෝමිතියාව අනුව,



(හෝ $\text{O}_2 = 4\text{S}_2\text{O}_8^{2-}$)

$$\text{වැය වුණු } \text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_8 \text{ ප්‍රමාණය} = \frac{20 \times 0.01 \text{ mol}}{1000}$$

$$\begin{aligned} \text{ජල සාම්පලයෙන්} & \quad \frac{20 \times 0.01 \times 1 \text{ mol}}{1000 \times 4} \\ 200\text{cm}^3 \text{ ක නිසු } \text{O}_2 \text{ ප්‍රමාණය} & \quad (6) \end{aligned}$$

$$\text{දිය වී ඇති ඔක්සිජන් ප්‍රමාණය} = \frac{20 \times 0.01 \times 1}{1000 \times 4} \times \frac{1000}{200} \text{ mol dm}^{-3}$$

$$= \frac{20 \times 0.01 \times 1}{1000 \times 4} \times \frac{1000}{200} \times 32 \times 1000 \text{ mg dm}^{-3} \quad (6)$$

$$= 8.0 \text{ (mg dm}^{-3}) \quad (7)$$

(7) ^

(iii) ජෛවමය සම්පූර්ණයෙන් පිරවීම (නියැදිය ලබා ගන්නා විට

වායුගෝලීය ඔක්සිජන් දිය වීම වැළැක්වීමට) (5)

පිපෙට්ටුවේ කෙළවර නියැදිය තුළ ගිල්වා තැබීම. (5)

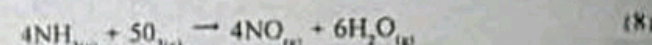
10 (a) (i) I පියවර $\text{NH}_3(g)$, $\text{NO}_2(g)$ බවට ඔක්සිකරණය කෙරේ (4)

(NH_3) ඇමෝනියා සහිත වාතය. (4)

ඇමෝනියා (NH_3) සමග වායු අනුපාතය 1:9 (4)

Pt උත්ප්‍රේරකය / Pt - Rh උත්ප්‍රේරකය මගින් (4)

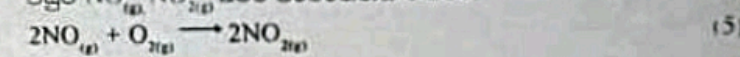
850 - 1000°C (4) ක උෂ්ණත්වයක් යටතේ යටත ලදී (4)



II පියවර (4)

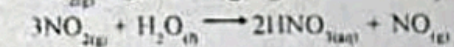
සද්ධනිය පිපිල් කරන්න

පසුව $\text{NO}(g)$, $\text{NO}_2(g)$ බවට පරිවර්තනය කෙරේ. (4)



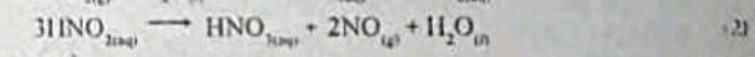
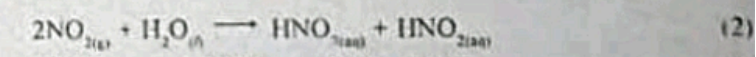
III පියවර

$\text{NO}_2(g)$ ජලය සමග ප්‍රතික්‍රියාවෙන් HNO_3 සහ $\text{NO}(g)$ නිපදවීම. (3)

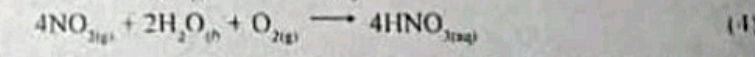
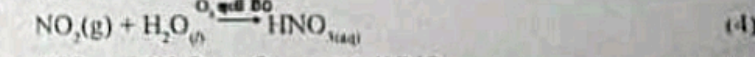


හෝ

$\text{NO}_2(g)$ ජලය සමග ප්‍රතික්‍රියාවෙන් $\text{HNO}_3(aq)$ හා $\text{HNO}_2(aq)$ සෑදීම සහ ඉන් අනතුරුව HNO_3 හා NO බවට විශෝජනය වීම. (4)



හෝ



සටහන : අදාළ තුළිත සමීකරණ දී ඇති වීම, පිළිවෙලින් I, II හා III පියවරයන්හිදී සැලකූ ඵලයන් වන $\text{NO}(g)$, $\text{NO}_2(g)$, $\text{HNO}_3(aq)$ සහ $\text{NO}_2(g)$ සඳහන් කිරීම අවශ්‍ය නොවේ.

(ii) NO_2 ඔසෝන් විනාශ වීම

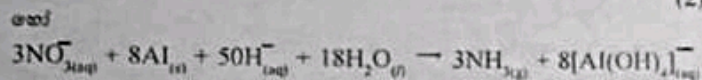
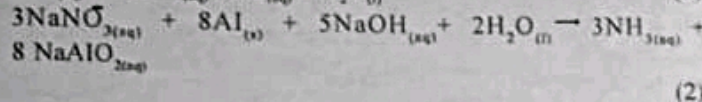
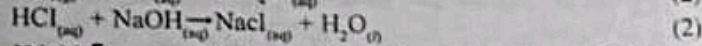
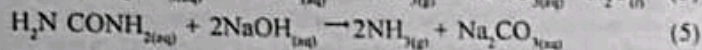
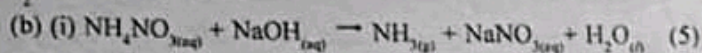
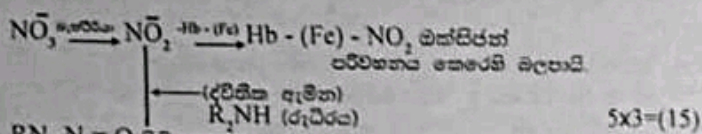
(ප්‍රාකාශයාගතික) ඕලෝ/PAN (පෙරොක්සිඇසිටයිල්) නයිට්‍රේට් සෑදීම

හවිතාහාර ආචරණය (2 x 5) = 10

NO_2 අම්ල වැසි

හවිතාහාර ආචරණය (2 x 5) = 10

- (iii) H^+ : ජලයේ දී - ජලජ භාන සහ සත්ව ප්‍රජාවන් කෙරෙහි බලපායි.
පසේ තත්ත්වය මාල වීම.



- (iii) දෙවන අනුමාපනය සැලකීමෙන්,

$$0.1 \text{ mol dm}^{-3} \text{ NaOH, } 40.0 \text{ cm}^3 \text{ ක අංශු} = \frac{0.1 \times 40.0}{10^3}$$

NaOH ප්‍රමාණය

$$= 4 \times 10^{-3} \text{ mol} \quad (3)$$

$$0.1 \text{ mol dm}^{-3} \text{ HCl, } 50.0 \text{ cm}^3 \text{ ක අංශු} = \frac{0.1 \times 50.0}{10^3}$$

HCl මවුල ගණන $= 5 \times 10^{-3} \text{ mol} \quad (2)$

පිටු NH_3 සමග ප්‍රතික්‍රියා කළ HCl මවුල ගණන

$$= 5 \times 10^{-3} - 4 \times 10^{-3}$$

$$= 1 \times 10^{-3} \quad (5)$$

එනම් Al සමග රත් කිරීමේදී NO_3^- යෙන් නිදහස් වූ NH_3 මවුල ගණන (5)

NO_3^- මවුල ගණන $= 1 \times 10^{-3}$

නියැදියේ අඩංගු වූ NH_4NO_3 ස්කන්ධය $= 1 \times 10^{-3} \times 80g$ (5)

$= 0.080g$

NH_4NO_3 ස්කන්ධ ප්‍රතිශත $= \frac{0.080 \times 100}{0.16}$

$= 50\% \quad (5)$

පළමු අනුමාපනයට ද එලෙසම සලකා NH_3 සහ යුරියා සඳහා වැය වූ HCl මවුල ගණන

$= 0.1 \times 10^{-3} \quad (50-25)$

$= 2.5 \times 10^{-3} \quad (5)$

එනම් NH_3 සහ යුරියා වලින් නිදහස් වූ NH_3 මවුල ගණන

$= 2.5 \times 10^{-3}$

යුරියාවලින් පමණක් නිදහස් වූ

NH_3 මවුල ගණන $= 2.5 \times 10^{-3} - 1.0 \times 10^{-3}$

$= 1.5 \times 10^{-3} \quad (5)$

යුරියා මවුල ගණන

$= 1/2 \times 1.5 \times 10^{-3}$

$0.75 \times 10^{-3} \quad (5)$

යුරියා වල ස්කන්ධය

$= 0.75 \times 10^{-3} \times 60g$

$0.045g \quad (5)$

යුරියා වල ස්කන්ධය ප්‍රතිශතය

$= \frac{0.045g \times 100}{0.16g}$

$= 28\% \quad (5)$