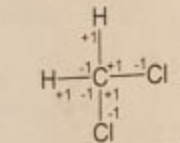


1. CH_2Cl_2 හි කාබන් පරමාණුවේ ඔක්සිකරණ අංකය හා සංයුජතාව වනුයේ පිළිවෙලින්

(1) - 2 සහ 4 (2) +2 සහ 4 (3) 0 සහ 4

(4) +4 සහ 0 (5) 0 සහ +2

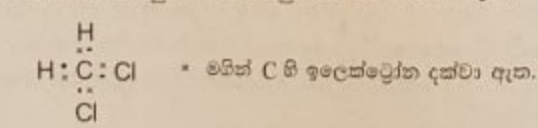
* CH_2Cl_2 හි එක් එක් බන්ධනයට අදාළව විද්‍යුත්සාණතාව වැඩි පරමාණුව දෙසට -1 ද විද්‍යුත්සාණතාව වැඩි පරමාණුව දෙසට +1 ද යෙදීමෙන් එක් එක් පරමාණුවේ ඔක්සිකරණ අංක සොයාගත හැකිය.



දැන් කාබන් පරමාණුව වටා වූ ආරෝපණ සියල්ල එකතු කිරීමෙන් එහි ඔක්සිකරණ අංකය ලබා ගත හැකිය.

කාබන් පරමාණුවේ ඔක්සිකරණ අංකය = $(-1) + (-1) + (+1) + (+1)$

යම් මූලද්‍රව්‍ය පරමාණුවක් අණුවක දී බන්ධන සැදීමට සහභාගිකර ඇති ඉලෙක්ට්‍රෝන ගණන එහි සංයුජතාවට සමාන වේ. CH_2Cl_2 කාබන් පරමාණුව බන්ධන සැදීමට සහභාගි කරවා ඇති ඉලෙක්ට්‍රෝන ගණන එහි තිත් කතිර ව්‍යුහයෙන් පහසුවෙන් සොයාගත හැක.



* තිත් කතිර ව්‍යුහය අනුව කාබන් බන්ධන 4 ක් සැදීමට සඳහා ඉලෙක්ට්‍රෝන 4 ක් සහභාගි කරවා තිබේ. ඒ අනුව කාබන්හි සංයුජතාව 4 ක් වේ. පිළිතුර 3

2. මූලද්‍රව්‍යයක සමස්ථානික පිළිබඳ ව පහත සඳහන් කුමන ප්‍රකාශය වැරදි වේ ද? ඒවාට

(1) එකම ඉලෙක්ට්‍රෝන සංඛ්‍යාවක් ඇත.

(2) එකම ඝනත්වයක් ඇත.

* එකම මූලද්‍රව්‍යයේ න්‍යූට්‍රෝන සංඛ්‍යාව වෙනස් පරමාණු සමස්ථානික ලෙස හඳුන්වයි. නමුත් මේවායේ ප්‍රෝටෝන ගණන හා ඉලෙක්ට්‍රෝන ගණන වෙනස් නොවේ.

උදා - හයිඩ්‍රජන් හා ඩියුටීරියම් ට්‍රිටියම් යනු එකම මූලද්‍රව්‍යයේ සමස්ථානික තුනකි.

සමස්ථානිකය	න්‍යූට්‍රෝන ගණන	ප්‍රෝටෝන ගණන	ස්කන්ධ ක්‍රමාංකය
හයිඩ්‍රජන්	0	1	1
ඩියුටීරියම්	1	1	2
ට්‍රිටියම්	2	1	3

- සමස්ථානිකවල ප්‍රෝටෝන ගණන සමාන වන බැවින් ඉලෙක්ට්‍රෝන ගණනද සමානවේ.
- සමස්ථානික වල ස්කන්ධ ක්‍රමාංකය වෙනස් වන බැවින් ඒවායේ සා. ප. ස්. ද වෙනස් වේ. ඒ අනුව ඒවායේ ඝනත්වයන්ද වෙනස් වේ. සමස්ථානිකවල වෙනස් වන්නේ භෞතික ගුණ පමණි.
- මූලද්‍රව්‍යවල රසායනික ලක්ෂණ තීරණය වන්නේ ඒවායේ ඉලෙක්ට්‍රෝන වින්‍යායය අනුව වේ. සමස්ථානික එකම ඉලෙක්ට්‍රෝන සංඛ්‍යා දරන බැවින් ඒවා එකම ඉලෙක්ට්‍රෝන වින්‍යාය දරයි. එබැවින් ඒවායේ රසායනික ලක්ෂණ සමානවේ.
- සත්‍ය වේ. ඉහත දී සඳහන් කර ඇත.
- සත්‍ය වේ. ඉහත දී සඳහන් කර ඇත. පිළිතුර 2

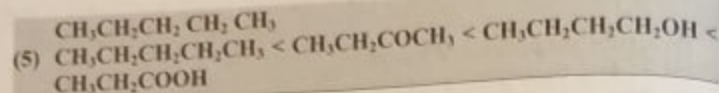
3. දී ඇති සංයෝගවල කාසාංක වැඩිවීමේ අනුපිළිවෙල නිවැරදි ව දැක්වෙන්නේ පහත සඳහන් කුමන පටිපාටියේ ද?

(1) $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_3 < \text{CH}_3\text{CH}_2\text{COCH}_3 < \text{CH}_3\text{CH}_2\text{COOH} < \text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OH}$

(2) $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_3 < \text{CH}_3\text{CH}_2\text{COCH}_3 < \text{CH}_3\text{CH}_2\text{COCH}_3 < \text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OH}$

(3) $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{COCH}_3 < \text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_3 < \text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OH} < \text{CH}_3\text{CH}_2\text{COOH}$

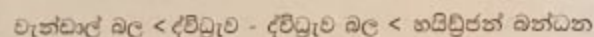
(4) $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{COCH}_3 < \text{CH}_3\text{CH}_2\text{COOH} < \text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OH} < \text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_3$



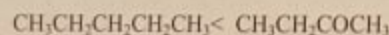
- ✦ සංයෝගවල තාපාංක සඳහා ප්‍රධාන වශයෙන් බලපාන සාධක දෙකකි.
- (1) සාපේක්ෂ අණුක ස්කන්ධය
 - (2) අන්තර් අණුක ආකර්ෂණ බල
- ✦ මෙම ප්‍රශ්නයේ සඳහන් කාබනික සංයෝග 4 හි සා.අ.ස්. ආසන්න වශයෙන් සමාන වේ. ඒ අනුව ඒවායේ තාපාංක කෙරෙහි සා.අ.ස්. වල බලපෑම නොහැකිය හැකි තරම් වේ. නමුත් මෙම සංයෝග වල අන්තර් අණුක ආකර්ෂණ බල වෙනස්ය.

සංයෝගය	අන්තර් අණුක ආකර්ෂණ බල වර්ගය
$\text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_3$	වැන්ඩර්වාල් බල
$\text{CH}_3\text{CH}_2\text{COCH}_3$	ද්විධ්‍රැව - ද්විධ්‍රැව බල
$\text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OH}$	හයිඩ්‍රජන් බන්ධන
$\text{CH}_3\text{CH}_2\text{COOH}$	හයිඩ්‍රජන් බන්ධන

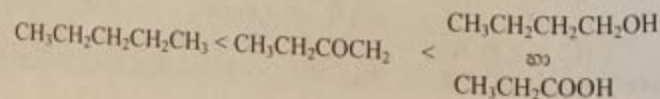
ආසන්න වශයෙන් සමාන සාපේක්ෂ අණුක ස්කන්ධ ඇති අණුවල අන්තර් අණුක ආකර්ෂණ බලවල ප්‍රබලතාවය පහත ආකාරයට ආරෝහණය වේ.



- ✦ ඒ අනුව මෙහි ඇති ඇල්කේනයේ හා කීටෝනයේ තාපාංක පහත ආකාරයට ආරෝහණය වේ.



- ✦ $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OH}$ හා $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{COOH}$ වල හයිඩ්‍රජන් බන්ධන අඩංගු වන බැවින් මේවායේ තාපාංක ඉහත සංයෝග දෙකටම වඩා වැඩිවිය යුතුය.
- ✦ මධ්‍යසාර හා කාබොක්සිලික් අම්ල යන දෙකටම හයිඩ්‍රජන් බන්ධන තිබුන ද ආසන්න වශයෙන් සමාන සාපේක්ෂ අණුක ස්කන්ධ සහිත මධ්‍යසාර හා කාබොක්සිලික් අම්ල සැලකූ විට තාපාංක ඉහළම වන්නේ කාබොක්සිලික් අම්ලවල වේ.



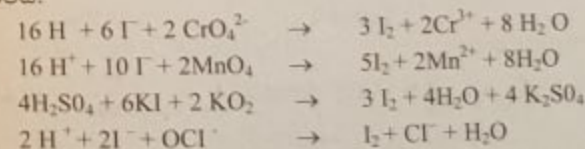
- ✦ $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OH}$ හා $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{COOH}$ වලින් තාපාංකය ඉහළම වන්නේ වඩාත් ප්‍රභලම හයිඩ්‍රජන් බන්ධන අඩංගු සංයෝගයෙහි වේ. පිළිතුර 5

4. මූලද්‍රව්‍යයක් එහි සංයෝගවල දී සංයුක්ත 2 සහ 4 පමණක් පෙන්වයි. එම මූලද්‍රව්‍යයේ සංයුක්ත කවචයේ ඉලෙක්ට්‍රෝනික වින්‍යාසය වන්නේ
- (1) $3d^1 4s^2$ (2) $2s^2 2p^4$ (3) $2s^2 2p^2$ (4) $3s^2 3p^4$ (5) $3s^2 3p^1$

- ✦ $2s^2 2p^2$ යනු කාබන්හි සංයුක්ත කවචයේ ඉලෙක්ට්‍රෝන වින්‍යාසය වේ. කාබන් බහුල වශයෙන් 4 සංයුක්තාව පෙන්වයි. (ඉහතයේ පිළිතුර බලන්න)
- උදා - CH_4 , CO_2
- ✦ මීට අමතර කාබන් 2 සංයුක්තාව පෙන්වයි. උදා: CO
- ✦ කාබන් 2 හා 4 හැර වෙනත් කිසිම සංයුක්තාවක් නොපෙන්වයි. පිළිතුර 3

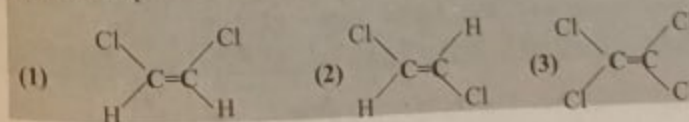
5. CCl_4 සහ ආම්ලිකත KI ද්‍රාවණයක් සමඟ සෙලවූ විට CCl_4 ස්ථරය දම් පැහැ නොකරන්නේ පහත ඒවායින් කුමක් ද?
- (1) CrO_4^{2-} (2) MnO_2 (3) HBr (4) KO_2 (5) $\text{Ca}(\text{OCl})_2$

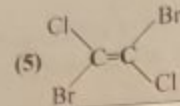
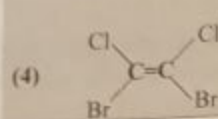
- ✦ HBr හැර මෙහි ඇති ඉතිරි සංයෝග හා අයන මගින් KI ඔක්සිකරණය කර I_2 ලබාදේ. එම I_2 , CCl_4 ස්ථරයෙහි දියවීමෙන් එය දම් පැහැයට හරවයි.



පිළිතුර 3

6. පහත දක්වෙන සංයෝග අතුරෙන් වැඩි ම ද්විධ්‍රැව ඝූර්ණයක් ඇත්තේ කුමන සංයෝගයට ද?





- ✦ කාබන් - කාබන් ද්විත්ව බන්ධනයට සමාන මූලද්‍රව්‍ය පරමාණු යුගල බැගින් සම්බන්ධ වී ඇති විට cis ව්‍යුහයේ ද්විධ්‍රැවශුර්ණය උපරිම වන අතර trans ව්‍යුහයෙහි ද්විධ්‍රැවශුර්ණය අවම වේ. එවැනි cis ව්‍යුහ වලින් ද්විධ්‍රැවශුර්ණය උපරිම වන්නේ කාබන් වලට සම්බන්ධවී ඇති පරමාණු යුගල් වල විද්‍යුත් කාණ්ඩ වෙනස වැඩිම සංයෝගයෙහි වේ. පිළිතුර 1

7. 10.4 ppm Cr^{3+} ද්‍රාවණයක 1.00 dm³ සෑදීම සඳහා අවශ්‍ය වන $\text{K}_2\text{SO}_4 \cdot \text{Cr}_2(\text{SO}_4)_3 \cdot 24\text{H}_2\text{O}$ (සාපේක්ෂ අණුක ස්කන්ධය = 894) හි ස්කන්ධය වනුයේ (1 ppm = 1 mg dm⁻³; Cr = 52.0)
- (1) 8.940mg (2) 8.940 g (3) 17.88 mg
(4) 178.8 mg (5) 89.40 mg

$\text{K}_2\text{SO}_4 \cdot \text{Cr}_2(\text{SO}_4)_3 \cdot 24\text{H}_2\text{O}$ 1mol ක් තුළ Cr^{3+} 2 mol ක් අඩංගු වේ.

$$\text{Cr}^{3+} \text{ 2 mol ක ස්කන්ධය} = 52 \times 2 \\ = 104\text{g}$$

Cr^{3+} 104g ක් අඩංගුවන

$$\text{K}_2\text{SO}_4 \cdot \text{Cr}_2(\text{SO}_4)_3 \cdot 24\text{H}_2\text{O} \text{ වල ස්කන්ධය} = 894\text{ g}$$

අදාළ ද්‍රාවණය සෑදීමට අවශ්‍ය

$$\text{Cr}^{3+} \text{ ස්කන්ධය} = 10.4\text{ mg}$$

Cr^{3+} 10.4 mg අඩංගු වන

$$\text{K}_2\text{SO}_4 \cdot \text{Cr}_2(\text{SO}_4)_3 \cdot 24\text{H}_2\text{O} \text{ වල ස්කන්ධය} = \frac{894}{104} \times 10.4$$

$$= 89.4\text{ mg}$$

පිළිතුර 5)

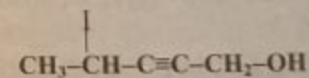
8. (i) NH_4OH සමඟ, වැඩිපුර NH_4OH හි අද්‍රාව්‍ය, අවක්ෂේපයක් ලබාදෙන සහ
(ii) NaOH සමඟ, වැඩිපුර තනුක NaOH හි අද්‍රාව්‍ය, අවක්ෂේපයක් ලබාදෙන කැටායනය වන්නේ පහත සඳහන් ඒවායින් කුමක් ද?
- (1) Fe^{3+} (2) Zn^{2+} (3) Al^{3+} (4) Cu^{2+} (5) Ni^{2+}

- ✦ Zn^{2+} , Cu^{2+} හා Ni^{2+} , NH_4OH සමඟ අවක්ෂේප ලබා දෙන නමුත් වැඩිපුර NH_4OH තුළ එම අවක්ෂේප ද්‍රාව්‍ය වේ.
✦ Fe^{3+} හා Al^{3+} , NH_4OH සමඟ ලබාදෙන අවක්ෂේප වැඩිපුර NH_4OH තුළ අද්‍රාව්‍ය වේ.
✦ Al^{3+} තනුක NaOH සමඟ අවක්ෂේප ලබාදෙන නමුත් $\text{Al}(\text{OH})_3$ අවක්ෂේපය වැඩිපුර තනුක NaOH තුළ ද්‍රාව්‍ය වේ..
පිළිතුර 1

9. පහත දක්වන ඒවායින් කුමන යුගලයෙහි හැඩයන් වෙනස් විශේෂයන් ඇතුළත් වේ ද?
- (1) CO_2 , BeCl_2 (2) PO_4^{3-} , SiO_4^{2-} (3) NO_3^- , SO_3
(4) HOBr , H_2S (5) NCl_3 , BCl_3

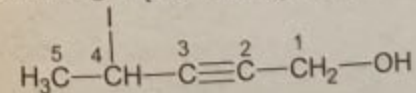
- ✦ NCl_3 වල මධ්‍ය පරමාණුව වන N හි එකසර ඉලෙක්ට්‍රෝන යුගලක් හා බන්ධන 3 ක් අඩංගු වේ. එවිට හැඩය පිරමීඩය වේ.
✦ BCl_3 වල මධ්‍ය පරමාණුව වන B හි බන්ධන තුනක් පමණක් අඩංගුවේ. එහි හැඩය තලීය ත්‍රිකෝණාකාර වේ. පිළිතුර 5

10. පහත දක්වන සංයෝගයේ IUPAC නාමය කුමක් ද?



- (1) 2-Iodo-3-pentyn-5-ol (2) 4-Iodopent-2-yne-1-ol
(3) 1-Hydroxy-4-iodo-2-pentyne (4) 2-Iodo-5-hydroxy-3-pentyne
(5) 4-Iodo-2-pentyn-1-ol

- ✦ ප්‍රධාන ක්‍රියාකාරී කාණ්ඩ -OH වේ. එය සම්බන්ධ කාබනයට අවම අංක ලැබෙන ලෙස දිගම කාබන්දාමය අංකනය කරගත යුතු වේ.



IUPAC නාමය 4-Iodopent-2-yn-1-ol
හෝ

4-Iodo-2-pentyn-1-ol

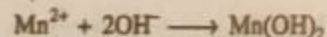
- ✦ ප්‍රශ්නයේ සඳහන් 2 වන පිළිතුරෙහි 2-yn යන්න 2-yne ලෙස සඳහන් කර තිබීම හේතුවෙන් එය සාවද්‍ය වේ. පිළිතුර 5

11. කාමර උෂ්ණත්වයේ දී සහ වාතයෙන් පවතින ඩයොක්සයිඩ් සාදන මූලද්‍රව්‍ය යුගලය වන්නේ
(1) Mn, Cu (2) Mn, S (3) Cu, Ni (4) Ti, Si (5) S, N

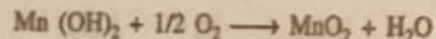
- ✦ මෙහි අඩංගු මූලද්‍රව්‍ය වලින් Cu හැර ඉතිරි සියලු මූලද්‍රව්‍ය +4 ඔක්සිකරණ තත්ත්වය පෙන්වයි. Cu හැර මෙහිදී ඉතිරි මූලද්‍රව්‍යවලට ඩයොක්සයිඩ් සාදිය හැකිය. Cu ඩයොක්සයිඩ් නොසාදයි. ඉහත මූලද්‍රව්‍යවල ඩයොක්සයිඩ් වලින් SO_2 හා NO_2 යන ඩයොක්සයිඩ් කාමර උෂ්ණත්වයේදී වායු වේ.
✦ නිවැරදි පිළිතුර සොයාගැනීමට ඉහත කරුණු ප්‍රමාණයවත් වේ. පිළිතුර 4

12. භාෂ්මික තත්ත්ව යටතේ ඔක්සිජන් සමග යුහසුරුව ප්‍රතික්‍රියා කරන හයිඩ්‍රොක්සයිඩයක් සාදන කැටායනවල වක්‍රයේ
(1) Cr^{3+} (2) Cu^{2+} (3) Co^{2+} (4) Mn^{2+} (5) Fe^{3+}

- ✦ භාෂ්මික තත්ත්ව යටතේ දී Mn^{2+} පහත ආකාරයට Mn(OH)_2 සාදයි.



- ✦ මෙම Mn(OH)_2 ඔක්සිජන් මගින් ඔක්සිකරණයෙන් දුඹුරු පැහැති MnO_2 බවට පත් වේ.

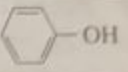
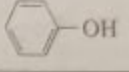
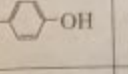
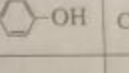
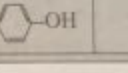


- ✦ පිළිතුර 4

13. A, B, C සහ D යන කාබනික සංයෝග හතරක ජලයේ, 5% ජලීය HCl ද්‍රාවණයක ද්‍රාව්‍යතා පහත දී ඇත.

	A	B	C	D
ජලය	අද්‍රාව්‍ය ය	අද්‍රාව්‍ය ය	අද්‍රාව්‍ය ය	අද්‍රාව්‍ය ය
5% HCl	අද්‍රාව්‍ය ය	ද්‍රාව්‍ය ය	අද්‍රාව්‍ය ය	අද්‍රාව්‍ය ය

පහත දැක්වෙන (1) සිට (5) දක්වා සංයෝග ප්‍රේමිවලින් කවරක් ඉහත නිරීක්ෂණ හා ගැළපෙන්නේ ද?

	A	B	C	D
(1)	$\text{CH}_3\text{CH}_2\text{OH}$	$\text{CH}_3\text{CH}_2\text{NH}_2$	CH_3COOH	
(2)	$\text{CH}_3\text{CH}_2\text{OH}$	$\text{CH}_3\text{CH}_2\text{NH}_2$		CH_3COOH
(3)	C_5H_{11} 	$\text{CH}_3\text{CH}_2\text{NH}_2$	$\text{C}_6\text{H}_{13}\text{OH}$	CH_3COOH
(4)	$\text{C}_6\text{H}_{13}\text{NH}_2$	$\text{C}_6\text{H}_{13}\text{NH}_2$	C_5H_{11} 	$\text{C}_5\text{H}_{11}\text{COOH}$
(5)	$\text{C}_6\text{H}_{13}\text{NH}_2$	C_5H_{11} 	CH_3COOH	$\text{C}_6\text{H}_{13}\text{OH}$

- ✦ කාබන් පරමාණු සංඛ්‍යාව 4 ව අඩු ප්‍රාථමික මධ්‍යස්ථ ජලයේ හොඳින් ද්‍රාව්‍යය.
✦ කාබන් පරමාණු සංඛ්‍යාව 5 ව අඩු කාබොක්සිලික් අම්ල ජලයේ හොඳින් ද්‍රාව්‍යය.
✦ කාබන් පරමාණු සංඛ්‍යාව 4 ව අඩු ප්‍රාථමික ඇමීනද ජලයේ හොඳින් දියවේ. මේ අනුව 1,2 හා 3 පිළිතුරු ඉවත් කළ හැකිවේ.
✦ 4 හා 5 පිළිතුරුවල සංයෝග සියල්ලේ නිර්ද්‍රවීය ඇල්කිල් කාණ්ඩය විශාල බැවින් ඒවා ජලයේ අද්‍රාව්‍ය වේ.
✦ ඒ අනුව පිළිතුර 4 හෝ 5 විය හැකිය.
✦ B නම් කාබනික සංයෝගය පමණක් ජලයේ අද්‍රාව්‍ය අතර 5% HCl තුළ ද්‍රාව්‍ය වේ. යම් කාබනික සංයෝගයක් ජලයේ ද්‍රාව්‍ය නොවී HCl හි ද්‍රාව්‍ය වේ නම් එහි අනිවාර්යයෙන්ම නයිට්‍රිජන් තිබේ. (ලෝහ අඩංගු නොවන විට) ඒ අනුව පිළිතුර 4 විය යුතු බව පහසුවෙන් වටහාගත හැකි වේ. පිළිතුර 4

14. වාෂ්පශීලී ද්‍රව්‍යයක 30.0 mg නියැදියක් 127°C දී වාෂ්පීකරණය කෙරේ. $1.00 \times 10^5 \text{ Pa}$ පීඩනයක දී වාෂ්ප කලාපයේ පරිමාව 16.65 cm^3 කි. වාෂ්ප කලාපය පරිපූර්ණ ලෙස හැසිරේ යයි උපකල්පනය කළහොත්, මෙම ද්‍රව්‍ය විෂ්ම වඩාත් ම ඉඩ ඇත්තේ
(H = 1.0, C = 12.0, O = 16.0, Cl = 35.5)
(1) මෙකනොල් (2) එතනොල් (3) ඇසිටොන්

- ✦ පරිපූර්ණ වායු සමීකරණය භාවිතයෙන් අදාළ ද්‍රව්‍යයෙහි ආසන්න සාපේක්ෂ අණුක ස්කන්ධය සොයාගත හැකිවේ.

$$PV = nRT$$

$$PV = \frac{m}{M} RT$$

$$M = \frac{mRT}{PV}$$

$$= \frac{30\text{g} \times 8.314\text{J mol}^{-1}\text{K}^{-1} \times 400\text{K} \times 10^{-3}}{1 \times 10^5\text{Pa} \times 16.65\text{m}^3 \times 10^{-6}}$$

$$= \frac{30\text{g} \times 8.314\text{Nm mol}^{-1}\text{K}^{-1} \times 400\text{K} \times 10^{-3}}{1 \times 10^5\text{Nm}^{-2} \times 16.65\text{m}^3 \times 10^{-6}}$$

$$= 59.92\text{g mol}^{-1}$$

මෙම සාපේක්ෂ අණුක ස්කන්ධයට ආසන්නම සාපේක්ෂ අණුක ස්කන්ධය ඇත්තේ ඇසිටෝන් (CH_3COCH_3) වලටය. (පිළිතුර 3)

15. $\text{X}(\text{g}) + \text{e}^- \rightarrow \text{X}^-(\text{g})$ යන ක්‍රියාවලියේ දී මුක්ත වන ශක්තිය අවම වන්නේ, X කුමක් වන විට ද?

(1) Li (2) Be (3) B (4) C (5) F

II A කාණ්ඩයේ මූලද්‍රව්‍ය අර්ධ ස්ථායී ඉලෙක්ට්‍රෝනික ධනාශය දරයි. ඉලෙක්ට්‍රෝනයක් ලබාගතහොත් ඒවායේ අර්ධ ස්ථායී ඉලෙක්ට්‍රෝනික ධනාශය බිඳහෙලෙන බැවින් මෙම මූලද්‍රව්‍ය ඉලෙක්ට්‍රෝන ලබාගැනීමට අකැමැත්තක් දක්වයි. එනිසා මෙම මූලද්‍රව්‍ය වලට ඉලෙක්ට්‍රෝන ලබාදිය යුතු වන්නේ ශක්තිය යොදවාය. එනම් මෙම මූලද්‍රව්‍ය ඉලෙක්ට්‍රෝන ලබාගැනීමේදී ශක්තිය අවශෝෂණය කරයි. පිළිතුර 2

16. N^{3-} , O^{2-} සහ F^- යන අයන පිළිබඳ ව පහත සඳහන් ප්‍රකාශ අතුරින් සත්‍ය නොවන ප්‍රකාශය වන්නේ,

- (1) ඒවාට එකම ඉලෙක්ට්‍රෝනික වින්‍යාසය ඇත.
(2) න්‍යෂ්ටික ආරෝපණයේ අනුපිළිවෙළ වන්නේ $\text{N}^{3-} < \text{O}^{2-} < \text{F}^-$
(3) ඒවාට Ne වලට හා සමාන ඉලෙක්ට්‍රෝන සංඛ්‍යාවක් ඇත.
(4) ඒවායේ අරයන්හි අනුපිළිවෙළ වන්නේ $\text{N}^{3-} < \text{O}^{2-} < \text{F}^-$
(5) Li, පිළිවෙලින් N_2 , O_2 , F_2 වායු සමග ප්‍රතික්‍රියා කළ විට මෙම අයන

- ✦ N^{3-} , O^{2-} හා F^- සම ඉලෙක්ට්‍රෝනික අයනයන් වේ. සම ඉලෙක්ට්‍රෝනික අයන ශ්‍රේණියක පරමාණුක ක්‍රමාංකය වැඩිවන විට අරය කුඩාවේ. මීට හේතුව වන්නේ පරමාණුක ක්‍රමාංකය වැඩිවන විට න්‍යෂ්ටික ආරෝපණය වැඩිවන බැවින් ඉලෙක්ට්‍රෝන වලාවේ සංකෝචනය වැඩිවීමයි. මේ අනුව 4 වන ප්‍රකාශය අසත්‍ය වේ. පිළිතුර 4

17. සංයෝගවල අම්ල ප්‍රබලතාව වැඩිවීමේ අනුපිළිවෙළ නිවැරදි ව දක්වන්නේ පහත සඳහන් කුමන පටිපාටියෙන් ද?

- (1) $\text{C}_6\text{H}_5\text{OH} < \text{CH}_3\text{COOH} < \text{CH}_3\text{CH}=\text{CH}_2 < \text{CH}_3\text{C}\equiv\text{CH}$
(2) $\text{CH}_3\text{CH}=\text{CH}_2 < \text{C}_6\text{H}_5\text{OH} < \text{CH}_3\text{COOH} < \text{CH}_3\text{C}\equiv\text{CH}$
(3) $\text{CH}_3\text{CH}=\text{CH}_2 < \text{CH}_3\text{C}\equiv\text{CH} < \text{CH}_3\text{COOH} < \text{C}_6\text{H}_5\text{OH}$
(4) $\text{CH}_3\text{C}\equiv\text{CH} < \text{CH}_3\text{CH}=\text{CH}_2 < \text{C}_6\text{H}_5\text{OH} < \text{CH}_3\text{COOH}$
(5) $\text{CH}_3\text{CH}=\text{CH}_2 < \text{CH}_3\text{C}\equiv\text{CH} < \text{C}_6\text{H}_5\text{OH} < \text{CH}_3\text{COOH}$

- ✦ ඇල්කයින් වල ත්‍රිත්ව බන්ධනය සහිත කාබන් පරමාණු SP මුහුම්කරණයට ලක්වී තිබේ. ඇල්කීන් වල ද්විත්ව බන්ධනය සහිත කාබන් පරමාණු SP^2 මුහුම්කරණයට භාජනයවී තිබේ.

✦ SP^2 මුහුම් කාක්ෂික වලට වඩා SP මුහුම් කාක්ෂිකවල S ගුණය වැඩිය. මුහුම් කාක්ෂිකයක S ගුණය වැඩිවන විට එහි ඉලෙක්ට්‍රෝන න්‍යෂ්ටියට බැඳුණ බා ගැනීමද වැඩිවන බැවින් ඒවායේ ඉලෙක්ට්‍රෝන ආකර්ෂණය කිරීමේ හැකියාවද වැඩිවේ. එනම් විද්‍යුත්සාක්ෂතාවයද වැඩිවේ. මෙහිසා අග්‍රස්ථ ඇල්කයින්වල ත්‍රිත්ව බන්ධනය සහිත කාබනයට සම්බන්ධ C-H බන්ධනය $\text{C}^{\delta+}-\text{H}^{\delta-}$ ලෙස මූර්ථය වීම ඇල්කීන්වලට වඩා වැඩිය. මේ නිසා ඇල්කයින්, ඇල්කීන් වලට වඩා ආම්ලික වේ.

- ✦ ඇල්කයින් සෝඩියම් ලෝහය සමග ලෝහ ලවණය සාදමින් හයිඩ්‍රජන් වායුව පිටකරයි. මෙය ආම්ලික ලක්ෂණ සඳහා සාක්ෂියකි.

- ✦ නමුත් අග්‍රස්ථ ඇල්කයින් NaOH සමග ප්‍රතික්‍රියා නොකරයි. එනම් ඒවා NaOH සමග ප්‍රතික්‍රියා කිරීමට තරම් ආම්ලික නොවේ.

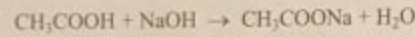
- ✦ නමුත් ඇල්කීන් ආම්ලික ලක්ෂණ නොපෙන්වයි. එබැවින් $\text{CH}_3\text{CH}=\text{CH}_2$ ට වඩා $\text{CH}_3\text{CH}\equiv\text{CH}$ ආම්ලික වේ.

- ✦ අග්‍රස්ථ ඇල්කයින් NaOH සමග ප්‍රතික්‍රියා නොකරන නමුත් පිනෝල් NaOH සමග ප්‍රතික්‍රියා කරයි. එනම් අග්‍රස්ථ ඇල්කයින් NaOH සමග

ප්‍රතික්‍රියා කිරීමට හරි ආම්ලික නැත. ඒ අනුව අග්‍රස්ථ ඇල්කයින් වලට වඩා පිනෝල් ආම්ලික වේ.

- ✦ පිනෝල් Na_2CO_3 සමඟ CO_2 පිට නොකරයි. එනම් පිනෝල් කාබනික් අම්ලයට (H_2CO_3) වඩා දුබල ලෙස ආම්ලික වේ. නමුත් ඇසිටික් අම්ලය (CH_3COOH) Na_2CO_3 සමඟ CO_2 පිටකරයි. එබැවින් ඇසිටික් අම්ලය කාබනික් අම්ලයට වඩා ආම්ලික වේ. ඒ අනුව පිනෝල් වලට වඩා ඇසිටික් අම්ලය ආම්ලික වේ.
- ✦ අම්ල ප්‍රබලතාව වැඩි වීමේ අනුපිළිවෙළ නිවැරදිව දක්වා ඇත්තේ 5 වන පිළිතුර යටතේය. පිළිතුර 5

18. පොල් විනාකිරි (ගනන්වය = 1.7 g cm^{-3}) 10.0 cm^3 නියැදියක් සුදුසු දර්ශකයක් භාවිතා කර, $0.428 \text{ mol dm}^{-3}$ NaOH ද්‍රාවණයක් සමඟ අනුමාපනය කරන ලදී. අන්ත ලක්ෂ්‍යය 25.00 cm^3 නම්, විනාකිරිවල ඇසිටික් අම්ලයේ $[\text{CH}_3\text{COOH}]$ හි සාපේක්ෂ අනුපාත ස්කන්ධය = 60.0 ස්කන්ධ ප්‍රතිශතය (w/w%) වනුයේ.
- (1) 0.060 (2) 0.60 (3) 3.0 (4) 6.0 (5) 12.0



✦ ඇසිටික් අම්ලය හා NaOH 1:1 මවුල අනුපාතයට ප්‍රතික්‍රියා කරයි.

$$\text{වැයවූ NaOH මවුල ගණන} = \frac{0.428}{1000} \times 25$$

$$\left. \begin{array}{l} \text{විනාකිරි } 10 \text{ cm}^3 \text{ ක අඩංගු} \\ \text{ඇසිටික් අම්ල මවුල ගණන} \end{array} \right\} = \frac{0.428}{1000} \times 25$$

$$\text{ඇසිටික් අම්ල } \frac{0.428}{1000} \times 25 \text{ mol ක}$$

$$\text{ස්කන්ධය} = \frac{0.428}{1000} \times 25 \times 60 \text{ g}$$

$$\text{විනාකිරි } 10 \text{ cm}^3 \text{ ක ස්කන්ධය} = 10 \times 1.07 \text{ g}$$

$$\therefore \text{විනාකිරිවල ඇසිටික් අම්ලයේ} \left. \begin{array}{l} \text{ස්කන්ධ ප්‍රතිශතය} \end{array} \right\} = \frac{0.428 \times 25 \times 60}{1000 \times 10 \times 1.07} \times 100 \%$$

පිළිතුර 4

19. මුහුම්කරණය පිළිබඳ ව සත්‍ය නොවන්නේ පහත සඳහන් කුමන ප්‍රකාශය ද?
- (1) දෙන ලද මුහුම්කරණයකින් සෑදෙන මුහුම් කාක්ෂිකවලට එකම හැඩයක් ඇත.
- (2) මුහුම් කාක්ෂිකවලින් π -බන්ධන සෑදීමට ඉඩ ඇත.

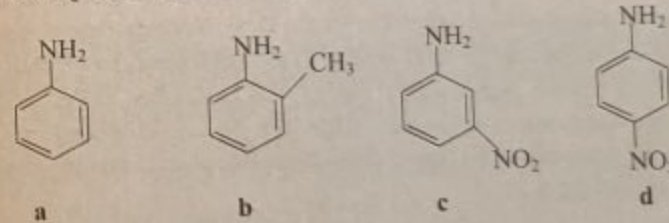
- (3) sp^2 මුහුම් කාක්ෂික අතර කෝණය 120° කි.
- (4) හයිඩ්‍රොකාබනවල සෑම කාබන් පරමාණුවක්ම මුහුම්කරණය වී ඇත.
- (5) දෙනලද මුහුම්කරණයකින් සෑදෙන මුහුම් කාක්ෂිකවලට එකම ශක්තිය ඇත.

π -බන්ධන සෑදෙන්නේ නොමුහුම් කාක්ෂික පාර්ශ්වික අතිව්‍යාදනයෙනි. ඒ අනුව 2 වන ප්‍රකාශය අසත්‍ය වේ. පිළිතුර 2

20. Br_2 සමඟ ඉතාමත් යුහුසුළුව ප්‍රතික්‍රියා කරන බහුඅවයවකය වනුයේ
- (1) ස්වාභාවික රබර් (2) PVC
- (3) පිනෝල් - ගෝමැල්ඩිනයිඩ් බහුඅවයවකය
- (4) පොලිස්ටයිරීන් [poly(styrene)]
- (5) පොලිඑතින් [poly(styrene)]

✦ ස්වාභාවික රබර් (පොලි අයිසොප්‍රීන්) අසංතෘප්ත බහු අවයවකයක් වේ. අසංතෘප්ත හයිඩ්රොකාබන Br_2 සමඟ පහසුවෙන් ප්‍රතික්‍රියා කරයි. පිළිතුර 1

21. පහත දක්වන සංයෝග සලකන්න.



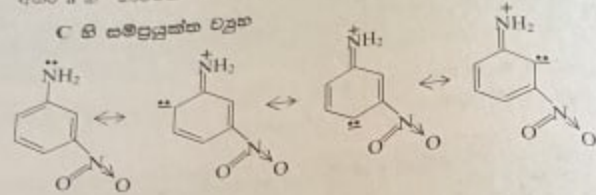
a, b, c සහ d සංයෝගවල හෂ්ම ප්‍රබලතාව වැඩිවීමේ අනුපිළිවෙල නිවැරදිව පෙන්වන්නේ පහත දක්වන කුමන පටිපාටියෙන් ද?

- (1) $a < b < c < d$ (2) $d < c < b < a$ (3) $d < c < a < b$
- (4) $c < d < a < b$ (5) $b < a < c < d$

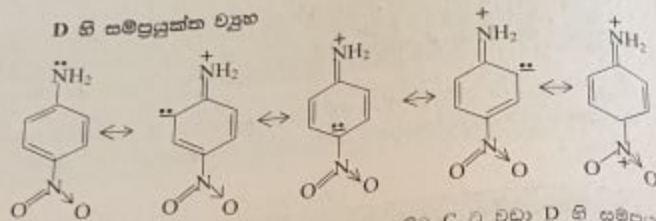
- ✦ ඇනිලින් භාෂ්මික ලක්ෂණ පෙන්වන්නේ එහි N මත වූ එකසර ඉලෙක්ට්‍රෝන යුගලය ප්‍රෝටෝනයකට (H^+ අයනයකට) ප්‍රධානය කිරීමේ හැකියාව නිසාය.
- ✦ ඇනිලීන්හි බෙන්සීන් වලයට සක්‍රීය කාරක කාණ්ඩයක් සම්බන්ධ වී ඇතිවිට එහි හිෂ්මිකතාව ඇනිලීන්ට වඩා වැඩිය.
- ✦ ඇනිලීන්හි බෙන්සීන් වලයට වික්‍රීය කාරක කාණ්ඩයක් සම්බන්ධවී ඇතිවිට එහි භාෂ්මිකතාව ඇනිලීන්ට වඩා අඩුවේ.

* ඒ අනුව C හා D ව්‍යුහ වල භාෂ්මිකතාවයන්ට වඩා a හි භාෂ්මිකතාව වැඩිවන අතර a හි භාෂ්මිකතාවයට වඩා b හි භාෂ්මිකතාව වැඩිවේ.

C හි සම්ප්‍රසූත ව්‍යුහ



D හි සම්ප්‍රසූත ව්‍යුහ



* C හා D ව්‍යුහ වල සම්ප්‍රසූත ව්‍යුහ සැලකූ විට C ට වඩා D හි සම්ප්‍රසූත ව්‍යුහ ගණන වැඩිය. එබැවින් C ට වඩා D හි N මතවූ එකසර ඉලෙක්ට්‍රෝන ව්‍යුහ ගණන වැඩිය. එබැවින් C ට වඩා D හි භාෂ්මිකතාවය C ට වඩා අඩුවේ. (සුශලය විස්ථානගත වීම වැඩි හෙයින් D හි භාෂ්මිකතාවය වැඩිවූ විට N මත N මතවූ එකසර ඉලෙක්ට්‍රෝන සුශලය විස්ථානගතවීම වැඩිවූ විට N මත ඉලෙක්ට්‍රෝන සන්නත්වය අඩුවේ. එවිට එහි N මත වූ එකසර ඉලෙක්ට්‍රෝන සුශලය ප්‍රෝටෝනයකට දායක කිරීමේ හැකියාව අඩු වීමෙන් භාෂ්මිකතාවය අඩුවේ.) (පිළිතුර 3)

22. $A^{2+}(aq)/A$ සහ $B^{2+}(aq)/B$ යන ලෝහ/ලෝහ-අයන ඉලෙක්ට්‍රෝඩවල සම්මත ඉලෙක්ට්‍රෝඩ විභව පිළවෙලින් -0.75 V සහ -1.0 V වේ. ඉහත සම්මත ඉලෙක්ට්‍රෝඩ යුගලය යොදා ගෙන කතා ගන්නා කෝසෙක් වෙතින් ධාරාවක් ලබා ගන්නා විට, එම කෝසෙ පිළබඳ පහත සඳහන් ප්‍රකාශ අතුරෙන් වැරදි ප්‍රකාශය වන්නේ කුමක්ද?
- (1) බාහිර පරිපථයෙහි ධාරාව ගමන් කරනුයේ B සිට A දක්වා ය.
 - (2) $B^{2+}(aq)/B$ ඉලෙක්ට්‍රෝඩය කර ඇතැයන ගමන් කරයි.
 - (3) $A^{2+}(aq)/A$ ඉලෙක්ට්‍රෝඩය කැතෝඩය වේ.
 - (4) B ලෝහයේ ස්ක්වය කාලයක් සමග අඩුවේ.
 - (5) $B^{2+}(aq)/B$ ඉලෙක්ට්‍රෝඩයෙහි ඔක්සිකරණය සිදුවේ.

* A ඉලෙක්ට්‍රෝඩයට වඩා B ඉලෙක්ට්‍රෝඩයෙහි ඉලෙක්ට්‍රෝඩ විභවයේ සෘණ අගය වීමෙන් බැවින් B ඉලෙක්ට්‍රෝඩය ඇනෝඩය ලෙස ක්‍රියා කරන අතර A ඉලෙක්ට්‍රෝඩය කැතෝඩය ලෙස ක්‍රියා කරයි. එවිට බාහිර පරිපථයෙහි ඉලෙක්ට්‍රෝන ගමන්කරන්නේ B සිට A දක්වාය. ඒ අනුව බාහිර පරිපථයේ ධාරාව ගමන් කරන්නේ A සිට B දක්වාය. 1 වන ප්‍රකාශය අසත්‍ය වේ. (පිළිතුර 1)

23. පහත දක්වන ජලීය ද්‍රාවණවලින් කුමන ද්‍රාවණ දෙක එකට මිශ්‍ර කළ විට අවක්ෂේපයක් නොසෑදෙයිද?
- (A) $BaCl_2$ (B) $MgSO_4$ (C) $Pb(NO_3)_2$ (D) NH_4OH
- (1) A සහ B (2) A සහ C (3) B සහ C (4) C සහ D (5) A සහ D

එක් එක් අවස්ථාවලින් ලැබෙන අවක්ෂේප පහත පරිදි වේ.

- (1) A සහ B $\rightarrow BaSO_4$ අවක්ෂේපය
- (2) A සහ C $\rightarrow PbCl_2$ අවක්ෂේපය
- (3) B සහ C $\rightarrow PbSO_4$ අවක්ෂේපය
- (4) C සහ D $\rightarrow Pb(OH)_2$ අවක්ෂේපය
- (5) A සහ D $\rightarrow$ අවක්ෂේපයක් නොසෑදේ පිළිතුර 5

24. $C \equiv N$ සහ $C-N$ බන්ධනවල සාමාන්‍ය බන්ධන ශක්තීන් පිළිවෙලින් 837 සහ 347 kJ mol^{-1} වේ. $C=N$ බන්ධනයෙහි සාමාන්‍ය බන්ධන ශක්තිය සඳහා වඩාත් සාධාරණ අගය (kJ mol^{-1}) වන්නේ

- (1) $837-347$
- (2) $(837+347) \times \frac{1}{2}$
- (3) $837 \times \frac{2}{3}$
- (4) $347 + \frac{(837-347)}{2}$
- (5) 347×2

1 ක්‍රමය

- * $C \equiv N$ හි σ බන්ධන එකක් සහ π -බන්ධන 2 ක් අන්තර්ගතය. $C=N$ හි සාමාන්‍ය බන්ධන ශක්තිය 837 kJ mol^{-1} ලෙස සඳහන්වේ. මෙය C හා N අතර වූ σ -බන්ධන 1 ක හා π -බන්ධන 2 ක බන්ධන ශක්තියේ ඵලයට සමාන විය යුතුය.
- * $C-N$ හි σ -බන්ධනයක් පමණක් අඩංගුවේ. මෙහි සාමාන්‍ය බන්ධන ශක්තිය වන 347 kJ mol^{-1} ක ශක්තිය σ -බන්ධන 1 ක ශක්තියට සමාන වේ.

✦ C-N හි අඩංගු විය යුත්තේ σ -බන්ධන 1 ක් සහ π -බන්ධන 2 කි. මෙහි සාමාන්‍ය බන්ධන ශක්තිය එනම් σ -බන්ධනයක හා π -බන්ධනයක ශක්තීන්ගේ ඵලයකි. ඉහත සඳහන් දත්තයන්ගෙන් ගණනය කළ හැකිවේ.

$$\begin{aligned} \sigma\text{-බන්ධන ශක්තිය} &= 347 \text{ KJ mol}^{-1} \\ \pi\text{-බන්ධන 2 ක ශක්තිය} &= 837 - 347 \text{ KJ mol}^{-1} \\ &= \frac{837-347}{2} \text{ KJ mol}^{-1} \\ \pi\text{-බන්ධන 1 ක ශක්තිය} &= 245 \text{ KJ mol}^{-1} \\ \sigma\text{-බන්ධනයක හා } \pi\text{-බන්ධනයක ශක්තීන්ගේ ඵලය} &= 347 + \frac{837-347}{2} \text{ KJ mol}^{-1} \end{aligned}$$

✦ ඒ අනුව C-N හි සාමාන්‍ය බන්ධන ශක්තිය $347 + \frac{837-347}{2} \text{ KJ mol}^{-1}$ වේ. 4 වන පිළිතුර නිවැරදි වේ.

II ක්‍රමය

✦ $837 + 347$ ක් σ -බන්ධන 2 ක හා π -බන්ධන 2 ක ශක්තීන්ගේ ඵලය ලැබේ. මෙම අගය 2 ක් බෙදීමෙන් σ -බන්ධන 1 ක හා π -බන්ධන 1 ක ශක්තිය ලැබේ. එනම් C-N වල බන්ධන ශක්තිය ලැබේ. ඒ අනුව දෙවන පිළිතුරු නිවැරදි වේ.

III ක්‍රමය

✦ C=N හි ශක්තිය 837 KJ mol^{-1} යනු σ -බන්ධන 1 ක හා π -බන්ධන 2 ක ශක්තිය වේ. එය පහත පරිදි සමීකරණයකින් දැක්විය හැක.

$$\sigma + 2\pi = 837 \text{ KJ mol}^{-1} \text{ ----- (1)}$$

✦ C-N වල බන්ධන ශක්තිය යනු σ -බන්ධන 1 ක ශක්තිය වේ.

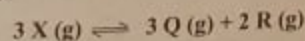
$$\sigma = 347 \text{ KJ mol}^{-1} \text{ ----- (2)}$$

✦ ඉහත සමගාමී සමීකරණය විසඳීමෙන් π -බන්ධනයක ශක්තිය සොයාගත හැකි වේ.

$$\pi = 592 \text{ KJ mol}^{-1}$$

✦ මෙය 2 හා 4 ප්‍රතිඵල වලින් ලැබේ. (පිළිතුරු 2 හා 4)

25. 25°C දී X වායුව අන්තර්ගත බඳුනක් තුළ පීඩනය 10 atm වේ. UV ආලෝකයට නිරාවරණය කළ විට X විශේෂජනය වී පහත සමතුලිතතාවයට ළඟා වේ.

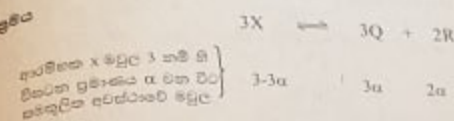


25°C දී සමතුලිතතාවයට ළඟා වූ විට බඳුනේ පීඩනය 13 atm බව

සොයාගන්නා ලදී. සමතුලිතතාවයේදී විශේෂජනය වූ X හි ප්‍රතිශතය වන්නේ

- (1) 75 (2) 15 (3) 30 (4) 10 (5) 45

I ක්‍රමය



X වල ආරම්භක මවුල ගණන 3 ක් මෙලස සැලකූ විට සමතුලිත අවස්ථාවේ මුළු මවුල ගණන

$$= 3 - 3\alpha + 3\alpha + 2\alpha = 3 + 2\alpha$$

✦ භාජනයේ පරිමාවේ වෙනසක් නොවන බැවින් අවස්ථා දෙකේදීම භාජන වල පරිමා (V) සමාන වේ.

$$\begin{matrix} \text{X} \\ 10 \text{ atm} \\ 25^\circ\text{C} \end{matrix}$$

ආරම්භක අවස්ථාව

$$\frac{\text{ආරම්භක මවුල}}{3} :$$

$$\begin{matrix} \text{X, Q, R} \\ 13 \text{ atm} \\ 25^\circ\text{C} \end{matrix}$$

සමතුලිත අවස්ථාව

$$\frac{\text{සමතුලිත මවුල}}{3 + 2\alpha} :$$

✦ අවස්ථා දෙකටම $PV = nRT$ යෙදූ එක් එක් අවස්ථාවල පරිමාව සඳහා ප්‍රකාශන ලබා ගන්න.

$$\text{ආරම්භක අවස්ථාවේ පරිමාව, } V = \frac{nRT}{P} = \frac{3 \times R \times T}{10}$$

$$\text{සමතුලිත අවස්ථාවේ පරිමාව, } V = \frac{(3 + 2\alpha) \times R \times T}{13}$$

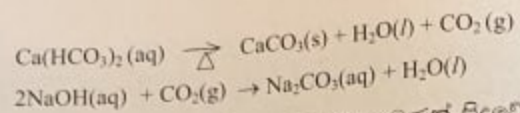
අවස්ථා දෙකේම පරිමාව සමාන බැවින්

$$\frac{3 \times R \times T}{10} = \frac{(3 + 2\alpha) \times R \times T}{13}$$

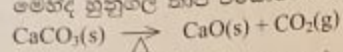
$$\alpha = 0.45$$

$$\therefore \text{සමතුලිතතාවයේදී විශේෂජනය වූ X හි ප්‍රතිශතය} = 0.45 \times 100\% = 45\%$$

II ක්‍රමය

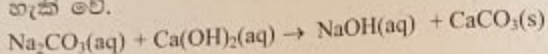


(3) මෙහිදී හුණුගල් තාප විඝෝෂනය වීම පමණක් සිදුවේ.



(4) ඇතෝඩය ඔක්සිකරණය වීමෙන් දාවණයට Fe^{2+} අයන ලැබේ.

(5) මෙහිදී CaCO_3 අවක්ෂේප වේ. දාවණය පෙරාගැනීමෙන් සැලකිය යුතු සංශුද්ධතාවක් ඇති NaOH ද්‍රාවණයක් ලබාගත හැකි වේ.



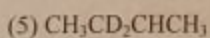
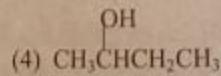
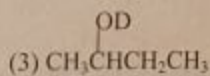
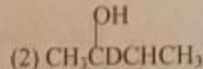
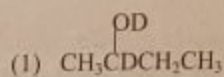
පිළිතුර 5

33. පහත දක්වන ප්‍රකාශවලින් කුමන ප්‍රකාශය සත්‍ය වේ ද?

- (1) තාපදායක ප්‍රතික්‍රියාවක ශීඝ්‍රතාවය උෂ්ණත්වය වැඩිවන විට අඩු වේ.
- (2) තාප අවශෝෂක ප්‍රතික්‍රියාවක ශීඝ්‍රතාවය උෂ්ණත්වය වැඩිවන විට වැඩිවේ.
- (3) සන - අවස්ථාවේ ප්‍රතික්‍රියාවලට උෂ්ණත්වයේ බලපෑමක් නැත.
- (4) උත්ප්‍රේරකයක් මගින් තාප අවශෝෂක ප්‍රතික්‍රියාවක් තාපදායක ප්‍රතික්‍රියාවක් බවට හරවයි.
- (5) උත්ප්‍රේරකයක් ප්‍රතික්‍රියාවක එන්තැල්පි විපර්යාසය අඩු කරයි.

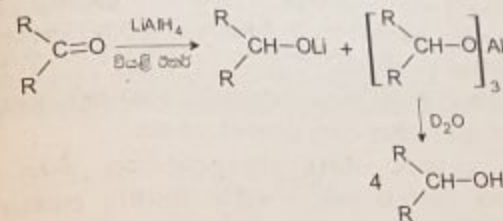
✦ තාපදායක හෝ තාප අවශෝෂක ප්‍රතික්‍රියාවල ශීඝ්‍රතාවය එහි උෂ්ණත්වය වැඩි කරන විට වැඩිවේ. (පිළිතුර 2)

34. 2-බියුටනෝන් (2-Butanone) පළමුව LiAlH_4 සමඟ පිරියම් කර පසුව ඩියුටිරියම් ඔක්සයිඩ්, D_2O මගින් ජල විච්ඡේදනය කළ විට ලැබෙන ඵලය වන්නේ.



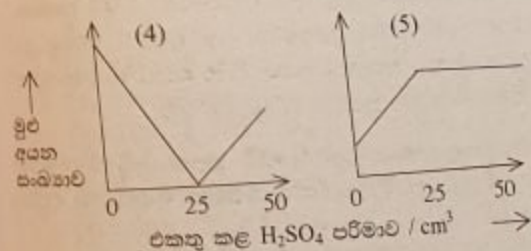
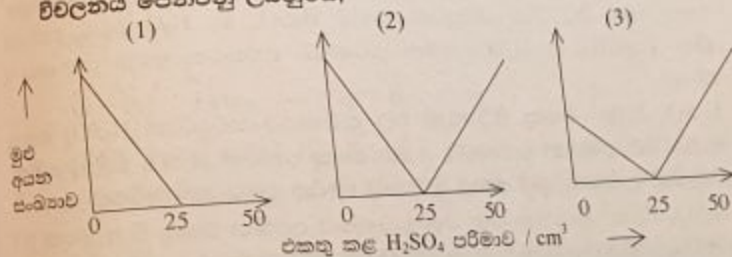
ඇල්ඩිහයිඩ් හා කීටෝන LiAlH_4 හෝ NaBH_4 සමඟ වියළි ඊතර මාධ්‍යයේ දී ප්‍රතික්‍රියාවෙන් ලැබෙන අතරමැදි ඵලය ජලය සමඟ ප්‍රතික්‍රියාවෙන් (ජලවිච්ඡේදනයෙන්) මධ්‍යසාරයක් බවට පත්වේ. මෙම

ජලවිච්ඡේදනය සඳහා H_2O වෙනුවට D_2O යෙදුවේ නම් $-\text{OH}$ වෙනුවට $-\text{OD}$ කාණ්ඩයක් සහිත මධ්‍යසාරයක් ලැබේ.

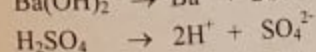
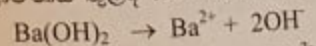


පිළිතුර 3

35. $0.1 \text{ mol dm}^{-3} \text{ Ba(OH)}_2$ ද්‍රාවණ 25.0 cm^3 කට, $0.1 \text{ mol dm}^{-3} \text{ H}_2\text{SO}_4$ ද්‍රාවණ 50.0 cm^3 ක් ක්‍රමයෙන් එකතු කරන විට මුළු අයන සංඛ්‍යාවේ විචලනය පෙන්වනු ලබනුයේ,



✦ Ba(OH)_2 ද්‍රාවණය තුළ සම්පූර්ණයෙන් විසවනය වී පවතින අතර H_2SO_4 ද ද්‍රාවණය තුළදී සම්පූර්ණයෙන් ලෙස සම්පූර්ණයෙන් විසවනය වී පවතී.



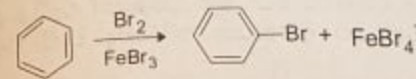
- ✦ Ba(OH)_2 හා H_2SO_4 මවුලයක් බැගින් විභවනය වූවහොත් අයන මවුල 3 බැගින් ලබාදේ.
- ✦ ද්‍රාවණ වල සාන්ද්‍රණ සමාන බැවින් මේවායේ සමාන පරිමා තුළ සමාන අයන ප්‍රමාණ පවතී. එනම් $0.1 \text{ moldm}^{-3} \text{ Ba(OH)}_2$ 25cm^3 ක් තුළ පවතින අයන ප්‍රමාණය හා $0.1 \text{ moldm}^{-3} \text{ H}_2\text{SO}_4$ 25cm^3 ක් තුළ පවතින අයන ප්‍රමාණ සමාන වේ.
- ✦ H_2SO_4 එකතු කිරීමට පෙර ඇත්තේ $0.1 \text{ moldm}^{-3} \text{ Ba(OH)}_2$ ද්‍රාවණය 25cm^3 ක් තුළ පවතින අයන ප්‍රමාණය පමණකි.
- ✦ Ba(OH)_2 ද්‍රාවණයට H_2SO_4 ක්‍රමයෙන් එකතු කරන විට BaSO_4 අවක්ෂේපය හා H_2O සෑදෙන බැවින් Ba(OH)_2 ද්‍රාවණය තුළ අඩංගු අයන ප්‍රමාණය ක්‍රමයෙන් අඩුවිය යුතුය.
- $$\text{Ba(OH)}_2 + \text{H}_2\text{SO}_4 \rightarrow \text{BaSO}_4 \downarrow + \text{H}_2\text{O}$$
- ✦ Ba(OH)_2 හා H_2SO_4 ප්‍රතික්‍රියා කරන මවුල අනුපාතය 1 : 1 වන අතර මේවායේ සාන්ද්‍රණ සමාන බැවින් ඒවා ප්‍රතික්‍රියා කරන පරිමා අනුපාතයද 1 : 1 වේ. මේ අනුව Ba(OH)_2 25cm^3 කට H_2SO_4 25cm^3 එකතු කළ විට ඒවා සම්පූර්ණයෙන්ම BaSO_4 හා H_2O බවට පත්වන නිසා Ba(OH)_2 හා H_2SO_4 මගින් ද්‍රාවණයට එකතුවන අයන ප්‍රමාණය 0 ක් වේ.
- ✦ H_2SO_4 25cm^3 එකතු කිරීමෙන් පසු ද්‍රාවණයට තවදුරටත් H_2SO_4 එකතු කරන විට, අළුතින් ද්‍රාවණයට අයන එකතු වන්නේ H_2SO_4 වලින් පමණි. එබැවින් ද්‍රාවණය තුළ අයන සංඛ්‍යාව නැවත ක්‍රමයෙන් වැඩිවේ.
- ✦ H_2SO_4 50cm^3 ම එකතු කළ පසු ද්‍රාවණයට අළුතින් එකතු වී ඇත්තේ $0.1 \text{ moldm}^{-3} \text{ H}_2\text{SO}_4$ 25cm^3 ක් තුළ අඩංගු අයන ප්‍රමාණය පමණි. එබැවින් H_2SO_4 එකතු කිරීමට පෙර ද්‍රාවණය තුළ අයන ප්‍රමාණය ($0.1 \text{ moldm}^{-3} \text{ Ba(OH)}_2$ 25cm^3 ක් තුළ ඇති අයන ප්‍රමාණය) හා H_2SO_4 එකතු කර අවසන් වීමෙන් පසු ද්‍රාවණය තුළ පවතින අයන ප්‍රමාණයට ($0.1 \text{ moldm}^{-3} \text{ H}_2\text{SO}_4$ 25cm^3 ක් තුළ පවතින අයන ප්‍රමාණය) සමාන වේ.

සැ.යු. ද්‍රාවණය තුළ අයන ප්‍රමාණය සැලකීමේදී ජලය විභවනයෙන් ලැබෙන අයන ප්‍රමාණය ආරම්භයේ සිට අවසන් අවස්ථාව දක්වා නියතයක් වේ.

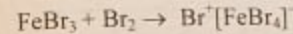
පිළිතුර 2

36. බ්‍රෝමීන් සහ බෙන්සීන් ප්‍රතික්‍රියාවේ දී FeBr_3 උත්ප්‍රේරකයේ කාර්යය වන්නේ

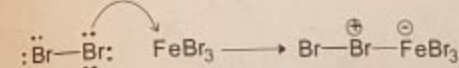
- (1) Br ජනනය කිරීම සඳහා මුක්ත බණ්ඩ ආරම්භකයක් ලෙසටයි.
- (2) කාබොකැටායන අතරමැදිය ස්ථායීකරණය කිරීම යි.
- (3) කාබොකැටායන අතරමැදිය අස්ථායීකරණය කිරීම යි.
- (4) බ්‍රෝමීන් සක්‍රීය කිරීම සඳහා ලුප්පි අම්ලයක් ලෙසටයි.
- (5) බෙන්සීන් සක්‍රීය කිරීම සඳහා ලුප්පි අම්ලයක් ලෙසටයි.



- ✦ බෙන්සීන් සමග බ්‍රෝමීන් ප්‍රතික්‍රියා කිරීමට නම් බ්‍රෝමීන් වල ඉලෙක්ට්‍රෝපිලිකතාව අධික ලෙස වැඩි කළ යුතුයි. FeBr_3 මගින් බ්‍රෝමීන් වල ඉලෙක්ට්‍රෝපිලිකතාව ඉහළ නංවයි.



- ✦ ඉහත ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා පහතින් දැක්වෙන අයුරින් යාන්ත්‍රණයක් ඉදිරිපත් කළ හැකිය.



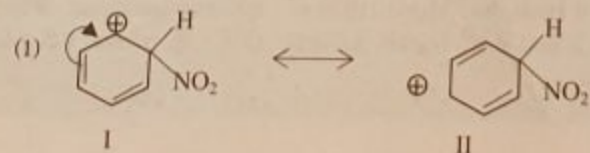
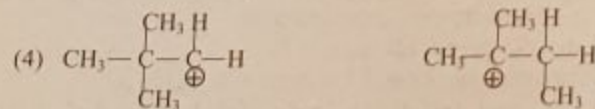
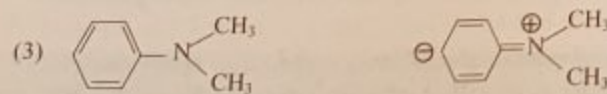
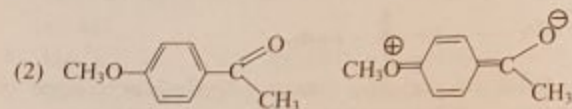
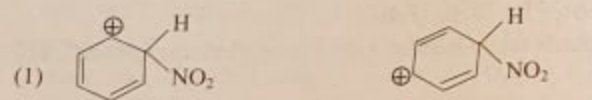
- ✦ මෙහිදී FeBr_3 මගින් Br_2 වල වූ එකසර ඉලෙක්ට්‍රෝන යුගලක් ලබා ගන්නා බැවින් FeBr_3 ලුප්පි අම්ලයක් ලෙස ක්‍රියා කරයි. පිළිතුර 4

37. පහත සඳහන් ප්‍රකාශයන්ගෙන් සත්‍ය නොවන්නේ කුමන එක ද?
- (25°C දී $K_w = 1.0 \times 10^{-14} \text{ mol}^2 \text{ dm}^{-6}$; 80°C දී $K_w = 1.0 \times 10^{-12} \text{ mol}^2 \text{ dm}^{-6}$; දියවුණු CO_2 හි බලපෑම නොසලකන්න)
- (1) 25°C දී සංඝුද්ධ ජලයේ pH අගය 7 කි.
 - (2) ක්ලෝරිනීකරණය කළ ජලයේ PH අගය 7 ට අඩුය.
 - (3) 25°C දී, $0.1 \text{ mol dm}^{-3} \text{ H}_2\text{SO}_4$ ද්‍රාවණයක්, $0.2 \text{ mol dm}^{-3} \text{ NaOH}$ ද්‍රාවණයක් සමඟ අනුමාපනය කරන විට අන්ත ලක්ෂ්‍යයේ දී pH අගය 7 දක්වා වැඩි වේ.
 - (4) 80°C දී, $0.1 \text{ mol dm}^{-3} \text{ H}_2\text{SO}_4$ ද්‍රාවණයක් $0.2 \text{ mol dm}^{-3} \text{ NaOH}$ ද්‍රාවණයක් සමඟ අනුමාපනය කරන විට අන්ත ලක්ෂ්‍යයේ දී pH අගය 6 දක්වා වැඩි වේ.
 - (5) 80°C දී, $0.1 \text{ mol dm}^{-3} \text{ H}_2\text{SO}_4$ 10.0cm^3 සමඟ අනුමාපනය කිරීමට අවශ්‍ය $0.2 \text{ mol dm}^{-3} \text{ NaOH}$ පරිමාව, 25°C දී අවශ්‍ය පරිමාවට වඩා අඩුය.

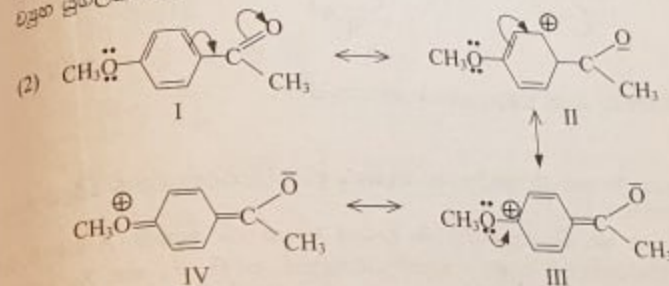
✦ $0.1 \text{ mol dm}^{-3} \text{ H}_2\text{SO}_4$ 10 cm^3 ක් 80°C දී උදාසීන කිරීමට අවශ්‍ය NaOH මවුල ගන්න හා ඒ සඳහා 25°C දී අවශ්‍ය වන මවුල ගන්න සමාන වේ. මීට හේතුව යම් දාවණ පරිමාවක, උෂ්ණත්වය වෙනස් කළ විට එහි අඩංගු දාවය මවුල ගන්න වෙනස් නොවීමයි.

✦ $0.1 \text{ mol dm}^{-3} \text{ H}_2\text{SO}_4$ 10 cm^3 ක් 80°C දී උදාසීන කිරීමට අවශ්‍ය NaOH මවුල ගන්න X යයි සිතමු. යම් සාන්ද්‍රණයක් සහිත දාවණයකින් මෙම මවුල ප්‍රමාණය ලබාගැනීම සඳහා 80°C දී එම දාවණයෙන් අවශ්‍ය වන පරිමාව, 25°C දී අවශ්‍ය වන පරිමාවට වඩා සුළු වශයෙන් වැඩිය. මීට හේතුව උෂ්ණත්වය වැඩි වන විට දාවණයක පරිමාවද වැඩි වීමය. පිළිතුර 5

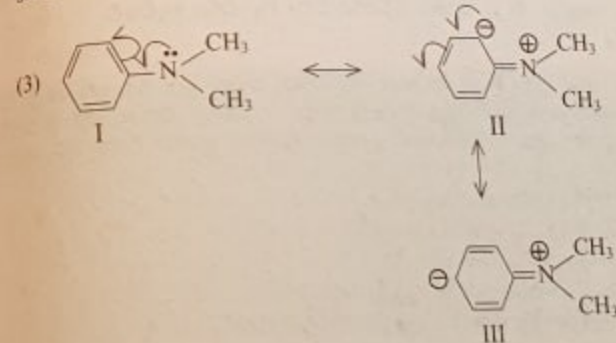
38. සම්ප්‍රසූක්ත ව්‍යුහ යුගලයක් නොවන්නේ පහත දක්වන කවර යුගලය ද?



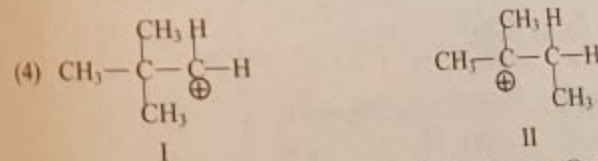
✦ I ව්‍යුහයෙහි වක්‍ර චිතලයෙන් දක්වා ඇති පරිදි π -බන්ධන ඉලෙක්ට්‍රෝන සංක්‍රමණය වීමෙන් II ව්‍යුහය ලැබේ. ඒ අනුව I හා II ව්‍යුහ සම්ප්‍රසූක්ත ව්‍යුහ යුගලක් වේ.



✦ I හා IV ව්‍යුහ සම්ප්‍රසූක්ත ව්‍යුහ යුගලක් බව ඉහත ව්‍යුහ හරහා සිදුවන ඉලෙක්ට්‍රෝන සංක්‍රමණය තළින් පැහැදිලි වේ.

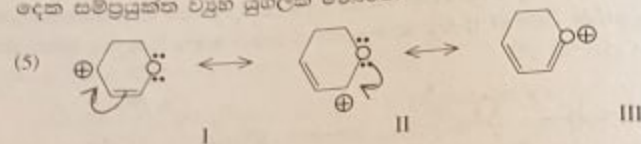


✦ I හා III ව්‍යුහ සම්ප්‍රසූක්ත ව්‍යුහ යුගලක් බව පැහැදිලිව හඳුනාගත හැකිවේ.



✦ I ව්‍යුහයෙන් II ව්‍යුහය ලැබී ඇත්තේ මැද කාබන්හි පිහිටි $-\text{CH}_3$ කාණ්ඩයක් ධන ආරෝපණ සහන යාබද කාබනයට විස්ථාපනයෙනි. සම්ප්‍රසූක්ත ව්‍යුහ වලදී ඉහත ආකාරයේ කාණ්ඩ විස්ථාපනයක් නොවන

අතර ඉලෙක්ට්‍රෝන සංක්‍රමණයක් පමණක් සිදුවේ. ඒ අනුව ඉහත ව්‍යුහ දෙක සම්ප්‍රසුක්ත ව්‍යුහ යුගලක් නොවේ.



✦ I හා III ව්‍යුහ සම්ප්‍රසුක්ත ව්‍යුහ යුගලකි.

✦ අංක 39 සහ 40 ප්‍රශ්නවලට පිළිතුරු සැපයීම සඳහා පහත ඡේදය යොදා ගන්න.

A සහ B යනු පරිපූර්ණ ද්‍රාවණ සාදන ද්‍රව දෙකකි. A සහ B වල ද්‍රාවණයක්, එහි වාෂ්පය සමඟ සමතුලිතව පවතී. X_A සහ X_B යනු ද්‍රව කලාපයෙහි A සහ B වල මවුල භාග වන අතර, Y_A සහ Y_B යනු වායු කලාපයට අනුරූප වන මවුල භාග වේ. සංශුද්ධ A හි වාෂ්ප පීඩනය වන P_A^0 සංශුද්ධ B හි වාෂ්ප පීඩනය වන P_B^0 වඩා වැඩිවේ.

පිළිතුරු 4

39. A හි 3a mol සහ B හි 2a mol රේඛනය කරන ලද බදුනක තැබූ විට ද්‍රව කලාපය සහ එහි වායු කලාපය අතර සමතුලිතතාවයක් ඇතිවේ. පහත සඳහන් ප්‍රකාශ අතුරෙන් ඉහත පද්ධතිය සඳහා නිවැරදි වන්නේ කුමක් ද?

- (1) $X_A = 0.6$ සහ $X_B = 0.4$
- (2) $Y_A < X_A$ සහ $Y_B < X_B$
- (3) $X_A < Y_A$ සහ $X_B < Y_B$
- (4) $Y_A < X_A$ සහ $X_B < Y_B$
- (5) $X_A < Y_A$ සහ $Y_B < X_B$

$$P_A = y_A P_T \dots\dots (1) \text{ (බෝල්ටන්ගේ ආංශික පීඩන නියමය)}$$

$$P_B = y_B P_T \dots\dots (2) \text{ } P_T \text{ යනු මුළු වාෂ්ප පීඩනය වේ.}$$

$$(1)/(2) \quad \frac{P_A}{P_B} = \frac{y_A P_T}{y_B P_T}$$

$$P_A = x_A P_A^0 \dots\dots (3) \text{ (රවුල් නියමය)}$$

$$P_B = x_B P_B^0 \dots\dots (4)$$

$$(3)/(4) \quad \frac{P_A}{P_B} = \frac{x_A P_A^0}{x_B P_B^0}$$

$$\therefore \frac{y_A P_T}{y_B P_T} = \frac{x_A P_A^0}{x_B P_B^0}$$

$$\frac{y_A}{y_B} = \frac{x_A P_A^0}{x_B P_B^0}$$

$$P_A^0 > P_B^0 \text{ බැවින් } \frac{P_A^0}{P_B^0} > 1 \text{ වේ.}$$

$$\therefore \frac{y_A}{y_B} > \frac{x_A}{x_B}$$

$$\text{නවද } y_A = 1 - y_B \text{ සහ } x_A = 1 - x_B \text{ නිසා}$$

$$\frac{1 - y_B}{y_B} > \frac{1 - x_B}{x_B}$$

$$\frac{1}{y_B} - 1 > \frac{1}{x_B} - 1$$

$$\frac{1}{y_B} > \frac{1}{x_B}$$

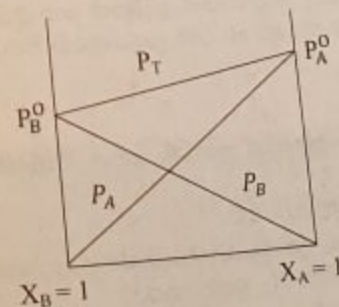
$$y_B < x_B$$

$$\therefore y_A > x_A$$

පිළිතුරු 5

40. A සහ B වල ඕනෑම ද්‍රවයෙහි ද්‍රාවණයක් සඳහා සත්‍ය නොවන්නේ පහත ඒවායින් කුමන ප්‍රකාශය ද?

- (1) X_B වැඩි වන විට A හි ආංශික වාෂ්ප පීඩනය අඩුවේ.
- (2) X_A වැඩි වන විට B හි ආංශික වාෂ්ප පීඩනය අඩුවේ.
- (3) දෙන ලද X_B අගයකට අදාළ මුළු වාෂ්ප පීඩනය P_A^0 වලට හෝ P_B^0 වලට හෝ වඩා වැඩිවේ.
- (4) X_A වැඩි වන විට මුළු වාෂ්ප පීඩනය වැඩි වේ.
- (5) X_B වැඩි වන විට මුළු වාෂ්ප පීඩනය අඩු වේ.



- ✱ ඉහත ප්‍රස්ථාරයට අනුව 1,2,4 හා 5 ප්‍රකාශ සත්‍ය බව පැහැදිලි වේ.
- ✱ දෙන ලද X_n අගයයකට අදාළ මුළු වාණිජ පිඩනය P_n^0 වලට වඩා පමණක් වැඩිවේ. එය P_n^0 වලට වඩා කිසිම විටක වැඩි නොවන බව ප්‍රස්ථාරයෙන් පැහැදිලි වේ. ඒ අනුව 3 වන ප්‍රකාශය අසත්‍ය වේ. පිළිතුර 3

41. පහත සඳහන් ඒවායින් කුමන ප්‍රකාශය / ප්‍රකාශ සාවද්‍ය ද?

- (a) සියළු ම අන්තර්ක මූලද්‍රව්‍ය ලෝහ වේ.
 (b) සියළු ම ලෝහ විදුලිය සන්නයනය කරයි.
 (c) මොනම අලෝහයක්වත් විදුලිය සන්නයනය නොකරයි.
 (d) කාමර උෂ්ණත්වයේ දී සියළු ම ලෝහ ඝන වේ.

- (a) සත්‍ය වේ.
 (b) සත්‍ය වේ.

- ✱ කාබන් වැනි ආලෝහ විද්‍යුත් සාන්ද්‍රණය කරන බැවින් (c) අසත්‍ය වේ. රසායන කාමර උෂ්ණත්වයේ දී ද්‍රවයක් ලෙස පවතී. ඒ අනුව (d) අසත්‍ය වේ. පිළිතුර 3

42. පහත සඳහන් කුමන ප්‍රකාශය / ප්‍රකාශ සත්‍ය වේ ද?

- (a) බේර් වාදය, පරමාණුවේ න්‍යෂ්ටිය ආකෘතියකි.
 (b) පරමාණු පිළිබඳ පළමු න්‍යෂ්ටිය ආකෘතිය රදර්ෆර්ඩ් විසින් යෝජනා කරන ලදී.
 (c) එකම අවස්ථාවේ දී, ඉලෙක්ට්‍රෝන තරංග වශයෙන් සහ අංශු වශයෙන් නොහැසිරේ.
 (d) කැතෝඩ කිරණ නළයක් තුළ ඇති වායුව අනුව කැතෝඩ කිරණවල e/m අනුපාතය වෙනස් වේ.

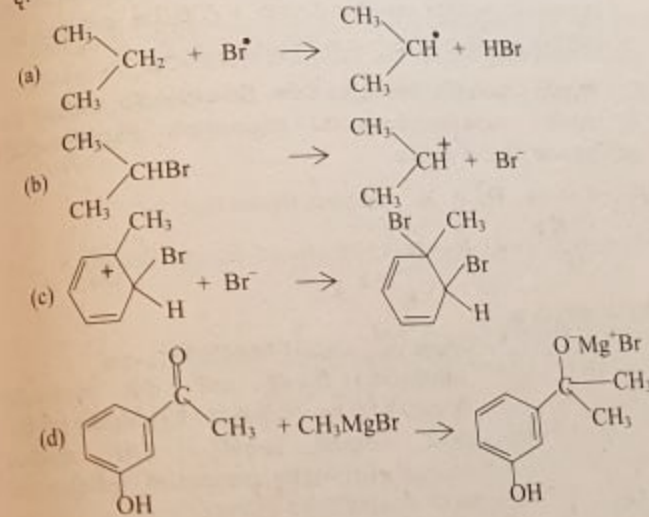
- (a) සත්‍ය වේ.
 (b) සත්‍ය වේ. රදර්ෆර්ඩ්ට පෙර පරමාණුවේ න්‍යෂ්ටිය ආකෘතිය පිළිබඳව අදහස් ඉදිරිපත් කළ ආකෘතියක් ඉදිරිපත් නොවුණි.
 (c) අසත්‍ය වේ. 2008 වසරේ 60 වන ප්‍රශ්නයෙහි විවරණය බලන්න.
 (d) අසත්‍ය වේ.

43. Zn, Cu සහ Ni යන මූලද්‍රව්‍ය තුනටම අදාළ වන්නේ පහත දැක්වෙන කුමන ප්‍රකාශය/ප්‍රකාශ ද?

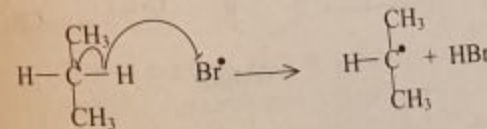
- (a) ඒවා d-ගොනුවේ මූලද්‍රව්‍ය වේ.
 (b) ඒවායේ අයන අඩංගු ද්‍රාවණ, $(NH_4)_2S$ සමග අවක්ෂේප සාදයි.
 (c) ඒවා තනුක අම්ල වලින් H_2 මුක්ත කරයි.
 (d) ඒවායේ ඔක්සයිඩ් NH_4OH හි ද්‍රාව්‍ය වේ.

- (a) සත්‍ය වේ.
 (b) සත්‍ය වේ. මෙහිදී පිළිවෙලින් ZnS, CuS හා NiS අවක්ෂේප සෑදේ.
 (c) අසත්‍යයි. Cu තනුක අම්ල වලින් H_2 මුක්ත නොකරයි.
 (d) සත්‍ය වේ. මෙහිදී අදාළ ලෝහ ඔක්සයිඩ් NH_4OH තුළ දියවී ඇමෝනියා වල සංකීර්ණ අයන සාදයි. (නමුත් CuO හා NiO, NaOH තුළ දියනොවේ.) පිළිතුර 5

44. පහත දැක්වෙන යාන්ත්‍රණ පියවරවලින් කුමන එක / ඒවා සිදු විය හැකි ද?



(a) සිදුවිය හැක.



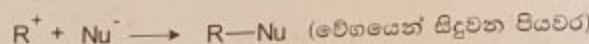
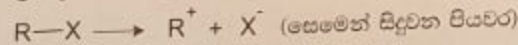
(b) සිදුවිය හැක. නියුක්ලියෝෆයිලයක් මගින් Br සම්බන්ධ කාබන් පරමාණුවට පහර දීමේ දී (නියුක්ලියෝෆයිලික ආදේශ ප්‍රතික්‍රියාවලදී) මෙලෙස Br⁻ ඉවත්විය හැක.

(c) වඩාත් ධූර්ව ග්‍රාහකවල දී R-X බන්ධනයේ පවතින ධූර්වකරණය තවදුරටත් ප්‍රබල වී එය අයනික ස්භාවයකට පත්වෙයි. එවිට R-X බන්ධනයට පහත ආකාරයට විෂම විඛණ්ඩනය වී අතරමැදි කාබොක්සායනයක් සෑදිය හැක.

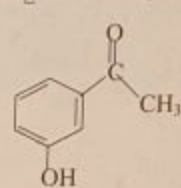


සෑදෙන කාබොක්සායනයෙහි ස්ථායීතාවය මත ඉහත දී සිදුවන විඛටනයේ ප්‍රමාණය තීරණය වෙයි. කාබොක්සායනවල ස්ථායීතාවය, ප්‍රාථමික කාබොක්සායන < ද්විතීයික කාබොක්සායන < තෘතීයික කාබොක්සායන යන පිළිවෙලට වැඩි වේ.

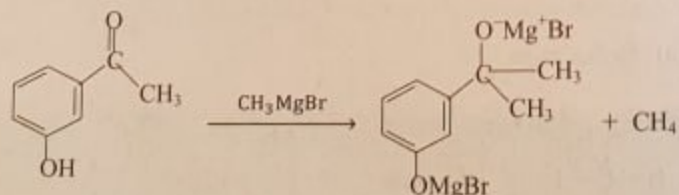
ඇල්කිල් හේලයිඩ් මෙලෙස විෂම විඛණ්ඩනයට භාජනය වීමේ දී ස්ථායී කාබොක්සායනයක් සෑදුනේ නම් නියුක්ලියෝෆිලික ප්‍රතික්‍රියාවක් සිදුවිය හැකිය.



(d) සිදුවිය නොහැක.



ඉහත සංයෝගයේ -OH කාණ්ඩයක් නොමැතිව තිබුණි නම් එහි කාබොනිල් කාණ්ඩය සමග පමණක් CH₃MgBr ප්‍රතික්‍රියා කරයි. නමුත් මෙහිදී -OH කාණ්ඩය සමගද CH₃MgBr පහසුවෙන් ප්‍රතික්‍රියා කර පහත සඳහන් ඵලය ලබාදේ.

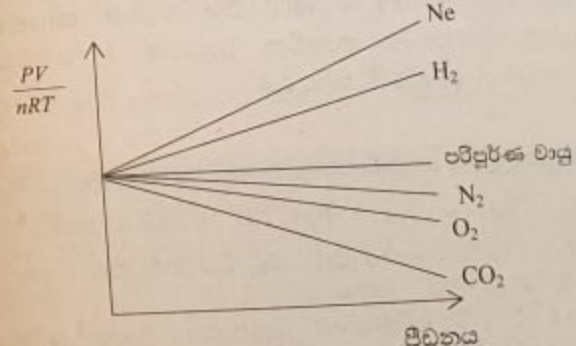


❖ පිළිතුර 1

45. පහත දක්වෙන වගන්තිවලින් කවර එක / ඒවා සත්‍ය ද?

- (a) අඩු පීඩනයේ දී සෑම තාත්වික වායුවක ම සම්පීඩ්‍යතාව 1 ට (unity) ළඟා වේ.
- (b) පීඩනය සෑහෙන පමණ ඉහළ නම් ඕනෑම තාත්වික වායුවක් කාමර උෂ්ණත්වයේ දී ද්‍රවීකරණය කළ හැකිය.
- (c) උෂ්ණත්ව සහ පරිමා තත්ත්ව සමාන වීම් දී පරිපූර්ණ වායුවක පීඩනය, තාත්වික වායුවක පීඩනයට වඩා අඩුවේ.
- (d) සෑහෙන අඩු උෂ්ණත්වවලදී, ඕනෑම තාත්වික වායුවක් 1 ට (unity) වඩා අඩු සම්පීඩ්‍යතාවක් පෙන්වයි.

සම්පීඩ්‍යතාව යනු $\frac{PV}{nRT}$ අගය වේ. පරිපූර්ණ වායුවක ඕනෑම පීඩන තත්ත්වයකදී සම්පීඩ්‍යතාව 1 වේ. කාමර උෂ්ණත්වයේදී අඩු පීඩන තත්ත්වයට හෝ කුඩා පීඩන පරාගයක් තුළ වායුන් කිහිපයක් සඳහා පීඩනයට එදිරිව $\frac{PV}{nRT}$ හි අගය විචලනය වන ආකාරය පහත ප්‍රස්ථාරයෙහි දැක්වේ.



(a) සත්‍ය වේ. ඉහත ප්‍රස්ථාරය අනුව තාත්වික වායු අඩු පීඩනයේ දී සම්පීඩ්‍යතාව 1ට ළඟාවන බවත් පීඩනය ශුන්‍ය වන විට ඒවායේ සම්පීඩ්‍යතාව 1 වන බවත් පෙනී යයි.

(b) අසත්‍ය වේ.

පීඩනය පමණක් වැඩි කිරීමෙන් වායුවක් ද්‍රව තත්ත්වයට පත්කළ හැකි උපරිම උෂ්ණත්වයක් තිබේ. මෙම උෂ්ණත්වයට වඩා වැඩි උෂ්ණත්වවල දී කොතරම් පීඩනයක් යෙදුවත් වායුව ද්‍රව තත්ත්වයට පත්කළ නොහැක. මෙම අවම උෂ්ණත්වය අවධි උෂ්ණත්වය ලෙස

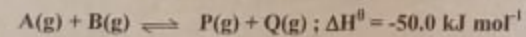
හදුන්වයි. සමහර වායුවල අඩු උෂ්ණත්වය කාරී උෂ්ණත්වයට වඩා අඩුය.

උදා: O_2 හි අඩු උෂ්ණත්වය $-119^\circ C$ වේ. O_3 වායුව $-119^\circ C$ ට වඩා වැඩි උෂ්ණත්ව වලදී කොතරම් පීඩනය යෙදුවත් ද්‍රව කළ නොහැකිය. එය ප්‍රථම ස්විමට නම් $-119^\circ C$ ට වඩා අඩු උෂ්ණත්වයක් අවශ්‍ය වේ.

(d) අසත්‍ය වේ. පරිපූර්ණ වායු වල අන්තර් අනුක බල නොමැති බැවින් උෂ්ණත්ව හා පරිමා සමාන වීම දී තාත්වික වායුවක පීඩනයට වඩා පරිපූර්ණ වායුවක පීඩනය වැඩි වේ.

(e) සත්‍ය වේ. සැහෙන තරම් අඩු උෂ්ණත්ව වලදී අණුවල චාලක ශක්තිය ඉතා කුඩා වන බැවින් අණු අතර ආකර්ෂණ බලවල බලපෑම අණුවල චාලක ශක්තියේ බලපෑමට වඩා අධික වන බැවින් අණු එකිනෙක සමීපයට ඇද ගැනීමට තැත් කෙරේ. මෙහිසා මිනැම තාත්වික වායුවක පීඩනය, මෙම තත්ව යටතේදී පරිපූර්ණ වායුවක පීඩනයට වඩා සැහෙන පමණ අඩුවන අතර එහි PV ගුණිතය පරිපූර්ණ වායුවක PV ගුණිතයට වඩා අඩු වේ. ඒ අනුව තාත්වික වායුවක $PV < nRT$ වන බැවින් සැහෙන අඩු උෂ්ණත්වවලදී, මිනැම තාත්වික වායුවක් 1 ට වඩා අඩු සම්පීඩ්‍යතාවක් පෙන්වයි. පිළිතුර 4

46. $150^\circ C$ දී පවතින පහත සඳහන් සමතුලිතතාව සලකන්න.



උෂ්ණත්වය $250^\circ C$ දක්වා වැඩි කළ විට පද්ධතිය සඳහා පහත සඳහන් කුමන ප්‍රකාශය / ප්‍රකාශ නිවැරදි ද?

- (a) ආරම්භයේ දී ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාවය, ආපසු ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාවයට වඩා වේගයෙන් ඉහළ යයි.
- (b) ආරම්භයේ දී ආපසු ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාවය, ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාවයට වඩා වේගයෙන් ඉහළ යයි.
- (c) ආරම්භයේ දී ඉදිරි හා ආපසු ප්‍රතික්‍රියාවල සීඝ්‍රතාවන් එකම ගුණාකාරයකින් වැඩිවේ.
- (d) සමතුලිතතාවයේ දී

$\frac{250^\circ C \text{ දී ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාවය}}{150^\circ C \text{ දී ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාවය}}$	$=$	$\frac{250^\circ C \text{ ආපසු ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාවය}}{150^\circ C \text{ ආපසු ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාවය}}$
---	-----	---

(a) අසත්‍ය වේ.

(b) සත්‍ය වේ. මෙය තාපදායක ප්‍රතික්‍රියාවක් බැවින් ආපසු ප්‍රතික්‍රියාව තාප අවශෝෂක වේ. ලේවැටලියර් මූලධර්මයට අනුව සමතුලිත පද්ධතියක උෂ්ණත්වය වැඩිකිරීමේ දී පද්ධති එම උෂ්ණත්වය අඩුකර ගැනීමට උත්සාහ දරයි. ඒ අනුව උෂ්ණත්වය $250^\circ C$ කෙත් වැඩි කළ විට ආරම්භයේදී තාප අවශෝෂක ආපසු ප්‍රතික්‍රියා වැඩිපුර සිදුවීමෙන් පද්ධතියේ උෂ්ණත්වය අඩුකරගැනීමට උත්සාහ දරයි. ඒ අනුව b ප්‍රකාශය සත්‍ය බවත් a ප්‍රකාශය අසත්‍ය බවත් පැහැදිලි වේ.

(c) අසත්‍ය වේ. ආරම්භයේ දී ආපසු ප්‍රතික්‍රියාවේ පමණක් සීඝ්‍රතාව වැඩි වේ.

(d) සත්‍ය වේ. මිනැම උෂ්ණත්වයකදී ප්‍රකාශවර්ත ප්‍රතික්‍රියාවක් සමතුලිතතාවයට පැමිණීම පසු එහි ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාවේ හා ආපසු ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාවන් සමාන වේ.

* $250^\circ C$ දී ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාවය = $250^\circ C$ ආපසු ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාවය

$250^\circ C$ දී ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාවය x නම් $250^\circ C$ ආපසු ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාවයද x වේ.

* $150^\circ C$ දී ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාවය = $150^\circ C$ ආපසු ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාවය

$150^\circ C$ දී ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාවය y නම් $150^\circ C$ ආපසු ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාවයද y වේ.

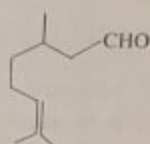
$\frac{250^\circ C \text{ දී ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාවය}}{150^\circ C \text{ දී ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාවය}}$	$=$	$\frac{x}{y}$
---	-----	---------------

$\frac{250^\circ C \text{ දී ආපසු ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාවය}}{150^\circ C \text{ දී ආපසු ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාවය}}$	$=$	$\frac{x}{y}$
---	-----	---------------

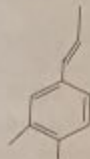
* ඒ අනුව ප්‍රකාශය d සත්‍ය වේ.

* පිළිතුර 5

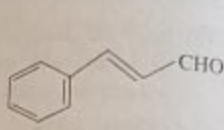
47. පහත දක්වන සංයෝග සලකන්න.



Citronellal

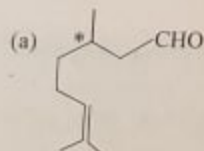


Eugenol



Cinnamaldehyde

- පහත දක්වන ප්‍රකාශවලින් කවර එක / ඒවා නිවැරදි ද?
- සිට්‍රොනෙල්ලා තෙල්වල (citronella oil) අඩංගු සිට්‍රොනෙල්ලාල් (citronella) ධූවිත ආලෝකයේ තලය තෙරෙහි බලපෑමක් දක්වයි.
 - කරාබු නැටි තෙල්වල (clove oil) ප්‍රධාන සංඝටකය වන ඉයුජිනෝල් (eugenol) දන්න වෛද්‍යකර්මයේ දී භාවිත කරනු ලැබේ.
 - කුරුඳු පොතු තෙල්වල (cinnamon bark oil) ද ප්‍රධාන සංඝටකය වන ඉයුජිනෝල් (eugenol) ජ්‍යාමිතික සහ ප්‍රකාශ සමාවයවිකතා පෙන්වයි.
 - ආහාර කර්මාන්තයේ දී රසකාරකයක් ලෙස භාවිතා කරනු ලබන සින්මාල්ඩිහයිඩ් (cinnamaldehyde) කුරුඳු කොළ තෙල්වල (cinnamon leaf oil) ප්‍රධාන සංඝටකය වේ.



- (a) සිට්‍රොනෙල්ලාල් වල * ලකුණෙන් පෙන්වා ඇති කාබනය අසමමිතික කාබන් පරමාණුවක් බැවින් ධූවිත ආලෝකයේ ධූවිත තලයේ වෙනසක් ඇති කරයි. සත්‍ය වේ.

(b) සත්‍ය වේ.

(c) කුරුඳු පොතු තෙල්වල ප්‍රධාන සංඝටකය ඉයුජිනෝල් නොව සින්මාල්ඩිහයිඩ් වේ.

(d) කුරුඳු කොළ තෙල්වල ප්‍රධාන සංඝටකය ඉයුජිනෝල් වේ. (පිළිතුර 1)

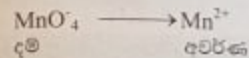
48. පහත සඳහන් කුමන ප්‍රකාශය / ප්‍රකාශ සත්‍ය වේ ද?

- අම්ල - භෂ්ම අනුමාපනයක අන්ත ලක්ෂ්‍යය ආසන්නයේ දී pH අගයෙහි සීඝ්‍ර වෙනස්වීමක් සිදුවේ.
- අම්ල - භෂ්ම අනුමාපනයක ආරම්භයේ දී pH අගයෙහි සීඝ්‍ර වෙනස්වීමක් සිදුවේ.
- MnO_4^- - ඔක්සිලීක් අම්ල අනුමාපනයේ දී, අන්ත ලක්ෂ්‍යයේ දී

ඇතිවන වර්ණ විපර්යාසය, සීඝ්‍ර pH වෙනසක් නිසා ඇති වේ.
(d) Fe^{2+} සහ $\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-}$ අතර අනුමාපනයේ දී ඩයිගෙනිල්ඇමයින් දර්ශකය ලෙස භාවිතා කෙරේ.

* දුබල අම්ල-දුබල භෂ්ම අනුමාපන හැර අනෙකුත් අම්ල - භෂ්ම අනුමාපනවලදී අන්ත ලක්ෂ්‍යය ආසන්නයේ දී pH අගයෙහි සීඝ්‍ර වෙනස්වීමක් සිදුවේ.

* MnO_4^- - ඔක්සිලීක් අම්ල අනුමාපනයේ දී, අන්ත ලක්ෂ්‍යයේ දී දම් පැහැය විවර්ණ වීම සිදුවේ. එය සිදුවන්නේ MnO_4^- හි Mn වල ඔක්සිකරණ අංකය වෙනස් වීම නිසා වේ.



* HCl හෝ H_2SO_4 වලින් ආම්ලික කර ඇතිවිට Fe^{2+} සහ $\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-}$ අතර අනුමාපනයේ දී සෑදෙන Fe^{3+} ඩයිගෙනිල්ඇමයින් දර්ශකය සමග නිල්පාටක් ලබාදෙයි. විෂය නිර්දේශයෙහි නොමැත. (පිළිතුර 4)

49. සීස්ටි යොදා ගෙන සීනි (සුක්‍රෝස් $\text{C}_{12}\text{H}_{22}\text{O}_{11}$) පැසවීමෙන් එතනෝල් (කාසාංකය 78.1°C) පිළියෙල කිරීමට අදාළ ව පහත දක්වන කවර වගන්තිය / වගන්ති සත්‍ය නොවේ ද?

- සීනි මවුලයක් එතනෝල් මවුල 4 ක් හා කාබන්ඩයොක්සයිඩ් මවුල 4 ක් ලබා දේ යැයි සිතිය හැකිය.
- එතනෝල්හි අධික සාන්ද්‍රණ මගින් පැසවීම වළක්වන අතර පැසවීමේ මිශ්‍රණයේ එතනෝල් සාන්ද්‍රණය 15% ට වඩා අඩු වනු ඇත.
- පැසවීමේ මිශ්‍රණයේ පෙරනය ආසවනය කිරීමෙන් වඩා සාන්ද්‍ර එතනෝල් ලබා ගත හැකි වන අතර $78-80^\circ\text{C}$ දී ආසවනය වන භාගිකයේ 100% එතනෝල් අඩංගු වේ.
- 88°C ඉහළ උෂ්ණත්වවල දී ආසවනය වන භාගික වල ඉහළ ඇල්කොහොල අන්තර්ගත ෆියුසල් තෙල් (fusel oil) අඩංගු වේ.

* මෙහි (c) ප්‍රකාශය අසත්‍ය වේ. $\text{C}_2\text{H}_5\text{OH} / \text{H}_2\text{O}$ මිශ්‍රණය රවුල් නියමයෙන් අධික ධන අපගමනයක් දක්වන පද්ධතියක් නිසා, $\text{C}_2\text{H}_5\text{OH} / \text{H}_2\text{O}$ මිශ්‍රණය තෙළින්වම භාගික ආසවනයට ලක් කිරීමෙන් 100% සංශුද්ධ එතනෝල් ලබාගත නොහැකිය. පිළිතුර 5

3. පරිපූරක වායු නියැදියක් සඳහා පහත ප්‍රකාශවලින් කුමක් වලංගු වේ?
 a. එය උෂ්ණත්වයේ දී p වැඩි වන විට C වැඩි වේ.
 b. එය උෂ්ණත්වයේ දී V වැඩි වන විට C වැඩි වේ.
 c. උෂ්ණත්වය වැඩි වන විට C වැඩි වේ.
 d. එය උෂ්ණත්වයේ දී නියැදියට වැඩිපුර වායු අණු එකතු කළ විට C වැඩි වේ.

* පරිපූරක වායු නියැදියක් C² රදා පවතින්නේ උෂ්ණත්වය මත පමණි. උෂ්ණත්වය නියත වීම C වෙනස් නොවේ. උෂ්ණත්වය වෙනස්කරන විට එය වෙනස් වේ. (c) පමණක් සත්‍ය වේ. පිළිතුර 5

පළමු වැනි ප්‍රකාශය	දෙවැනි ප්‍රකාශය
31. ප්‍රෝමින - ජලය සමඟ හෙක්සීන් සහ බෙන්සීන් සෙල වූ විට ප්‍රෝමින හි වර්ණය කාබනික ස්ථරයට මාරු වේ.	ප්‍රෝමින, ජලයට වඩා බෙන්සීන්හි ද්‍රාව්‍ය වේ.

- * Br₂/H₂O, හෙක්සීන් සමඟ සෙලවීමෙන් Br₂ හා හෙක්සීන් ප්‍රතික්‍රියා කරයි. මෙහිදී Br₂ වල වර්ණය, විචල්‍ය වේ. මේ නිසා කාබනික ස්ථරය වර්ණවත් නොවේ.
- * Br₂ නිර්ද්‍රව්‍ය අණුවකි. බෙන්සීන් ද නිර්ද්‍රව්‍ය වේ. නිර්ද්‍රව්‍ය අණු නිර්ද්‍රව්‍ය ද්‍රාවකවල හොඳින් ද්‍රාව්‍ය වේ. එනිසා Br₂ අණු ද්‍රව්‍ය ජලීය ස්ථරයට වඩා නිර්ද්‍රව්‍ය බෙන්සීන් තුළ ද්‍රාව්‍ය වේ. පිළිතුර 4

පළමු වැනි ප්‍රකාශය	දෙවැනි ප්‍රකාශය
52. නියත උෂ්ණත්වයේ දී, Ni උත්ප්‍රේරකය මත එතිලීන්වල හයිඩ්‍රජනීකරණයේ සිසුතාව, Pd උත්ප්‍රේරකය මත එම ප්‍රතික්‍රියාවේ සිසුතාවයට සමාන විය යුතුය.	නියත උෂ්ණත්වයේ දී හයිඩ්‍රජනීකරණයේ සිසුතාව ප්‍රතික්‍රියාවල ආරම්භක සාන්ද්‍රණය මත පමණක් රඳා පවතී.

* පළමු ප්‍රකාශය අසත්‍ය වේ. නිකල් හමුවේ දී එතින් වල හයිඩ්‍රජනීකරණය 150 °C දී පමණ සිදුවේ. නමුත් එය පැලේඩියම් හමුවේදී සාමාන්‍ය උෂ්ණත්වයේ දී ද සිදුවේ. ඒ අනුව උෂ්ණත්වය නියත වුවද එතින් වල හයිඩ්‍රජනීකරණ ප්‍රතික්‍රියාව නිකල් උත්ප්‍රේරක ඇතිවුවද වඩා සිසුයෙන් පැලේඩියම් උත්ප්‍රේරකය ඇතිව සිදුවිය යුතුය.

- * උත්ප්‍රේරක වර්ගය අනුව ප්‍රතික්‍රියා සිසුතාවය වෙනස් වේ. එසේ වන්නේ උත්ප්‍රේරක වර්ගය අනුව ප්‍රතික්‍රියාවේ යාන්ත්‍රණය වෙනස් වන බැවිනි.
- * උෂ්ණත්වය හා සාන්ද්‍රණයට අමතරව ප්‍රතික්‍රියාවේ සිසුතාවයට උත්ප්‍රේරක, විසිරණ, උත්ප්‍රේරකවල භෞතික ස්තරාවය වැනි සාධකද බලපායි. දෙවැනි ප්‍රකාශය අසත්‍ය වේ. පිළිතුර 5

පළමු වැනි ප්‍රකාශය	දෙවැනි ප්‍රකාශය
53. Fe ₃ O ₄ සහ FeO සමන්විතව ඇති සංයුතියක් සහ Fe ₂ O ₃ සමන්විතව ඇති සංයුතියක් ද කළ හැකිය.	Fe ₃ O ₄ හි Fe ²⁺ සහ Fe ³⁺ යන දෙකම අන්තර්ගතයි.

- * Fe₃O₄ යනු FeO·Fe₂O₃ වේ. එහි Fe²⁺ හා Fe³⁺ අඩංගු බැවින් එයට FeO බවට පත්කිරීමේදී විෂමත Fe₂O₃ බවට පත්කිරීමේදී විෂමත නැත.
- $$Fe_3O_4 + CO \xrightarrow{\Delta} 3FeO + CO_2$$
- * මෙහි දී Fe₃O₄ හි අඩංගු Fe₂O₃ සියල්ල FeO බවට පත්කිරීමේදී වේ.
- $$4Fe_3O_4 + O_2 \xrightarrow{\Delta} 6Fe_2O_3$$
- * මෙහි දී Fe₃O₄ හි අඩංගු FeO සියල්ල Fe₂O₃ බවට පත්කිරීමේදී වේ. පිළිතුර 1

පළමු වැනි ප්‍රකාශය	දෙවැනි ප්‍රකාශය
54. පරිපූරක වායු අණුවක් බදුනේ බිත්තියක් මත ගැටී ආපසු විසි වන විට, අණුවේ වේගය මෙන් ම ගමන් කරන දිශාවද වෙනස් වේ.	අණුව බිත්තිය හා ගැටී ආපසු විසි වන විට, අණුවේ වේගය මෙන් ම ගමන් කරන දිශාවද වෙනස් වේ.

- * වායු අණුව බදුනේ බිත්තියක් මත ගැටී ආපසු විසි වන විට, අණුව ගමන් කරන දිශාව වෙනස් වන බැවින් අණුවේ ප්‍රවේගය වෙනස් වේ. එබැවින් එහි ගමන්කරන දිශාව වෙනස් වේ.
- * පරිපූරක වායු අණු ගැටුමක දී එහි වාලක යක්තියෙහි භානියක් සිදු නොවේ. එබැවින් පරිපූරක වායු අණුවක් භානියෙහි බිත්තිය සමඟ ගැටීමේ දී අණුවේ වේගය වෙනස් නොවේ. අණුව ගමන් කරන දිශාව පමණක් වෙනස් වේ. පිළිතුර 3

පළමු වැනි ප්‍රකාශය	දෙවැනි ප්‍රකාශය
55. සියලුම ක්ලෝරයිඩයන් සාන්ද්‍ර HCl හි ද්‍රාව්‍යතාව එහි ජලයේ ද්‍රාව්‍යතාවට වඩා ඉහළ නොවේ.	සාන්ද්‍ර HCl හි Cl ⁻ අයන අයන සාන්ද්‍රණය මගින් ඇති කරන පොදු අයන ආචරණය නිසා, එම අම්ලයෙහි ක්ලෝරයිඩවල ද්‍රාව්‍යතාවන් අඩු වේ.

✦ පළමු ප්‍රකාශය අසත්‍ය වේ. සමහර ක්ලෝරයිඩ ජලයේදී වඩා HCl තුළ ද්‍රාව්‍ය වේ.

$$\text{PbCl}_2 + 2\text{HCl} \rightarrow \text{PbCl}_4^{2-}$$

✦ බොහෝමයක් අයනික ක්ලෝරයිඩවල ද්‍රාව්‍යතාවය ජලයේදී වඩා HCl තුළ දී අඩුය. මීට හේතුව වන්නේ HCl ද්‍රාවණය තුළ අඩංගු Cl⁻ අයන සාන්ද්‍රණය මගින් ඇති කරන පොදු අයන ආචරණය වේ. නමුත් PbCl₂ වැනි ක්ලෝරයිඩවල සාන්ද්‍ර HCl හි ද්‍රාව්‍යතාව, එහි ජලයේ ද්‍රාව්‍යතාවට වඩා වැඩිය. එබැවින් දෙවන ප්‍රකාශය අසත්‍ය වේ. පිළිතුර 5

පළමු වැනි ප්‍රකාශය	දෙවැනි ප්‍රකාශය
56. සියලු ම මූලද්‍රව්‍යවල සම්මත උත්පාදන එන්තැල්පිය ශුන්‍ය ලෙස ගනු ලැබේ.	මූලද්‍රව්‍ය රසායනිකව සංයෝජිත අවස්ථාවක නැති නිසා, ඒවායේ උත්පාදන එන්තැල්පිය ශුන්‍ය වේ.

✦ පළමු ප්‍රකාශය අසත්‍ය වේ. බොහෝමයක් මූලද්‍රව්‍යවල සම්මත උත්පාදන එන්තැල්පිය ශුන්‍ය ලෙස සලකනු ලැබේ. නමුත් සමහර අවස්ථාවලදී (බහුරූපීතාවයේදී) මූලද්‍රව්‍යවල සම්මත උත්පාදන එන්තැල්පිය ශුන්‍ය නොවේ. ඒවායේ සම්මත උත්පාදන එන්තැල්පිය විවිධ අගයන් ගනී.

උදා: C_(graphite) වල සම්මත උත්පාදන එන්තැල්පිය ශුන්‍ය වුවත් C_(diamond) වල සම්මත උත්පාදන එන්තැල්පිය -1.9 kJmol⁻¹ වේ.

$$\text{C}_{(\text{graphite})} \rightarrow \text{C}_{(\text{diamond})} \quad \Delta H_f^\circ = -1.9 \text{ kJ mol}^{-1}$$

✦ මූලද්‍රව්‍යවල රසායනික සංයෝජනය යනු අප්‍රත් ද්‍රව්‍යයක් සෑදෙන පරිදි මූලද්‍රව්‍ය දෙකක් මිශ්‍ර වීම නොහොත් එක් වීම වේ. ඒ අනුව මූලද්‍රව්‍යවල රසායනිකව සංයෝජිත අවස්ථාවක් නොමැත. එනම් ඒවා රසායනිකව අසංයෝජිත වේ. මිනිත් හා දියමන්ති යන දෙක ම රසායනිකව

අසංයෝජිත වේ. නමුත් අසංයෝජිත වූ පමණින් ඒවායේ සම්මත උත්පාදන එන්තැල්පිය ශුන්‍ය නොවේ. දෙවන ප්‍රකාශය අසත්‍ය වේ. පිළිතුර 5

පළමු වැනි ප්‍රකාශය	දෙවැනි ප්‍රකාශය
57. උෂ්ණත්වය නියතව පවතින තුරු $\text{A (g)} \rightarrow \text{B (g)}$ යන ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාව නියතව පවතී.	නියත උෂ්ණත්වයකදී, ප්‍රතික්‍රියාකරු අණු අතර ඇති වන සංසර්ගය ප්‍රමාණය මෙන්ම ප්‍රතික්‍රියාවට අවශ්‍ය ශක්තිය ඇති අණුවල භාගය ද නියතව පවතී.

✦ පළමු ප්‍රකාශය අසත්‍ය වේ. ප්‍රතික්‍රියාවක සීඝ්‍රතාවයට, උෂ්ණත්වයට අමතර සාන්ද්‍රණය (පීඩනය) උත්ප්‍රේරක වැනි සාධක ද බලපායි.
 ✦ දෙවන ප්‍රකාශය අසත්‍ය වේ. ප්‍රතික්‍රියාකරු අණු අතර ඇතිවන සංසර්ග ප්‍රමාණයට, උෂ්ණත්වයට අමතරව පීඩනය ද (සාන්ද්‍රණය) බලපායි. උත්ප්‍රේරක මගින් ද ප්‍රතික්‍රියාවට අවශ්‍ය ශක්තිය ඇති අණුවල භාගය සක්‍රිය ශක්තිය අඩු කිරීම මගින් වැඩි කළ හැකි වේ. පිළිතුර 5

පළමු වැනි ප්‍රකාශය	දෙවැනි ප්‍රකාශය
58. කයිබරේට් පරමාණුක වර්ණාවලිය රේඛා වර්ණාවලියකි.	වර්ණාවලියේ එක් එක් රේඛාව හා සම්බන්ධ ශක්තිය, රේඛාවට අනුරූප ඉලෙක්ට්‍රෝනික මට්ටමේ ශක්තියට සමාන වේ.

✦ පළමු ප්‍රකාශය සත්‍ය වේ.
 ✦ දෙවන ප්‍රකාශය අසත්‍ය වේ. වර්ණාවලියේ එක් එක් රේඛාව හා සම්බන්ධ ශක්තිය එම රේඛාවට අනුරූප ඉලෙක්ට්‍රෝනික මට්ටම් දෙකක් අතර ශක්ති වෙනසට සමාන වේ. පිළිතුර 3

පළමු වැනි ප්‍රකාශය	දෙවැනි ප්‍රකාශය
59. ජලීය ද්‍රාවණයක pH අගය වෙනස් වන විට pOH අගය ද එකම සංඛ්‍යාවකින් වෙනස් වේ.	ද්‍රාවණයක H ⁺ සාන්ද්‍රණය වෙනස් වන විට, OH ⁻ සාන්ද්‍රණයද එම ප්‍රමාණයෙන්ම වෙනස් වේ.

✦ සලකා බලන උෂ්ණත්වයකදී pH අගයෙහි හා pOH අගයෙහි පෙරකා සෑම විටම නියතයක් වන බැවින් පළමු ප්‍රකාශය සත්‍ය වේ. උදා: 25 °C දී නම් pH + pOH = 14