

උෂ්කූන්වමිතිය

මෙම ජාත්‍යන්තර යටතේදී අප විසින් යම් ස්ථානයක උෂ්කූන්ව මනිමින් උෂ්කූන්වමන සකසා ගනිම සම්බන්ධව අධ්‍යයනය කරනු ලබයි. උෂ්කූන්වමනයක් නිර්මාණය කර ගනිමින්ද උෂ්කූන්වය සමග එම ද්‍රව්‍යය සතු යම් ගුණයක් විචලනය වන උෂ්කූන්වමිතිය ද්‍රව්‍යය අවශ්‍ය වන අතර එම ද්‍රව්‍යය සතු උෂ්කූන්වය සමග වෙනස් වන ගුණය උෂ්කූන්ව මිතිය ගුණය ලෙස හැඳින්වේ.

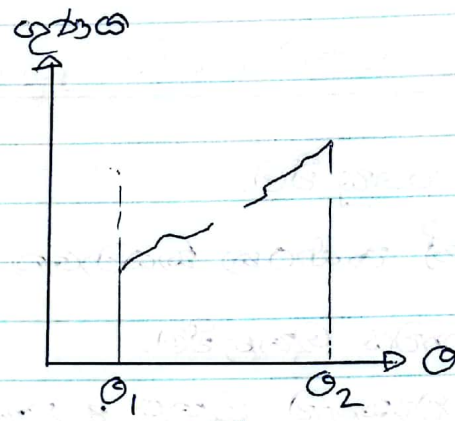
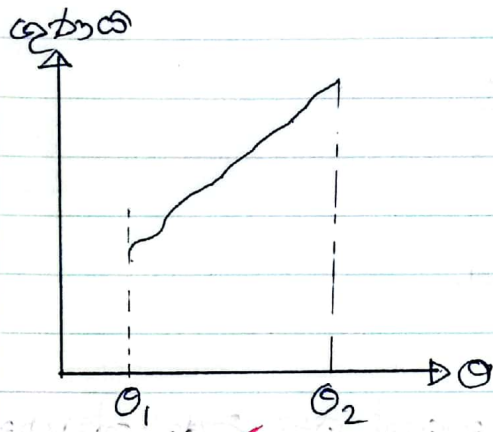
උෂ්කූන්වමිතිය ද්‍රව්‍ය හා ඒවාට අදාළ උෂ්කූන්වමිතිය ගුණ.

ද්‍රව්‍යය	ගුණය
රසදිය	පරිමාව
නිශ්ක්‍රීය වායු	නියත පරිමාවේදී ජීවනය නියත ජීවනයේදී පරිමාව
සන්නායක (චුම්බක, තාප, යනාදි)	ප්‍රතිරෝධය දෛශිකවර්ධන ච. ග. බ.
අර්ධ සන්නායක	ප්‍රතිරෝධය

උෂ්කූන්වමනයක් සකස් කිරීමේදී උෂ්කූන්වමිතිය ද්‍රව්‍යයක් තෝරාගැනීමේ දී සැලකිලිමත් විය යුතු කරුණු.

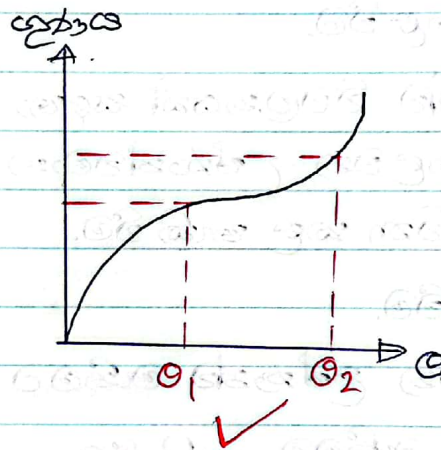
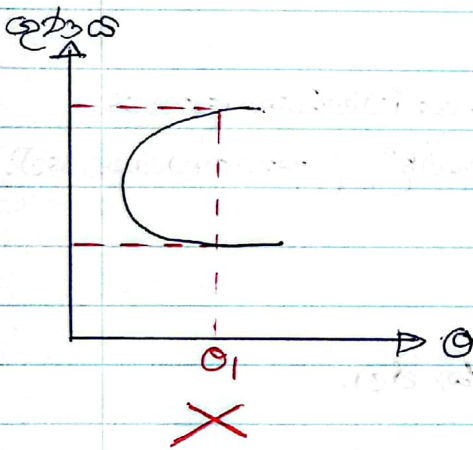
උෂ්කූන්ව මිතිය ගුණයකට අත්‍යවශ්‍යයෙන් ම පවතින යුතු ලක්ෂණ 2 ක් පවතී.

(01) උෂ්කූන්වමිතිය ගුණය සමතුල්ලා සලකන උෂ්කූන්ව පරිණය තුළ උෂ්කූන්වය සමග සන්නිතව විචලනය විය යුතුය.



(02) උෂ්ණත්වමිතික දූරය උෂ්ණත්වයේ ඒකජල ශ්‍රිතයක් විය යුතුය.

සමකනු ලබන පරාසය තුළ එක් උෂ්ණත්වයක් සඳහා උෂ්ණත්වමිතික දූරයේ ඒක අගයක් පමණක් පවතිය යුතුය.



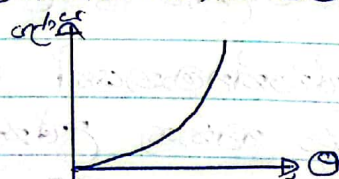
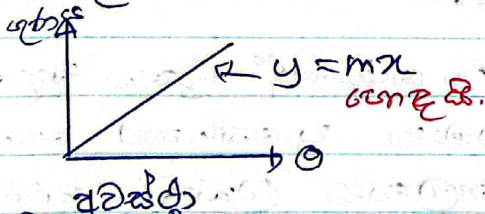
* උෂ්ණත්වමිතික දූරය පවතින උෂ්ණත්වමිතික ප්‍රමාණයට අනුකූල ලක්ෂණ පවතින්නේ නම් විධාන හොඳ වේ.

(01) තාප සන්නායකතාව ලැබුණු $\rightarrow$ ලක්ෂණයක් පැහැදිලිව පෙන්වයි.

(02) විශේෂයෙන් තාප ධාරිතාව අඩු විය යුතුය $\rightarrow$ නිරවද්‍යතාව ලැබුණු.

(03) ඒකක උෂ්ණත්ව වෙනසකට උෂ්ණත්ව - මිතික දූරය විචලනය ලැබුණු $\rightarrow$ සංවේදීතාව ලැබුණු.

(04) දූරය උෂ්ණත්වය සමඟ විචලනය ඒකාකාරී වීම.



(05) නෛමිතික විචලනය අවම වීම.

උෂ්ණත්වමානයකට පවතින යුතු ලක්ෂණ.

01. භාවිතය පහසු වීම.
02. පහසුවෙන් පැහැදිලි කිරීමට හැකි වීම.
03. නිරවද්‍යතාවය වැඩි වීම.

නිරවද්‍යතාව වැඩි වීම උෂ්ණත්වමානයක් යනු උෂ්ණත්වමානය විසින් උෂ්ණත්වය මැනිය යුතු ස්ථානයෙන් අවම තරම ප්‍රමාණයක් ආදා ගනිමින් පැහැදිලි කිරීමයි. මේ අනුව උෂ්ණත්ව මිනිසා ද්‍රව්‍යයේ තාප ධාරිතාවය අඩුවන විට උෂ්ණත්වමානයේ නිරවද්‍යතාව වැඩි වේ.

04. සංවේදීතාවය වැඩි වීම.

එකක උෂ්ණත්ව විචලනයක් සඳහා උෂ්ණත්වමිනිසා මාරුය විචලනය වැඩිවන උෂ්ණත්වමාන සංවේදී උෂ්ණත්වමාන වේ.

05. දීර්ඝකාලීනව භාවිත කළ හැකි වීම.

06. මිලෙන් අඩු නොවීම.

07. සිසුයෙන් වෙනස්වන උෂ්ණත්ව මැනීමට හැකි වීම.

08. ලක්ෂීය උෂ්ණත්ව මැනීමට හැකි වීම.

* සාමාන්‍යයෙන් උෂ්ණත්වමිනිසා ද්‍රව්‍යය ලෙස වායු භාවිත වන උෂ්ණත්ව - මානවල නිරවද්‍යතාව හා සංවේදීතාව සාපේක්ෂව වැඩි වේ.

මෙයට හේතුව වන්නේ, ආයුර්වේදය වායුවක් ලෙස කිරීම සඳහා අවම තරමක් අවශ්‍ය වීම නිසා නිරවද්‍යතාව සාපේක්ෂව වැඩි වීම සහ භූ, ද්‍රව වැනි පදාර්ථවලට වඩා වායු නිදහසේ පවතින නිසා වායුවල පරිමා ප්‍රසාරණය වන, ද්‍රවවලට සාපේක්ෂව වැඩි වීමෙන් වායු උෂ්ණත්වමානවල සංවේදීතාව වැඩි වීමයි.

* ප්‍රායෝගිකව උෂ්ණත්වමානයක් තෝරා ගැනීමේදී වැඩිම අදාළත් සියලුම ලක්ෂණ තිබෙන උෂ්ණත්වමාන ප්‍රායෝගිකව භාවිත වන අතර අවශ්‍යතාවය අනුව වඩාත් ආලෝම ලක්ෂණ සහිත උෂ්ණත්වමානය තෝරාගත යුතුය.

උෂ්ණත්ව මනන වර්ග

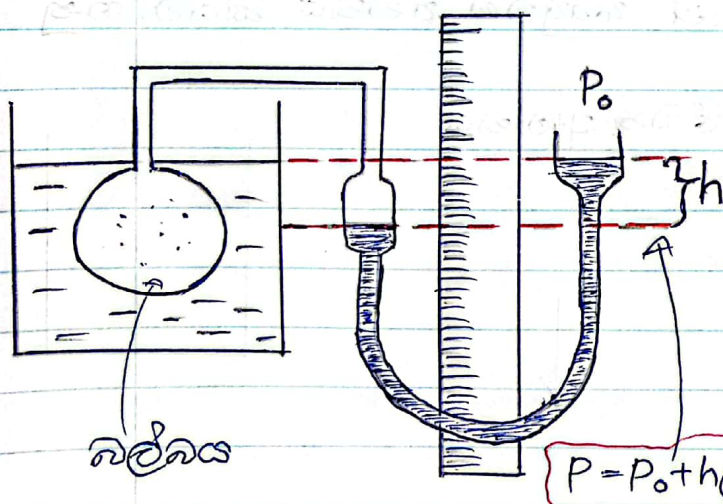
01) රෙදිය-වීදුරු උෂ්ණත්ව මනනය

මෙහිදී සිදු කරන ක්‍රියාවලිය වන්නේ ආරම්භයේදී වීදුරු බල්බයකට රෙදිය අන්තර්ගත කර ඉන්පසු එය අදාළ උෂ්ණත්වයකට රෝ කළ විට සිහින් නළයක් ඔස්සේ ඉහළ නංවීමට සැලැස්මක් ඉහළ නගින උස අනුව පරිමාණයකින් පාඨක කියවා ගැනීමයි.



වැඩ	අවාසි.
* ආවිතය පහසුයි.	* නිරවද්‍යතාව පහළයි.
* පහසුවෙන් පාඨක කියවා ගත හැකි ය.	* සංවේදීතාව පහළයි.
* වලෙන් අධික නොවීම.	* සීඝ්‍රයෙන් වෙනස් වන උෂ්ණත්ව මැනිය නොහැකිය.
	* ලක්ෂ්‍ය උෂ්ණත්ව මැනිය නොහැකිය.

02) නියත පරිමා-වායු උෂ්ණත්ව මනනය

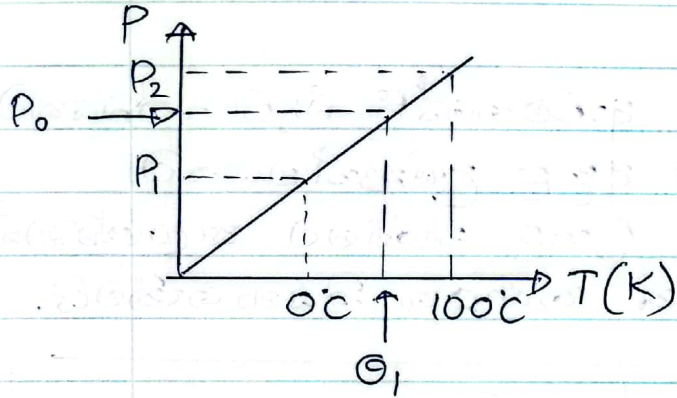


මෙහිදී සිදු කරනු ලබන්නේ, නිශ්ක්‍රීය වායුවක් අඩංගු බල්බය විවිධ උෂ්ණත්වවලට ලක්කර වායුවේ පරිමාව නියතව පවතින පරිදි අවශ්‍ය වන ජීවනය මතු ජීවනය ඇතුළත් ප්‍රස්ථාරයක් ආවිතයෙන් උෂ්ණත්වය කියවා ගැනීමයි.

නියත පරිමාවේදී වායුවක ජීවනය, නිරපේක්ෂ උෂ්ණත්වයට අනුලෝම සමානුපාතික නිසා 0°C හා 100°C වලදී නියත පරිමාවේදී ජීවනය මතු ප්‍රස්ථාරයක් නිර්මාණය කිරීමෙන් එම ප්‍රස්ථාරය ඇතුළත් නොදන්නා උෂ්ණත්ව කියවා ගනු ලබයි.

ජර්මන් නියම.

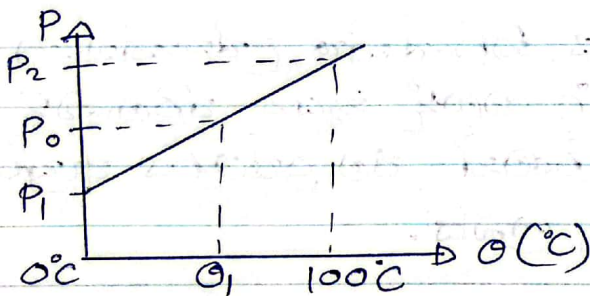
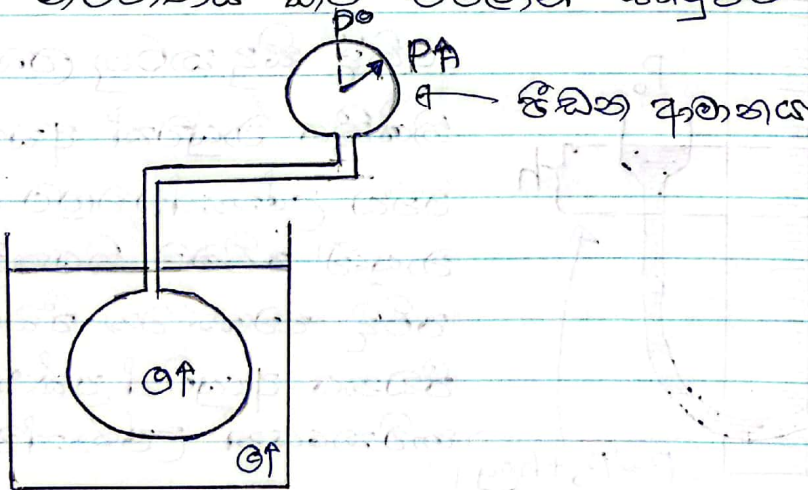
$$P \propto T$$



$0^{\circ}\text{C} \rightarrow P_1$
 $100^{\circ}\text{C} \rightarrow P_2$

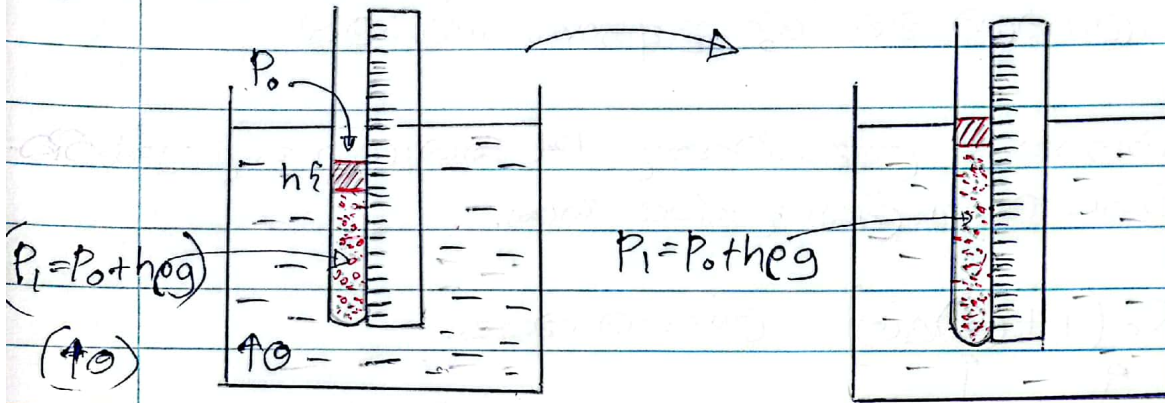
වාසි	අවාසි.
* නිරවද්‍යතාව ඉහළයි. * සංවේදීතාව ඉහළයි.	* ආච්‍යය වැඩිවේ. * වායුමය ගතිම වැඩිවේ. * මිලෙන් අධිකයි. * සිසුයෙන් වෙනස්වීම් කියවිය නොහැකි. * ලක්ෂ්‍යය උෂ්ණත්ව මැනිය නොහැකිය.

* මෙම උපකරණයේ ආච්‍යය ඔරොත්තු කිරීම සඳහා පහත පරිදි අරමුණක් නිර්මාණය කර එමගින් පරිමාණය වෙනස් කියවන ගනු ලබයි.



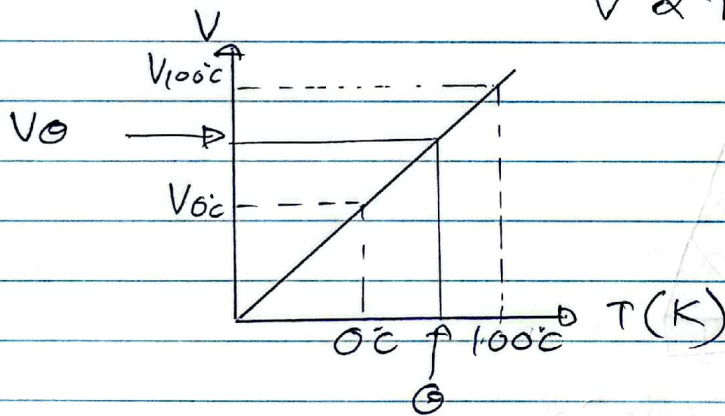
③ නියත ජීවන උෂ්ණත්වය.

මෙහිදී වායු කඳුක ජීවනය නියතව තබා ගෙන නියත ජීවන යේදී උෂ්ණත්වය සමඟ පරිමා විචලනය සලකා පෙන්වා දෙන සමීකරණය ලබා ගත හැක.



~~පීඩනය~~ P නියත නිසා,

$$V \propto T$$



වැඩ	අවස්ථාව
* නිරවද්‍යතාව වැඩියි.	* උෂ්ණත්වය තරමක් අවුහුණුයි.
* සංවිධිතත්ව වැඩියි.	* පාදකය නියතව තරමක් අවුහුණුයි.
	* සිසුයෙන් වෙනස්වන උෂ්ණත්ව මැනිය නොහැක.
	* ලක්ෂ්‍යය උෂ්ණත්ව මැනිය නොහැක.

04 01 Pt - ප්‍රතිරෝධ උෂ්ණත්වමාන.

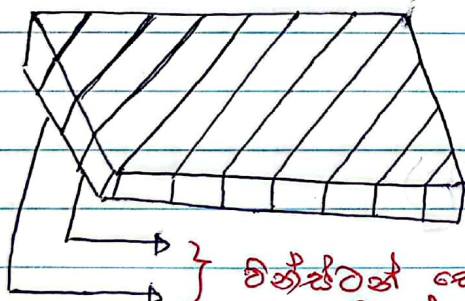
මෙහිදී උෂ්ණත්වමිතික ද්‍රව්‍ය ලෙස Pt ලෝහය භාවිත කරන අතර උෂ්ණත්වමිතික ගුණය වන්නේ එම ලෝහයේ ප්‍රතිරෝධයයි. මේ සඳහා Pt ලෝහයම තෝරා ගැනීමට හේතුව වන්නේ එහි උෂ්ණත්ව ප්‍රතිරෝධී සංගුණකය අතින් ලෝහවලට වඩා ඉහළ අගයක පැවතීමයි.

මෙවැනි උෂ්ණත්වමානයක 0 උෂ්ණත්වයකදී Pt කැබැල්ල සතු ප්‍රතිරෝධය භූත සම්පර්කය මගින් ලියා දැක්විය හැක.

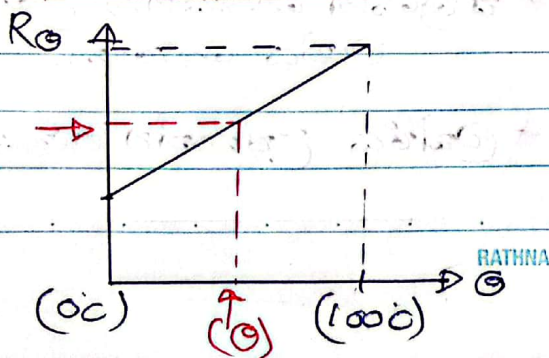
$$R_{\theta} = R_0 (1 + \alpha \Delta \theta)$$

උෂ්ණත්ව වෙනස.

0 දී ප්‍රතිරෝධය 0°C දී ප්‍රතිරෝධය උෂ්ණත්ව ප්‍රතිරෝධී සංගුණකය



මේ අනුව උෂ්ණත්වය සමඟ ප්‍රතිරෝධය විචලනය $y = mx + c$ නැවසක් ලැබෙන අතර 0°C හා 100°C වැනි උෂ්ණත්ව දෙකකදී ප්‍රතිරෝධ 2 ක් දැන් නම් ප්‍රස්ථාරය ආප්‍රති නොදන්නා උෂ්ණත්වයක් ගණනය කළ හැක.



මෙම උෂ්ණත්වමානයේ අප්‍ර දෙන අතර ප්‍රතිරෝධය මැනීමට වින්ස්ටන් සේකර් භාවිත කරනු ලබයි.

මාධ්‍ය

අන්තර්

* නිරවද්‍යතා ග්‍රහණය.

* සංවේදනා ග්‍රහණය.

මෙය සමග තවත් බාහිර උපාංග සම්බන්ධ කිරීමෙන්,

- පහසුවෙන් පාඨාංක කියවා ගැනීම.

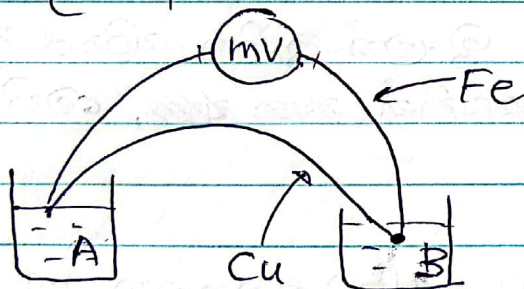
- සිසුයෙන් වෙනස්වන උෂ්ණත්ව කියවීම.

- යම්තාක් දුරකට ලක්ෂ්‍ය ස්කන්ධවල උෂ්ණත්ව කියවීම

සිදු කළ හැක.

02 තාප විද්‍යුත් යුග්මය

මිලිනෝල්ටීමීටරයක් හා වර්ග දෙකක ලෝහකම්බි භාවිත කිරීමෙන් මෙය නිපදවා ඇත.

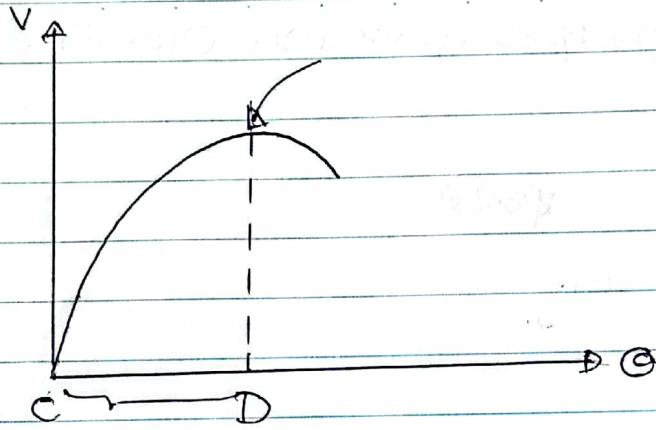


* ද්‍රව්‍ය - මිශ්‍ර ලෝහ
Fe, Cu

* ලෝහය - දෙකෙළවර ජ්‍යෙෂ්ඨ
මි. ගා. බ.

* මෙහි A හා B සන්ධි දෙක වෙන් වෙන් උෂ්ණත්වවල පවතින විට මිලිනෝල්ටී මීටරයේ යම් පාඨාංකයක් කියවේ. A, B අතර උෂ්ණත්ව වෙනස වැඩිවන විටදී මෝල්ටී මීටර පාඨාංකය ද ආරම්භයේදී ග්‍රහණ යන අතර යම් අගයකට ලඟ වීමෙන් පසු උෂ්ණත්ව වෙනස සමග මෝල්ටී මීටර පාඨාංකය පහළ ගමන සිදු වේ.

* නැවතත් පහසුව සඳහා එක් සන්ධියක් 0°C හි පවත්වා ගත් විට අනිත් සන්ධියේ උෂ්ණත්වය 0 සමග මෝල්ටී මීටර පාඨාංක විචල්‍යය පහත පරිදි වේ.

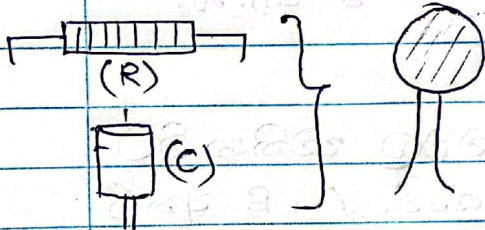


* CD උෂ්ණත්ව පරාසයේ දී පමණක් මෙම උපකරණය භාවිත කෙරේ.

* මෙම උෂ්ණත්වමානයේ ප්‍රධාන වාසි ලෙස සංඛ්‍යාලිතව හා නිරවද්‍යතාවය ඉහළ වීම, ලක්ෂ්‍ය උෂ්ණත්ව ගැනීම හැකි වීම හඳුන්විය හැකිවන අතර බාහිර සිසිල් උපාංග සම්බන්ධ කිරීමෙන් ස්ප්‍රයෙන් බාහිරවන උෂ්ණත්ව කියවීම පහසුවෙන් හඳුනාගත හැකිවීම වැනි වාසි ද ලැබේ.

03 තර්මජ්වරය

මෙය අර්ධ සන්නායකවලින් සාදා ඇති ඉංලන්දානුකූල චරිත උපාංගයක් වන අතර මෙය අර්ධ සන්නායක මාධ්‍යයකින් තනා ඇත, මෙහි උෂ්ණත්වය වැඩි වීමේදී ප්‍රතිරෝධය අඩු වේ.



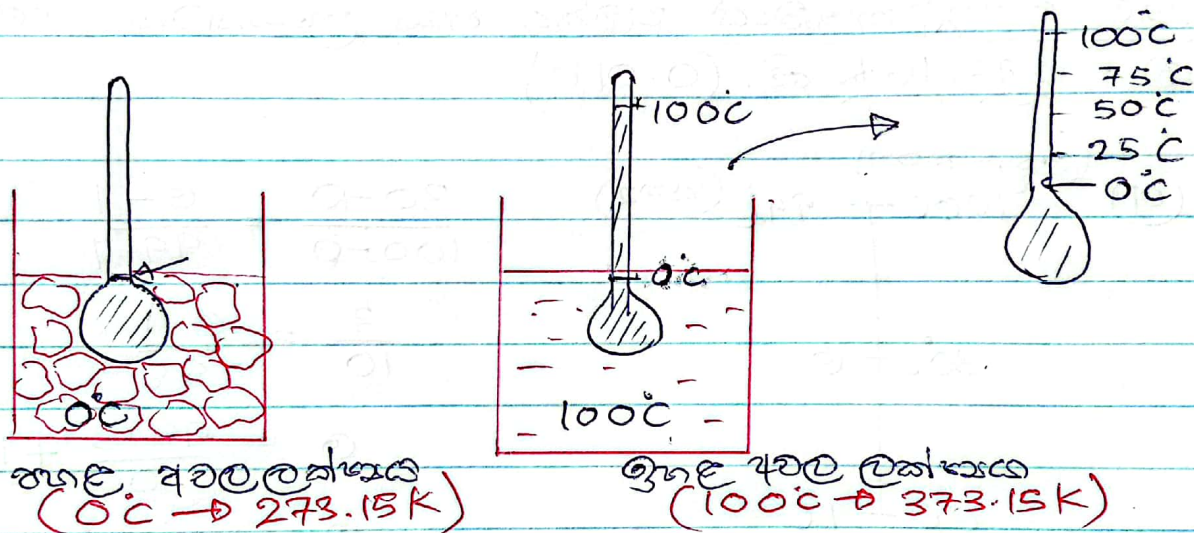
* ප්‍රවෘ - අර්ධ සන්නායක හි R_t

* ලෝකය - ප්‍රතිරෝධය

* මෙහි මූලික වාසි ලෙස සංඛ්‍යාලිතව හා නිරවද්‍යතාවය ඉහළ වීම සහ මිලෙන් අඩුක නොවීම හඳුන්විය හැකි අතර බාහිර සිසිල් උපාංග සමඟ සම්බන්ධ කිරීමෙන් සියලුම වාසි සහිත උෂ්ණත්වමානයක් නිරූපණය වීමේ හැකියාවක් පවතී.

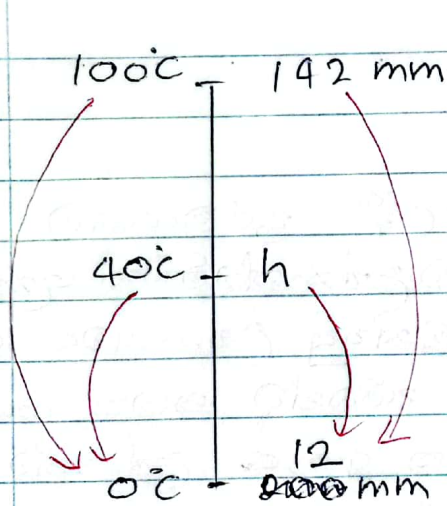
උෂ්ණත්වමනයක් සමාංකනය කිරීම.

උෂ්ණත්වමනයක් සමාංකනය කිරීමේ පියවරවලදී ප්‍රථමයෙන්ම උෂ්ණත්වමනය 0°C දියවන අයින් තුළ ගිලී උෂ්ණත්වමිතික ගුණය සමබන්ධ තභංකයක් ලබාගන්න අතර ඉන්පසු උෂ්ණත්වය 100°C නවතා ජලය තුළ තබා උෂ්ණත්වමිතික ගුණය සමබන්ධ නවතා පාඨාංකයක් ලබා ගනී. ඉන්පසු මෙම උෂ්ණත්වමිතික ගුණය උෂ්ණත්වය සමඟ රේඛීයව විචලනය වන්නේ නම් පමණක් ඉහතදී මතභේද අගයන් දෙන අතර ප්‍රමාණය සමාන කොටස් 100 ක් හෝ ඵලාප්ති ප්‍රමාණයකට බෙදා පරිමාණයක් නිර්මාණය කර ගත හැක.



පහළ අවලංකනය ලෙස 0°C නි, ඉහළ අවලංකනය ලෙස 100°C නි ඵලාප්ති සම්මත ජීවන තත්ත්ව යටතේ දී ජලයේ ගුණාංකය හා කාංකය ලබා ගැනීමට හේතුවන්නේ, ඵල උෂ්ණත්ව පහළුගන් ලබා ගත හැකි වීමත්, අනිත් උෂ්ණත්වවලට වඩා මෙම උෂ්ණත්වල ඵලිතික ජල බදුන් සංඝේක්ඵා වැඩි කලයත් මෙම උෂ්ණත්වල නියතව පැවතීමත් ය.

① රසදිය විදුරු උෂ්ණත්වමනයක් 0°C දී, 12 mm උස රසදිය කඳකින්, 100°C දී 142 mm ක් උස රසදිය කඳකින් පැමිණයි. 40°C දී රසදිය කඳේ උස කොපමණ.



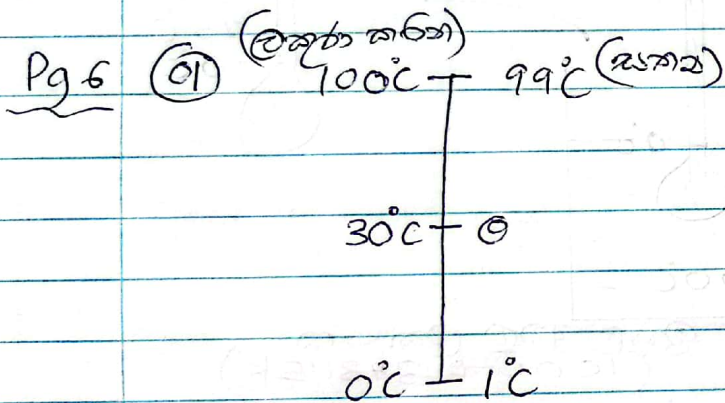
$$\frac{40-0}{100-0} = \frac{h-12}{142-12}$$

$$\frac{4}{10} = \frac{h-12}{130}$$

$$h-12 = 13 \times 4$$

$$h = 52 + 12 = \underline{\underline{64 \text{ mm}}}$$

ඡලයේ ත්‍රික ලක්ෂ්‍ය ලෙස හඳුන්වන්නේ අයිස්, ද්‍රව ඡලය හා ප්‍රමාලය යන තුනම සමතුලිතතාවයේ පැවතිය හැකි උෂ්ණත්වයයි. මෙය අසන්නව 273.16 K වේ. (0.01°C)



$$\frac{30-0}{100-0} = \frac{Q-1}{99-1}$$

$$\frac{3}{10} = \frac{Q-1}{98}$$

$$Q = \frac{98 \times 3}{10} + 1$$

$$Q = \underline{\underline{30.4^\circ\text{C}}}$$

උෂ්ණත්වමානයක් සුමංකනය කිරීමට යාමේදී සිදුවන දෝෂ හේතුවෙන් ලැබෙන වරද, ඔහුම නිවැරදි කර ගැනීම.

මධ්‍යගෝලීය ජීවිතයේ ඇති වන තෙත්වීම හේතුවෙන් ජලයට අදාළ ප්‍රමාණ, තාපාංක තෙත්වීම සිදු විය හැක. මේ අනුව මේ නව නොදන්නා ඔහු මිනිසෙක් උෂ්ණත්වමානයක් සුමංකනය කිරීම සඳහා දියවන අයිස් භාවිත කර 0 ලෙස සටහන් කළේ, සත්‍ය වශයෙන්ම අයිස් දියවන උෂ්ණත්වය 0 නොවිය හැකි වන අතර, තාපාංකය 100 ලෙස මිනිය යුතු සිටියත් ජලය ප්‍රමාලය වන උෂ්ණත්වය 273 ජර්ෂරියට අදාළව 100°C නොවිය හැකිය.

* මේ අනුව මෙලෙස නිර්මාණය කරන උෂ්ණත්ව මානයල ප්‍රධාන නිවැරදි නොවන අතර ප්‍රධානම අයුරින් පහත පරිදි සත්‍ය අගය ගණනය කළ හැකිය.

(a) ^{105°C} නිමාකරන -5°C හා නාශකය වන පරිසරයක ඒ බව නොදන්නා මිනිසෙකු උෂ්ණත්ව මානයක් ස්‍රාවකයක කර 0°C හා 100°C සටහන් නිපදවාගත් උෂ්ණත්ව මානය 80°C උෂ්ණත්වයක් පෙන්වුණි කරන විට පරිසරයේ සත්‍ය උෂ්ණත්වය ~~සත්~~ සොයන්න.

(නිතර් ඉන්ද්‍රිය) (සත්‍ය)

100°C | 105°C

80°C | 0

0°C | -5°C

$$\frac{80-0}{100-0} = \frac{0-(-5)}{105-(-5)}$$

$$\frac{8}{10} = \frac{0+5}{105+5}$$

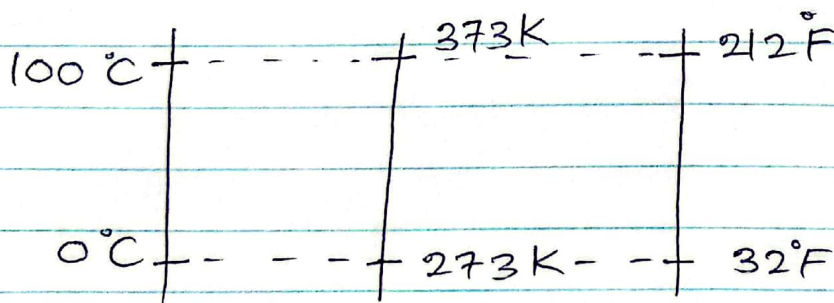
$$0 = \left(\frac{8}{10} \times 110 \right) - 5$$

$$= 88 - 5$$

$$\underline{\underline{0 = 83^\circ\text{C}}}$$

උෂ්ණත්වයක් මැනීම සඳහා භාවිත කරන ඉව්ව උෂ්ණත්ව පරිමාණයන්

K, °C හා °F අතර සම්බන්ධය පහත පරිදි වේ.



(a) 132°F සෙල්සියස් කරන්න.

100°C | 212°F

0 | 132°F

0°C | 32°F

$$\frac{0-0}{100-0} = \frac{132-32}{212-32}$$

$$\frac{0}{100} = \frac{100}{180}$$

$$0 = \frac{100 \times 100}{180} = \underline{\underline{55.55^\circ\text{C}}}$$